



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 190—2015
代替 CJ/T 190—2004

铝塑复合管用卡压式管件

Polyethylene/aluminum/polyethylene composite pipe press fitting

2015-07-03 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和标记	2
4.1 产品分类	2
4.2 产品标记	2
5 材料	3
6 要求	3
6.1 外观	3
6.2 结构尺寸	4
6.3 气密性能	7
6.4 系统适用性	7
6.5 密封圈性能	9
6.6 抗扭力性能	10
7 试验方法	10
7.1 外观	10
7.2 结构尺寸	10
7.3 气密性能试验	10
7.4 系统适用性	10
7.5 密封圈性能试验	11
7.6 抗扭力性能试验	11
8 检验规则	12
8.1 组批	12
8.2 抽样	12
8.3 出厂检验	12
8.4 型式检验	12
9 标志、包装、运输和贮存	13
9.1 标志	13
9.2 包装	14
9.3 运输	14
9.4 贮存	14

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 CJ/T 190—2004《铝塑复合管用卡压式管件》，与 CJ/T 190—2004 相比主要技术变化如下：

- 增加了金属卡套的硬度要求及双喇叭口结构图(见表 1、图 3)；
- 增加了公称外径 14、18 规格及相关要求(见 6.2.2、6.2.3、6.2.4、6.2.5、6.4.1、6.4.7)；
- 增加了抗扭力性能及试验方法(见 6.6、7.6)；
- 将原附录 A 内容移至正文，删除所有附录(见 6.4，2004 年版的附录 A)。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑给水排水标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：日丰企业集团有限公司、国家陶瓷及水暖卫浴产品质量监督检验中心、浙江双林机械股份有限公司、日丰科技有限公司、日丰建材(天津)有限公司。

本标准主要起草人：李白千、林细勇、林华福、李德辉、刁振彬、于小迪、区卓琨。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- CJ/T 190—2004。

铝塑复合管用卡压式管件

1 范围

本标准规定了铝塑复合管用卡压式管件(简称管件)的术语和定义、分类和标记、材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于输送最大允许工作压力不大于 1.0 MPa 流体(冷水、热水、燃气、供暖、压缩空气及特种流体等)的铝塑复合管(简称管材)用卡压式管件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1176 铸造铜及铜合金

GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 5720 O 形橡胶密封圈试验方法

GB/T 6111 流体输送用热塑性塑料管材耐内压试验方法

GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第 1 部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹

GB/T 7307 55°非密封管螺纹

GB/T 14832 标准弹性体材料与液压流体的相容性试验

GB/T 15560 流体输送用塑料管材液压瞬时爆破和耐压试验方法

GB/T 18997.1 铝塑复合压力管 第 1 部分:铝管搭接焊式铝塑管

GB/T 18997.2 铝塑复合压力管 第 2 部分:铝管对接焊式铝塑管

GB/T 19278 热塑性塑料管材、管件及阀门通用术语及其定义

3 术语和定义

GB/T 19278 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

卡压式管件 **press fitting**

由管件本体、金属卡套、橡胶密封圈(简称密封圈)及定位挡圈等构成,通过专用工具将金属卡套压紧在管材外壁,实现密封连接的管件(见图 1)。