



中华人民共和国国家标准

GB/T 37432—2019

全断面隧道掘进机再制造

Full face tunnel boring machine remanufacturing

2019-05-10 发布

2019-12-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 一般要求	2
5 主机及主要部件要求	5
6 后配套设备及辅助系统要求	7
7 安全环保要求	11
8 验收方法	11
9 随行文件	11
10 标志	12
附录 A (资料性附录) 全断面隧道掘进机再制造流程	13

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会(SAC/TC 328)归口。

本标准起草单位:盾构及掘进技术国家重点实验室、中铁隧道局集团有限公司、中国铁建重工集团有限公司、北方重工装备(沈阳)有限公司、中铁一局集团城市轨道交通工程有限公司、中铁二局工程有限公司城通分公司、徐工集团凯宫重工南京有限公司、济南重工股份有限公司、中船重工(青岛)轨道交通装备有限公司、济南中铁重工轨道装备有限公司、四川坤成润科技有限公司、中铁四局集团有限公司、中铁工程装备集团有限公司、重庆睿安特盾构技术股份有限公司、力信测量(上海)有限公司、北京建筑机械化研究院有限公司、中国水利水电第三工程局有限公司。

本标准主要起草人:周建军、洪开荣、程永亮、刘书兵、王江卡、杨军、苏延奇、卢庆亮、王小强、高爱照、任荣智、邓能伟、赵新合、王彬、张晓日、张育林、李静、杨露伟、麻成标、畅海潮、陈文远、付小勇、刘双、赵德成、许京伟、王以栋、李斌、邓斌、陆跃、贾要伟、陈渝、许东旭、黄继敏、郭璐。

全断面隧道掘进机再制造

1 范围

本标准规定了全断面隧道掘进机再制造的一般要求、主要系统及部件要求、安全要求和环境保护、验收方法、标志等内容。

本标准适用于废/旧全断面隧道掘进机的再制造。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 150(所有部分) 压力容器

GB/T 151 热交换器

GB/T 307.2 滚动轴承 测量和检验的原则及方法

GB/T 12467(所有部分) 金属材料熔焊质量要求

GB/T 13306 标牌

GB/T 17491 液压泵、马达和整体传动装置 稳态性能的试验及表达方法

GB/T 23253 液压传动 电控液压泵 性能试验方法

GB/T 27611 再生利用品和再制造品通用要求及标识

GB/T 32804 土方机械 零部件再制造 拆解技术规范

GB/T 34650 全断面隧道掘进机 盾构机安全要求

GB 50150 电气装置安装工程 电气设备交接试验标准

GB 50171 电气装置安装工程盘、柜及二次回路接线施工及验收规范

GBZ 188 职业健康监护技术规范

JB/T 10205 液压缸

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

全断面隧道掘进机 full face tunnel boring machine

通过开挖并推进式前进实现隧道全断面成型,且带有周边壳体的专用机械设备。主要包括盾构机、岩石隧道掘进机、顶管机等。

[GB/T 34354—2017,定义 2.1]

3.2

全断面隧道掘进机再制造 full face tunnel boring machine remanufacturing

基于废/旧全断面隧道掘进机资源循环利用的制造模式,应用新材料、新工艺、新技术对废/旧全断面隧道掘进机进行修复和改造,使其功能、性能、环保、经济及安全特性不低于原型新机的一系列技术措施或工程活动。