

UDC 621.791.3.04
J 33



中华人民共和国国家标准

GB/T 13679—92

锰 基 钎 料

Manganese base brazing filler metals

1992-09-22 发布

1993-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 13679-92

锰 基 钎 料

Manganese base brazing filler metals

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锰基钎料的分类、牌号、规格、技术要求及检验规则等内容。
本标准适用于气体保护的炉中钎焊、感应钎焊和真空钎焊等工艺方法使用的锰基钎料。

2 引用标准

GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
GB 223 钢铁及合金化学分析方法
GB 6208 钎料牌号表示方法

3 分类和牌号

- 3.1 本标准牌号符合 GB 6208 的规定。
3.2 锰基钎料的分类及牌号见表 1。

表 1 锰基钎料的分类和牌号

分 类	牌 号
锰镍铬	BMn70NiCr BMn40NiCrCoFe
锰镍钴	BMn68NiCo BMn65NiCoFeB
锰镍铜	BMn52NiCuCr BMn50NiCuCrCo BMn45NiCu

4 规格及极限偏差

- 4.1 带状钎料的规格及极限偏差应符合表 2 规定。

表 2 带状钎料的规格及极限偏差

mm

厚 度		宽 度		长 度
基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	
0.05~0.10	±0.01	20~100	±1.0	≥200
0.11~0.20	±0.015			
0.21~0.30	±0.02			
0.31~0.50	±0.025			

国家技术监督局 1992-09-22 批准

1993-10-01 实施