



中华人民共和国国家标准

GB/T 28615—2012

绿色制造 金属切削机床再制造技术导则

Green manufacturing—
The technology specification for metal-cutting machine tool remanufacturing

2012-06-29 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会(SAC/TC 337)提出并归口。

本标准起草单位:重庆大学、重庆机床(集团)有限责任公司、中国机电装备维修与改造技术协会、北京机床研究所、中机生产力促进中心。

本标准主要起草人:曹华军、李先广、李国龙、廖绍华、陈时权、刘飞、魏连成、李祥文、奚道云。

绿色制造

金属切削机床再制造技术导则

1 范围

本标准规定了金属切削机床再制造的一般要求、机械部分要求、电气部分要求及其他要求。
本标准适用于各类金属切削机床(以下简称机床)的再制造。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 90.1 紧固件 验收检查
- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 6576 机床润滑系统(ISO 5170)
- GB/T 7932 气动系统通用技术条件(ISO 4414)
- GB/T 9061 金属切削机床 通用技术条件
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB 15760 金属切削机床 安全防护通用技术条件
- GB/T 18759 机械电气设备 开放式数控系统(所有部分)
- GB/T 23571 金属切削机床 随机技术文件的编制
- GB/T 23572 金属切削机床 液压系统通用技术条件
- GB/T 28612 机械产品绿色制造 术语
- JB/T 3207 机床附件产品包装通用技术条件
- JB/T 8356.1 机床包装 技术条件
- JB/T 8356.2 机床包装箱
- JB/T 8832 机床数控系统 通用技术条件
- JB/T 9874 金属切削机床 装配通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 28612 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

机床再制造 machine tool remanufacturing

基于废旧机床资源循环利用的机床制造模式,运用现代先进的制造、信息、数控及自动化等技术对废旧机床进行可再制造性评估、拆卸以及创新性再设计、再加工、再装配,制造出功能和性能均得到恢复或提升且符合绿色制造要求的新机床。

注:绿色制造要求指产品资源消耗、生态环境、职业健康与安全方面的要求。