

判断题（正确的请在括号内打“√”，错误的请在括号内打“×”，每题1~2分）

1. >渣中严重带铁和水力不足是引起水冲渣爆炸的根本原因。（ ）

答案：√

2. >风口小套和渣口直接与渣铁接触，热负荷大，所以采用导热性好的铜质空腔或螺旋式冷却结构。（ ）

答案：√

3. >撇渣器大闸板破损或小井沟头过高都会造成铁沟过渣。（ ）

答案：×

4. >冶炼高标号生铁时，撇渣器过道眼应适当小一些。（ ）

答案：×

5. >修补撇渣器时，新糊泥或捣料层的厚度要大于100mm并捣实，以免烤干后脱落。（ ）

答案：√

6. >撇渣器适宜的过道眼尺寸和沟头高度是确保渣铁完全分离的关键。（ ）

答案：√

7. >堵铁口打入的炮泥往炉内形成泥包，保护炉墙，保持铁口深度。（ ）

答案：√

8. >正常情况下出铁是先见渣，后见铁。（ ）

答案：×

9. >制作铁口新泥套前要检查铁口孔道和铁口中心线的偏差，当偏差超过50毫米时，应查明原因重开铁口孔道，同时校正泥炮。（ ）

答案：√

10. >在铁口角度固定时，钻杆长度变化，铁口角度无改变。（ ）

答案：×

11. >铁口区域的炉墙砌砖在高炉生产过程中是靠渣皮保护层来保护。（ ）

答案：×

12. >铁口深度过浅，铁口眼适当要开小一些。（ ）

答案：√

13. >铁口上方两侧的风口直径越大，长度越长，对铁口泥包的磨损作用就越大。

()

答案: ×

14. >长期休风前最后几次铁应适当提高铁口角度。 ()

答案: √

15. >炉热时, 铁口深度易变浅, 炉凉时, 铁口深度易变深。 ()

答案: ×

16. >铁口浅时, 相应增加打泥量, 铁口深度正常时, 打泥量要稳定, 铁口过深时, 打泥量应适当减少。 ()

答案: √

17. >出铁口深度过深, 且出铁时间长, 则开口机钻头应改用大直径钻头。 ()

答案: √

18. >出铁次数太少, 使炉缸经常处于贮存较多的铁水, 不利于高炉顺行和安全生产。 ()

答案: √

19. >烘炉时实际温度超出了烘炉曲线的规定温度, 应该把温度降下来使之符合此时曲线的温度要求。 ()

答案: ×

20. >高炉烘炉前安排烘炉导管是为了烘烤好炉缸。 ()

答案: ×

21. >处理炉缸冻结开风口时, 不可以隔着堵死风口开其它风口。 ()

答案: √

22. >高炉烘炉前制作铁口泥包的作用是防止烘炉时烧坏铁口碳砖。 ()

答案: √

23. >在渣沟中设置沉积铁坑的作用是沉积渣中带铁, 避免在冲水渣时发生爆炸等事故。 ()

答案: √

24. >铁口主要靠堵口时打入的新泥形成泥包来保护。 ()

答案: √

25. >炉凉严重时, 出完铁后撇渣器上面多撒保温料, 以防冻结。 ()

答案：×

26. >风口的排水管在上面，而进水管在下面。 ()

答案：×

27. >风口装置包括风口、风口中套、风口大套、直吹管、弯头、中接管和鹅颈管组成。 ()

答案：√

28. >常用的文氏管、静电管除尘器、布袋除尘器都是精细除尘。 ()

答案：√

29. >常用的重力式除尘器是借尘粒的惯性力，从气体中分离出来。 ()

答案：√

30. >布袋除尘器是借束缚力把尘粒从气体中分离出来。 ()

答案：√

31. >钻孔式开铁口机，它主要由回转机构，推进机构和钻孔机构三部分组成。
()

答案：√

32. >使用氧气瓶时，必将氧气瓶放在与明火及火源应距10m以外处。 ()

答案：√

33. >氧气瓶嘴冻结时，打不开，可以用微火烤。 ()

答案：×

34. >烧氧气人员必须禁止吸烟，戴好大沿帽，手套不准带油。 ()

答案：√

35. >用氧气烧风口二套时，先将二套里的冷却水吹出，然后把烧口处糊上炮泥，左右两侧同时烧，把二套烧成两瓣，再用滑锤大钩子分别打下来。 ()

答案：√

36. >钢铁企业煤气中毒的原因，大部分是由于煤气管道、设备泄漏、防范不当、措施不利、违章作业等所至。 ()

答案：√

37. >进入炉内或煤气设备内作业，必须切断煤气来源，并用冷风吹扫残余煤气后方可作业。 ()

答案：×

38. >炉前使用煤气时应先点火后开煤气。 ()

答案：√

39. >气压低的天气，上炉顶检查设备时，要站在上风处检查。 ()

答案：√

40. >堵铁口打泥时，打泥电流或油压不准超过规定范围，否则电流超过极限会造成设备事故。 ()

答案：√

41. >不同炉顶压力、不同的铁种应选用不同直径的开口机钻头。 ()

答案：√

42. >出铁次数通常是按照高炉冶炼程度及每次最大出铁量，不应超过炉缸的安全容铁量来确定的。 ()

答案：√

43. >堵铁口后，下渣大砂坝必须捅到底部，尽量排净主沟、撇渣器内的熔渣，防止残存的熔渣凝结成厚壳。 ()

答案：√

44. >堵铁口用的有水泥通常是由焦粉、粘土、熟料、沥青按一定的比例加水碾制而成。 ()

答案：√

45. >高硅高硫时铁样断口虽呈灰色，但在灰色中布满白色亮点。 ()

答案：√

46. >高炉突然停水时，炉前应立即组织出铁，减少炉内热负荷，减少冷却设备的损坏。 ()

答案：√

47. >高炉渣铁处理系统的作用是定期将炉缸内的渣铁出净，保证高炉连续生产。 ()

答案：√

48. >炉料透气性与煤气流运动极不适应，炉料停止下降的失常现象就是悬料。 ()

答案：√

49. >通常情况下提高矿石入炉品位1%大约可降焦比2%，增产3%。 ()

答案：√

50. >休风时间达一周以上，采取严格密封的停炉，称为封炉。 ()

答案：√

51. >用液压泥炮堵铁口时，若油压低，表明打泥阻力小；反之，油压高，则阻力大。 ()

答案：√

52. >在实际生产中常用碱度(即碱性氧化物的含量与酸性氧化物的含量之比)来表示炉渣性能。 ()

答案：√

53. >维护好铁口是炉前工作的关键，如果维护不好，就会造成铁口工作失常，诱发各种出铁事故，危害极大。 ()

答案：√

54. >衡量铁口工作状况的三要素是：铁口深度、铁口角度和铁口打泥量。 ()

答案：×

55. >垫沟料配比准确适宜，粒度越细，铺垫时夯实程度越好，使用寿命越长。 ()

答案：√

56. >无水炮泥用在顶压较高，强化程度较高的大、中型高炉上。 ()

答案：√

57. >刚玉和碳化硅是具有较高的软化温度，质密，高温强度高，耐磨性高，抗渣能力强的高级耐火材料。 ()

答案：√

58. >焦粉具有较高的抗渣性和耐火度，并有良好的透气性，使水分能较快的蒸发的优点。 ()

答案：√

59. >希望粘土中 Al_2O_3 含量高些， SiO_2 少些，因为 SiO_2 与渣中CaO作用使粘土熔化，经不住渣铁流的冲刷。 ()

答案：√

60. >耐火材料在高温下抵抗炉渣侵蚀作用耐被破坏的能力叫抗渣性。 ()

答案：√

61. >炉前常用耐火材料的使用性能有：耐火度、高温结构强度、抗渣性、耐急冷急热性、高温下的体积稳定性。 ()

答案：√

62. >安全容铁量的计算公式为： $T_{安容} = R_{容} \times \pi / 4 \cdot d^2 \times h_{渣} \times r_{铁}$ (吨)。 ()

答案：√

63. >出铁次数通常按高炉强化冶炼程度及每次的最大出铁量不超过炉缸的安全容铁量来确定的。 ()

答案：√

64. >有的渣沟不设铸铁沟槽，是因为渣液比铁水温度高，以防渣液烧坏沟槽。 ()

答案：×

65. >挡铁沟码子时，为了节省河沙，可利用残渣与沙子混合使用。 ()

答案：×

66. >当渣铁沟流嘴破损时，修补好后，即可使用。 ()

答案：×

67. >中小高炉主沟坡度为9%~10%。 ()

答案：√

68. >主沟的长度选择是依据渣铁流动速度。 ()

答案：√

69. >铁沟中的铁流呈暗红色，铁花密而低，这是铁水温度高的象征。 ()

答案：×

70. >出铁过程中渣子越粘、越黑、铁水物理热就越差。 ()

答案：√

71. >在炉温相同情况下，一般酸性渣流动性好，碱性渣流动性差。 ()

答案：√

72. >MgO能改善炉渣流动性，故渣中MgO越高越好。 ()

答案：×

73. >炉渣的脱硫效果只取决于炉渣的碱度高低。 ()

答案：×

74. >炉缸堆积时，风口上部烧坏的较多。 ()

答案：×

75. >炉渣碱度高有利于脱硫，所以炉渣碱度越高越好。 ()

答案：×

76. >高炉风口位于炉缸下部。 ()

答案：×

77. >高炉冶炼钒钛矿对炉衬有良好的保护作用。 ()

答案：√

78. >均热炉渣、锰矿有良好的护炉作用。 ()

答案：×

79. > CaF_2 是最强的洗炉剂。 ()

答案：√

80. >焦炭在高炉冶炼过程中起到三大作用：即热量的来源，还原剂及料柱的骨架。
()

答案：√

81. >脉石中的 SiO_2 愈少，加入熔剂和生成渣量也少，冶炼价值愈高。 ()

答案：√

82. >炼铁原料应尽可能做到品位高、强度好、粉末少、成分稳定、有害杂质少、
粒度均匀等。 ()

答案：√

83. >原料带入高炉中的硫，在炉内有三条出路，一是随煤气逸出，二是进入炉渣，
三是进入生铁。 ()

答案：√

84. >为了加速矿石还原反应过程，希望矿石早软化，早成渣，早滴落。 ()

答案：×

85. >炼钢生铁和铸造生铁的主要区别是含碳量不同。 ()

答案：×

86. >高炉冶炼加熔剂的目的是调整炉渣碱度，降低矿石中脉石熔点及脱硫。

()

答案：√

87. >根据高炉的强化程度，每次最大的可能出铁量不应超过炉缸的安全容铁量。

()

答案：√

88. >正点出铁是指按规定的出铁时间及时打开铁口出铁并在规定的出铁时间内出完。()

答案：√

88. >生铁合格率：即符合国家标准生铁产量占生铁总产量的百分比称为生铁合格率。()

答案：√

89. >休风率是高炉休风停产时间占规定日历作业时间的百分数。()

答案：√

90. >高铝砖比碳砖具有更高的耐火度和高温下的体积稳定性。()

答案：×

91. >粘土砖的化学成份与炉渣相近，不易和炉渣起化学反应，不易被炉渣腐蚀。

()

答案：√

92. >高炉常用的耐火材料主要有两大类：陶瓷质耐火材料和碳质耐火材料。

()

答案：√

93. >高炉炉体结构是指炉壳、冷却器和耐火内衬三部分组成的整体结构。()

答案：√

94. >炉身角适当小些，使靠近炉墙处的炉料疏松，减少炉料与炉料间的磨擦力，同时适当发展边缘气流，这对高炉顺行是有利的。()

答案：√

95. >原料取样必须在输送机上选取较好的块状矿石作为试样。()

答案：×

96. > 置换比是喷吹单位体积的燃料所能代替的焦炭体积。 ()

答案：×

97. > 下部调剂指的主要是风量、风温、湿份调剂。 ()

答案：×

98. > 洗炉料应布在高炉横断面的中心部位。 ()

答案：×

99. > 无料钟炉顶上料只要料流调节阀开度一样，所有原料的料流量(m³/sec)都一样。 ()

答案：×

100. > 无料钟炉顶扇形布料可以采用自动操作。 ()

答案：√

101. > 我国采用的焦炭机械强度测定方法是小转鼓，转鼓内直径是1000mm，转鼓内长度是1000mm。 ()

答案：√

102. > 铁矿石中的脉石就是矿石中除铁以外的其他氧化物质，主要有CaO、MgO、SiO₂和Al₂O₃等物质。 ()

答案：√

103. > 铁矿石化学成分的波动会引起炉温变化，从而使焦比升高。 ()

答案：×

104. > 铁矿石的粉末多，料柱的透气性变小，因此能充分的利用能量，提高产量。 ()

答案：×

105. > 探料尺工作制度分为连续检测和断续检测两种。 ()

答案：√

106. > 送风制度就是利用改变鼓风的压力、温度以及风口长度和截面积的大小状态，保证向高炉提供足够的风量。 ()

答案：×

107. > 输送带的覆盖层按被输送物料的磨损性和冲击性分为重型、普通型和轻型

三种级别，H为重型输送带。 ()

答案: ✓

108. >石灰石中的化学成分是 CaCO_3 ， CaCO_3 分解产生 CO_2 ，提高了煤气中 CO_2 的浓度，有利于改善煤气利用。 ()

答案: ✕

109. >石灰石能使铁炉料中的非铁物质生成熔点较低的炉渣。 ()

答案: ✓

110. >烧结矿转鼓指数愈高，强度愈好。 ()

答案: ✓

111. >烧结矿中的FeO能提高烧结矿的强度，所以烧结矿中FeO越高越好。 ()

答案: ✕

112. >烧结矿可以在仓上长期贮存。 ()

答案: ✕

113. >烧结矿的堆比重为2.5左右，静安息角为 $35^\circ \sim 40^\circ$ 之间。 ()

答案: ✕

114. >烧结矿槽应分布在高炉中心线两侧，储备量不能少于设计储备量的一半。
()

答案: ✓

115. >扇形布料就是根据要求溜槽的倾角固定或在某一范围内连续运动，溜槽在某一区域内摆动，料布在某一扇形区域内。 ()

答案: ✓

116. >三相异步电机负载增大电流也增大。 ()

答案: ✓

117. >熔剂是高炉冶炼过程中造渣的物质，熔剂按其性质分为碱性熔剂和酸性熔剂。 ()

答案: ✓

118. >人身触电的方式有单相触电，两相触电和跨步电压触电。 ()

答案: ✓

119. >全焦冶炼时，原料、风温、焦比不变，一定风量相应有一定的料速。 ()

答案：√

120. >普通球团矿指的是用单一铁矿石配料制出的碱度小于1.0的酸性球团矿。

()

答案：√

121. >扑灭电器火灾，应首先切断电源，然后进行救火并及时发出报警。 ()

答案：√

122. >批重越大，料层越厚，料柱的层数减少，界面效应减少，利于改善料柱透气性，所以压差有所降低。 ()

答案：×

123. >锰矿石在高炉炼铁中可作为护炉剂，消除高炉体内的结瘤保证高炉顺行。

()

答案：×

124. >煤粉喷吹系统包含制粉、收粉罐、贮存罐、喷吹罐、混合器和喷枪等设备。

()

答案：√

125. >高炉炉温变化必然导致煤气体积、温度及其分布的变化。 ()

答案：√

126. >炉料中水份蒸发消耗的是炉顶煤气余热，因而对焦比及炉况没有影响。

()

答案：√

127. >炉顶放散的作用是使料罐内与炉内压力基本平衡。 ()

答案：√

128. >溜槽布料是利用溜槽的恒速旋转运动和倾动进行有机的结合，而实现炉喉最理想的布料手段。 ()

答案：√

129. >料线过高对高炉生产和炉顶设备没有影响，因此生产中不能低料线上料。

()

答案：×

130. >炼钢生铁与铸造生铁的区别主要是含硅量，铸造生铁的含硅量小1.25%。

()

答案: ×

131. >空料线停炉时, 采取炉顶打水, 使炉顶温度越低越好。 ()

答案: ×

134. >空焦只能一批一批设定入炉, 不能一次设定连续加入若干批。 ()

答案: ×

135. >卷扬机、减速机、皮带机等各部轴承温度不大于室温50℃。 ()

答案: ×

136. >焦炭指标中M10为焦炭的耐磨强度指标, 其值越小说明耐磨强度越好。

()

答案: √

137. >焦炭灰份中的主要化学成份是 SiO_2 和 Al_2O_3 。 ()

答案: √

138. >焦炭的灰分高低, 主要取决于炼焦煤的成份。 ()

答案: √

139. >焦比一定时, 临时调剂风温对矿石的还原不致有很大影响。 ()

答案: √

140. >皮带机胶带跑偏有一度跑偏、二度跑偏和三度跑偏三个档位, 三度跑偏时, 胶带自动停止运行。 ()

答案: √

141. >胶带的胶接, 常见的有合页式钢板铆接法、钩卡式皮带扣法、针形勾扣及胶带直接铆接法。 ()

答案: ×

142. >碱度应在1.0以上接近于高炉炉渣的碱度的球团矿称作自熔性球团矿。

()

答案: √

143. >衡量矿石粒度大小的单位是网目, 网目是一英寸上的网孔数量, 简称目。

()

答案: √

144. >更换运输带上的原料品种，必须将输送机上的原料全部转完后方可开始新料种的输送工作。 ()

答案: √

145. >高炉装料系统由原燃料上料皮带、卷扬机、料车(主上料皮带)、斜桥等设备构成。 ()

答案: ×

146. >高炉中的还原剂为CO和C、H₂。 ()

答案: √

147. 高炉一代寿命是指高炉从点火开炉到拆炉重修的时间，也叫一代炉龄。 ()

答案: ×

148. >高炉冶炼中加入适量的钒钛矿可以起到护炉的作用。 ()

答案: √

149. >高炉冶炼对烧结的基本要求是强度好、粒度均匀、化学成分稳定。 ()

答案: ×

150. >高炉冶炼对球团矿质量的要求中越高越好的元素是FeO和S、P。 ()

答案: ×

151. >高炉冶炼对锰矿石的质量要求是含锰、硫、磷等物质愈高愈好。 ()

答案: ×

152. >高炉冶炼对焦炭水份的要求是主要低、稳定。 ()

答案: √

153. >高炉无料钟炉顶的溜槽倾动范围在0° ~90° 之间，可以随意选择。 ()

答案: ×

154. >铸造生铁的含硅量大于炼钢生铁。 ()

答案: √

155. >转鼓试验时转鼓以每小时25转速度转4分钟，共计100转。 ()

答案: ×

156. >装料顺序是指矿石和焦炭装入炉内的先后顺序而言，先焦炭后矿石的装法称为倒装。 ()

答案：√

157. >装料制度是指炉料装入炉内的方法，它包括装料顺序和批重大小。（ ）

答案：×

158. >装入炉内焦炭在下降过程中燃烧产生热量和煤气使铁矿石还原并熔化成生铁和炉渣。（ ）

答案：×

159. >自然界中的赤铁矿主要成份是 Fe_2O_3 ，颜色为红色，质地疏松、易破碎、易还原但含磷较高。（ ）

答案：×

160. >自然界中的褐铁矿主要成份是 FeCO_3 ，颜色为灰或黄色。（ ）

答案：×

161. >自然界中的磁铁矿实际含铁量在45%~70%之间，并含有害杂质较少。（ ）

答案：×

162. >高炉检修时，无料钟水冷却系统必须停用。（ ）

答案：×

163. >高炉冶炼中无海绵铁产生的过程。（ ）

答案：×

164. >环形布料原料粒度偏析比料钟布料严重。（ ）

答案：√

165. >碱度高于3.5的烧结矿称为超高碱度烧结矿。（ ）

答案：√

166. >块状带是直接还原区。（ ）

答案：×

167. >料钟式炉顶一般分为双钟式、三钟式、四钟式和钟阀式。（ ）

答案：√

168. >溜槽长度的设计与炉喉直径有关。（ ）

答案：√

169. >某高炉日非计划休风时间为2.4小时，那么该高炉当天休风率为10%。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/485234122243012003>