

ICS 59.080.30
W 33

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 33001—2010
代替 FZ/T 33001—1998

亚麻本色布

Flax grey fabrics

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
亚麻本色布
FZ/T 33001—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 24 千字
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21337

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 33001—1998《亚麻本色布》。

本标准与 FZ/T 33001—1998 相比主要变化如下：

- 标准的适用范围改为服装用(见第 1 章,1998 年版的第 1 章)；
- 亚麻本色布要求由物理指标与布面疵点两项改为内在质量和外观质量两方面(见 4.1,1998 年版的 4.2.1)；
- 单位面积质量按匹评等改为按批评等(见 4.4.2,1998 年版的 4.2.3)；
- 单位面积质量的考核明确为无浆干重(见表 1,1998 年版的表 1)；
- 断裂强力指标由计算标准强力改为按照布的平方米质量来设定断裂强力的最低值(见表 1,1998 年版的附录 D)；
- 要求项目中的幅宽,明确为幅宽偏差率(%),并且要求加严(见表 1,1998 年版的表 1)；
- 布面疵点的评分由 10 分制改为 4 分制,同时对评分方法进行了修订(见表 3,1998 年版的表 2)；
- 布面疵点由每米评分改为每平方米评分,取消了幅宽分档(见表 2,1998 年版的表 1)；
- 产品等级由原优、一、二、三等改为优等品、一等品、合格品(见 4.4.1,1998 年版的 4.2.1)；
- 取消了对不明显稀纬密路的评分要求(见 5.5.3,1998 年版的 5.4)；
- 加严麻粒子的要求(见 5.5.3,1998 年版的 5.4.2)；
- 重新修订了检验规则,增加了型式检验内容和抽样规定(见第 6 章,1998 年版的第 7 章)；
- 增加了长度和色差的检验要求,明确了约定匹长(见第 6 章)；
- 在附录 B 中增加了部分疵点说明(1998 年版的附录 B)。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻(亚麻)纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准起草单位:克山金鼎集团齐齐哈尔金亚麻纺织有限责任公司、黑龙江省纺织产品质量监督检验测试中心、吉林省纺织产品质量监督检验测试中心、黑龙江省哈尔滨质量监督检验院。

本标准主要起草人:秦松颖、冯小凡、杨威、李玲、于日明、袁英杰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 33001—1991、FZ/T 33001—1998。

亚麻本色布

1 范围

本标准规定了亚麻本色布的产品品种、规格、要求、检验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。本标准适用于鉴定机织生产的服装用纯亚麻及亚麻交织本色布的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2828.2 计数抽样检验程序 第2部分:按极限质量(LQ)检索的孤立批检验抽样方案

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 纺织品 机织物密度的测定

GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明

GB/T 8170 数字修约规则与极限数值的表示和判定

3 产品品种、规格

亚麻本色布品种、规格,根据用户需要由供需双方约定。

4 要求

4.1 项目

亚麻本色布要求分为内在质量和外观质量两个方面,内在质量包括单位面积质量、密度、断裂强力三项,外观质量为织物组织、幅宽、布面疵点三项。

4.2 内在质量

产品的内在质量要求见表1。

表1 内在质量要求

项 目	标准	要 求		
		优等品	一等品	合格品
单位面积质量偏差率/%	产品设计规格	-6	-8	-9
密度偏差率/%	经向	-1.0	-1.2	-1.5
	纬向	-1.2	-1.5	-2.0