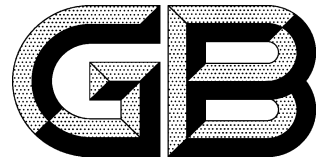


ICS 25.010  
J 00



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 28616—2012

---

## 绿色制造属性 机械产品

Green manufacturing attributes—Mechanical products

2012-06-29 发布

2012-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会(SAC/TC 337)提出并归口。

本标准起草单位:中机生产力促进中心、武汉科技大学、大连海事大学。

本标准主要起草人:杨东拜、丁红宇、张秀芬、肖承翔、韩琳琳、张华、邹玉堂。

# 绿色制造属性 机械产品

## 1 范围

本标准规定了机械产品绿色制造属性的分类基本原则、分类体系、内容及衡量指标等。

本标准适用于机械产品生命周期过程中的绿色性评价,包括材料、设备的选择、能源的使用以及生产、回收等过程。

本标准的属性分类不考虑成本、质量、时间等因素。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GBZ 1 工业企业设计卫生标准

GBZ 2.1—2007 工作场所有害因素职业接触限值 第1部分:化学有害因素

GB 8978 污水综合排放标准

GB 12348—2008 工业企业厂界环境噪声排放标准

GB/T 15706.1—2007 机械安全 基本概念与设计通则 第1部分:基本术语和方法

GB 15735—2004 金属热处理生产过程安全卫生要求

GB 16297 大气污染物综合排放标准

GB/T 20861—2007 废弃产品回收利用术语

GB 21900—2008 电镀污染物排放标准

GB/T 28612—2012 机械产品绿色制造 术语

## 3 术语和定义

GB/T 28612—2012 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 分类基本原则

### 4.1 通用性原则

绿色制造属性的确定应在满足绿色制造总要求的前提下,尽量满足机械行业内各类产品生命周期过程中的绿色性评价要求。

### 4.2 可操作性原则

属性的分类及属性指标的设置尽可能利用现有的标准资料、统计资料,且指标具有可测度性和可比性,易于量化。

### 4.3 综合性原则

绿色制造属性应能全面反映和测度评价对象的综合情况,应能从资源、环境、卫生、安全等方面进行