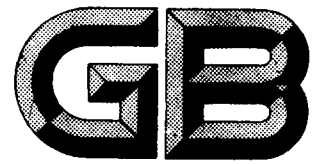


UDC 699.14.018.29 : 669.15.194.2
H 46



中华人民共和国国家标准

GB 3274—88

碳素结构钢和低合金结构钢 热轧厚钢板和钢带

Carbon structural and low alloy
steel rolled plates and strips

1988-06-29 发布

1989-07-01 实施

国家标准局 发布

中华人民共和国国家标准

碳素结构钢和低合金结构钢 热轧厚钢板和钢带

Carbon structural and low alloy
steel rolled plates and strips

UDC 669.14.018
.29:669.15
.194.2
GB 3274—88

代替 GB 3274—82

1 主题内容与适用范围

本标准规定了碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带的技术条件。

本标准适用于厚度大于 4~200 mm 的普通碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和厚度大于 4~25 mm 的热轧钢带。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 247 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 700 碳素结构钢
- GB 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 1591 低合金结构钢
- GB 2106 金属夏比(V型缺口)冲击试验方法
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 4159 金属低温夏比冲击试验方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样

3 尺寸、外形、重量及允许偏差

钢板和钢带的尺寸、外形、重量及其允许偏差应符合 GB 709 的规定。

4 技术要求

4.1 牌号和化学成分

钢的牌号和化学成分应符合 GB 700 和 GB 1591 的规定。

4.2 交货状态

4.2.1 钢板和钢带以热轧或热处理状态交货。

4.2.2 钢板应剪切四边交货,当受设备能力限制时,可用火焰切割。

4.2.3 钢带和由钢带剪切的钢板可以不切纵边交货。

4.3 力学性能