

# 宁波床垫生产设备项目 实施方案

xx 有限责任公司

# 目录

|                      |         |
|----------------------|---------|
| 第一章 项目背景、必要性.....    | 5.....  |
| 一、全球床垫行业发展情况 .....   | 5.....  |
| 二、装备制造业发展概况 .....    | 7.....  |
| 三、床垫弹簧设备行业发展趋势 ..... | 9.....  |
| 四、项目实施的必要性 .....     | 10..... |
| 第二章 总论 .....         |         |
| 一、项目名称及项目单位 .....    | 12..... |
| 二、项目建设地点.....        | 12..... |
| 三、可行性研究范围.....       | 12..... |
| 四、编制依据和技术原则 .....    | 12..... |
| 五、建设背景、规模.....       | 14..... |
| 六、项目建设进度.....        | 15..... |
| 七、原辅材料及设备.....       | 15..... |
| 八、环境影响.....          | 15..... |
| 九、建设投资估算.....        | 16..... |
| 十、项目主要技术经济指标 .....   | 16..... |
| 十一、主要结论及建议 .....     | 18..... |
| 第三章 市场分析.....        |         |
| 一、行业面临的机遇与挑战 .....   | 19..... |
| 二、行业面临的机遇与挑战 .....   | 20..... |

|                     |         |
|---------------------|---------|
| 第四章 产品规划与建设内容.....  |         |
| 一、建设规模及主要建设内容 ..... | 23..... |
| 二、产品规划方案及生产纲领 ..... | 23..... |
| 第五章 建筑工程可行性分析.....  |         |
| 一、项目工程设计总体要求 .....  | 25..... |
| 二、建设方案.....         | 25..... |
| 三、建筑工程建设指标 .....    | 26..... |
| 第六章 进度规划方案 .....    |         |
| 一、项目进度安排.....       | 28..... |
| 二、项目实施保障措施 .....    | 29..... |
| 第七章 人力资源分析 .....    |         |
| 一、人力资源配置.....       | 30..... |
| 二、员工技能培训.....       | 30..... |
| 第八章 招标方案.....       |         |
| 一、项目招标依据.....       | 32..... |
| 二、项目招标范围.....       | 32..... |
| 三、招标要求.....         | 33..... |
| 四、招标组织方式.....       | 35..... |
| 五、招标信息发布.....       | 35..... |
| 第九章 项目综合评价说明.....   |         |
| 第十章 附表附件.....       |         |



# 第一章 项目背景、必要性

## 一、全球床垫行业发展情况

### 1、全球床垫行业市场规模

人的一生有三分之一的时间都在床上度过，床垫已经成为居民生活的必需品。随着全球经济的发展，以及人们对于睡眠健康重视程度的不断提高，未来全球床垫行业发展前景广阔。据 CSIL 统计，2018 年全球床垫市场消费规模为 288 亿美元，相比于 2009 年的 183 亿美元增长了 57.38%，年均复合增长率为 5.17%。

根据 CSIL 统计数据，美国、中国、印度、巴西、德国和英国为全球主要的床垫消费市场，2018 年合计消费规模为 206.21 亿美元，约占全球床垫市场消费总规模的 72%。其中，中国市场的消费规模增速最快，2009-2018 年的年均复合增长率达到 11.94%；美国、印度市场的消费规模增速相对较快，2009-2018 年的年均复合增长率分别为 7.12% 和 6.29%；德国和英国床垫市场的消费规模基本稳定在 9.10 亿美元和 7.38 亿美元左右；巴西床垫市场的消费规模于 2009-2011 年不断增加，但自 2012 年开始处于下滑趋势。

美国作为床垫的起源地，床垫市场发展较为成熟。自 19 世纪 70 年代席梦思发明世界上第一张弹簧床垫开始，各大厂商已开始主攻床

垫弹簧及床垫弹簧设备技术，如席梦思于 1925 年发明出能够量产独立袋装弹簧的机器、丝涟于 1977 年推出具有更强承托力的“美姿”弹簧床垫、舒达于 1983 年引入“妙而扣”连续弹簧系统等。经过 100 多年的发展，美国的床垫市场成为全球床垫市场的领头羊，市场竞争格局已基本稳定，舒达、丝涟、席梦思稳定占据着市场份额的前三位。此外，美国床垫市场的行业集中度较高，前四大品牌（舒达、席梦思、丝涟、泰普尔）占据了 70% 以上的市场份额。

## 2、全球床垫行业产能分布情况

根据 CSIL 统计数据，中国、美国、印度、巴西、波兰和英国为全球主要的床垫生产国，2017 年合计产值为 210.70 亿美元。其中，中国的生产规模增速最快，2009-2018 年的年均复合增长率达到 12.77%；美国、印度和波兰的生产规模增速相对较快，2009-2018 年的年均复合增长率分别为 5.80%、6.25% 和 7.20%；英国的床垫产值在 5-7 亿美元区间小幅波动；巴西的床垫产值于 2009-2011 年不断增加，自 2012 年开始处于下滑趋势。

在世界范围内，基于人力成本等优势，全球床垫行业的重心不断向发展中国家尤其是中国转移。目前，我国已经超过美国成为世界上最大的床垫生产国。据 CSIL 统计，近十年我国床垫行业高速发展，2018 年总产值接近 100 亿美元；近十年我国国内床垫市场消费规模也

得到快速提升，2018 年接近 84 亿美元，占全球主要床垫市场总消费规模的 29.09%；近十年我国床垫出口规模亦呈现高速增长态势，从 2009 年的约 3 亿美元增长至 2018 年的约 16 亿美元。近年来，随着中国劳动力成本的提高，床垫产能逐渐向越南、泰国等东南亚国家转移，国内外重要床垫厂商纷纷前往东南亚投资建立生产基地。

## 二、装备制造业发展概况

装备制造业为国防建设和社会经济发展提供强大的装备支撑，是制造业的核心组成部分，也是国民经济发展特别是工业发展的基础。智能制造装备基于信息化和工业化的深度融合，是高端装备制造的重点发展方向之一，也是装备制造业的发展前沿。发展智能制造装备产业对于加快制造业转型升级，提升生产效率、技术水平和产品质量，降低能源、资源消耗，实现制造过程的智能化和绿色化发展，加快我国由工业大国向工业强国转变的进程具有十分重要的意义。

我国智能装备制造业主要包括数控机床与基础制造装备、智能控制系统、智能专用设备、自动化成套生产线、精密和智能仪器仪表和试验设备、关键基础零部件、元器件及通用部件等领域。其中关键基础零部件是智能制造的基础；智能仪表和控制系统是信息技术和智能技术的重要载体，两者的质量与水平直接决定了主机产品的性能、水

平、质量和可靠性；数控机床是智能制造的工作母机；智能专用设备是智能制造的关键主机。

随着我国逐步进入经济新常态，经济增速将逐渐放缓，产业结构调整和发展方式的转变也会给企业带来一定挑战。另外，全球经济形势复杂多变，国际市场的短期不确定性因素不断增加，给国内企业带来了更大的生存和盈利压力。降成本、提升生产效率成为企业健康发展的关键，而数字化、智能化生产是解决此问题的有力举措，因此工业企业期望通过投资智能制造车间、对现有的生产模式进行升级改造，按照柔性化制造、智能化仓储、自动化配送和信息化管理四条主线，进行了大量自动化和信息化升级改造，逐步打造基于信息化平台的智能机器、仓储物流系统、生产设备一体化的智能制造体系，向数字化工厂迈进。随着国家智能制造专项大量落地，重点领域的示范项目趋于成熟，对各行业、各企业产生了更加积极的促进和带动作用，智能制造项目未来将会大量启动。另一方面，随着国内人工成本的不断提高，也加快了工业企业自动化、智能化的升级改造步伐，未来市场需求仍将保持增长。

智能装备制造业的核心在于运用计算机信息技术、伺服运动控制技术、传感检测技术等，针对特定场合的应用需求，通过机电一体化



的技术手段实现工厂生产流程的自动化与智能化，提高产品质量、劳动生产效率。

对于智能制造装备供应商来说，积极把握行业趋势是保持市场竞争力的关键。基于传感器、软件系统、数字网络和新一代通信技术打造的智能制造工厂，将成为越来越多行业和企业加快转型升级的方向和目标。可以预见，在未来一定时间内，我国智能装备制造业仍将保持快速增长的趋势。

### 三、床垫弹簧设备行业发展趋势

#### 1、床垫弹簧设备将朝着自动化、智能化、集成化方向发展

自动化生产可以避免人工作业带来的产品质量误差，在提高生产效率的同时提升产品质量，降低公司的制造成本，提升生产运营效率；智能化生产可满足客户定制化、个性化的生产需要，有助于增强客户粘性；集成化设计可以简化生产工序，提高生产效率，减少人员占用。未来，自动化、智能化、集成化趋势将持续影响全球及中国床垫弹簧设备行业的发展。

#### 2、中高端设备将逐渐成为床垫设备行业主流产品

目前，国内多数床垫弹簧设备生产企业所生产的设备多为中低端产品，大多数的企业是规模以下的企业，无法满足国内外市场对中高档床垫弹簧设备的需求。随着我国居民可支配收入水平的增长以及消

费理念的转变，人们对弹簧床垫的质量要求以及定制化需求都将逐渐提高，促进了床垫生产企业对中高档床垫弹簧设备的需求，具有中高端设备研发生产能力的企业竞争优势将日趋明显。因此，面对广阔的国内外中高端市场，需要床垫弹簧设备企业加快科技创新和产品研发，完成产品结构调整，同时加快品牌的培育，不断提升产品的技术和品牌竞争力，以提高国内床垫弹簧设备企业在国内外中高端市场的份额。

#### 四、项目实施的必要性

##### （一）现有产能已无法满足公司业务发展需求

作为行业的领先企业，公司已建立良好的品牌形象和较高的市场知名度，产品销售形势良好，产销率超过 100%。预计未来几年公司的销售规模仍将保持快速增长。

随着业务发展，公司现有厂房、设备资源已不能满足不断增长的市场需求。公司通过优化生产流程、强化管理等手段，不断挖掘产能潜力，但仍难以从根本上缓解产能不足问题。通过本次项目的建设，公司将有效克服产能不足对公司发展的制约，为公司把握市场机遇奠定基础。

##### （二）公司产品结构升级的需要

随着制造业智能化、自动化产业升级，公司产品的性能也需要不断优化升级。公司只有以技术创新和市场开发为驱动，不断研发新产

品，提升产品精密化程度，将产品质量水平提升到同类产品的领先水准，提高生产的灵活性和适应性，契合关键零部件国产化的需求，才能在与国外企业的竞争中获得优势，保持公司在领域的国内领先地位。

## 第二章 总论

### 一、项目名称及项目单位

项目名称：宁波床垫生产设备项目

项目单位：xx 有限责任公司

### 二、项目建设地点

本期项目选址位于 xxx（待定），占地面积约 61.00 亩。项目拟定建设区域地理位置优越，交通便利，规划电力、给排水、通讯等公用设施条件完备，非常适宜本期项目建设。

### 三、可行性研究范围

按照项目建设公司的发展规划，依据有关规定，就本项目提出的背景及建设的必要性、建设条件、市场供需状况与销售方案、建设方案、环境影响、项目组织与管理、投资估算与资金筹措、财务分析、社会效益等内容进行分析研究，并提出研究结论。

### 四、编制依据和技术原则

#### （一）编制依据

- 1、《中国制造 2025》；
- 2、《“十三五”国家战略性新兴产业发展规划》；
- 3、《工业绿色发展规划(2016-2020 年)》；

- 4、《促进中小企业发展规划（2016—2020年）》；
- 5、《中华人民共和国国民经济和社会发展第十三个五年规划纲要》；
- 6、关于实现产业经济高质量发展的相关政策；
- 7、项目建设单位提供的相关技术参数；
- 8、相关产业调研、市场分析等公开信息。

## （二）技术原则

- 1、政策符合性原则：报告的内容应符合国家产业政策、技术政策和行业规划。
- 2、循环经济原则：树立和落实科学发展观、构建节约型社会。以当地的资源优势为基础，通过对本项目的工艺技术方案、产品方案、建设规模进行合理规划，提高资源利用率，减少生产过程的资源和能源消耗延长生产技术链，减少生产过程的污染排放，走出一条有市场、科技含量高、经济效益好、资源消耗低、环境污染少、资源优势得到充分发挥的新型工业化路子，实现可持续发展。
- 3、工艺先进性原则：按照“工艺先进、技术成熟、装置可靠、经济运行合理”的原则，积极应用当今的各项先进工艺技术、环境技术和安全技术，能耗低、三废排放少、产品质量好、经济效益明显。

4、提高劳动生产率原则：进一步提高信息化水平，切实达到提高产品的质量、降低成本、减轻工人劳动强度、降低工厂定员、保证安全生产、提高劳动生产率的目的。

5、产品差异化原则：认真分析市场需求、了解市场的区域性差别、针对产品的差异化要求、区异化的特点，来设计不同品种、不同的规格、不同质量的产品以满足不同用户的不同要求，以此来扩大市场占有率，寻求经济效益最大化，提高企业在国内外的知名度。

## 五、建设背景、规模

### （一）项目背景

对于智能制造装备供应商来说，积极把握行业趋势是保持市场竞争力的关键。基于传感器、软件系统、数字网络和新一代通信技术打造的智能制造工厂，将成为越来越多行业和企业加快转型升级的方向和目标。可以预见，在未来一定时间内，我国智能装备制造业仍将保持快速增长的趋势。

### （二）建设规模及产品方案

该项目总占地面积 40667.00 m<sup>2</sup>（折合约 61.00 亩），预计场区规划总建筑面积 73541.40 m<sup>2</sup>。其中：生产工程 43753.63 m<sup>2</sup>，仓储工程 10996.19 m<sup>2</sup>，行政办公及生活服务设施 9399.29 m<sup>2</sup>，公共工程 9392.29 m<sup>2</sup>。

项目建成后，形成年产 xxx 套床垫生产设备的生产能力。

## 六、项目建设进度

结合该项目建设实际工作情况，xx 有限责任公司将项目工程的建设周期确定为 24 个月，其工作内容包括：项目前期准备、工程勘察与设计、土建工程施工、设备采购、设备安装调试、试车投产等。

## 七、原辅材料及设备

### （一）项目主要原辅材料

该项目主要原辅材料包括橡胶管、不锈钢、套头、压片。

### （二）主要设备

主要设备包括：数控激光裁剪机床、压机、焊机、铆接机、串钩式抛丸清理机、烘箱、智能安装平台、台钻、爆装置、热固性粉末固化炉、布袋除尘器、移动式除尘器、螺杆空压机。

## 八、环境影响

本期工程项目符合当地发展规划，选用生产工艺技术成熟可靠，符合当地产业结构调整规划和国家的产业发展政策；项目建成投产后，在全面采取各项污染防治措施和加强企业环境管理的前提下，对产生的各类污染物都采取了切实可行的治理措施，严格控制在国家规定的排放标准内，所以，本期工程项目建设不会对区域生态环境产生明显的影响。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/496221100150011005>