



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 33026—2017

---

## 建筑结构用高强度钢绞线

High strength steel wire strand for building structures

2017-02-28 发布

2017-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类和标记 .....	1
5 订货内容 .....	3
6 材料 .....	3
7 技术要求 .....	3
8 检验方法 .....	5
9 检验规则 .....	6
10 标志、包装、质量证明书、运输和贮存 .....	8
附录 A (资料性附录) 钢绞线典型结构与性能参数 .....	9
附录 B (资料性附录) 钢丝镀层中铝含量的测定 .....	11

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:广东坚宜佳五金制品有限公司、广东坚朗五金制品股份有限公司、奥盛新材料股份有限公司、江苏普菲卡特科技有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:尚景朕、杜万明、任翠英、王玲君、周生根、施忠、游胜意、虞建宏。

# 建筑结构用高强度钢绞线

## 1 范围

本标准规定了建筑结构用高强度钢绞线(以下简称钢绞线)的术语和定义、分类和标记、订货内容、材料、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、质量证明书、运输和贮存。

本标准适用于公称抗拉强度不低于 1 570 MPa 的建筑结构用钢绞线。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法

GB/T 238 金属材料 线材 反复弯曲试验方法

GB/T 239.1 金属材料 线材 第 1 部分:单向扭转试验方法

GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法

GB/T 2104 钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2976 金属材料 线材 缠绕试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8358 钢丝绳 实际破断拉力测定方法

GB/T 8706 钢丝绳 术语、标记和分类

GB/T 24191 钢丝绳 实际弹性模量测定方法

YB/T 4541 建筑工程用锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝

YB/T 5343—2015 制绳用钢丝

## 3 术语和定义

GB/T 8706 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**高强度钢绞线 high strength steel wire strand**

由若干根公称抗拉强度不低于 1 570 MPa 钢丝制成的钢绞线。

### 3.2

**钢绞线有效截面积 effective cross-section area of steel wire strand**

根据单根钢丝公称直径计算的所有钢丝截面积总和。

## 4 分类和标记

### 4.1 分类

#### 4.1.1 按钢绞线截面构造形式分类

钢绞线按截面构造形式分类分为  $1 \times 7$ 、 $1 \times 19$ 、 $1 \times 37$  和  $1 \times n$ ,其典型结构示意图及参数见表 1。根