



中华人民共和国国家标准

GB/T 3880.1—2012
代替 GB/T 3880.1—2006

一般工业用铝及铝合金板、带材 第 1 部分：一般要求

Wrought aluminium and aluminium alloy plates, sheets and strips
for general engineering—Part 1: Technical conditions of delivery

2012-12-31 发布

2013-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 3880《一般工业用铝及铝合金板、带材》分为三个部分：

- 第1部分：一般要求；
- 第2部分：力学性能；
- 第3部分：尺寸偏差。

本部分为 GB/T 3880 的第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 3880.1—2006《一般工业用铝及铝合金板、带材 第1部分：一般要求》。

本部分与 GB/T 3880.1—2006 相比，主要技术变化如下：

- 增加了 1070A、1080A、2017A、2A12、2A14、2014A、2E12(原 2524)、2219、3103、3A21、4006、4007、4015、5A02、5005A、5040、5049、5449、5050、5251、5154A、5754、5454、5383、6016、7A04、7A09、7020、7021、7022、7475、8011、8079 共 31 个合金牌号。
- 最大厚度由原来的 150 mm 扩大至 250 mm；
- 最大宽度由原来的 2 500 mm 扩大至 3 500 mm；
- 将冷轧板、带材的最大厚度修改为 6 mm；
- 增加了电导率要求；
- 增加了抗应力腐蚀性能要求；
- 增加了抗剥落腐蚀性能要求；
- 增加了断裂韧性要求；
- 增加了抗疲劳腐蚀性能要求；
- 增加了低倍组织要求。

本部分使用重新起草法参考 EN 485-1:2008《铝及铝合金 薄板、带材和厚板 第1部分：检验和交货技术条件》编制，与 EN 485-1:2008 的一致性程度为非等效。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分主要起草单位：西南铝业(集团)有限责任公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所、东北轻合金有限责任公司、中铝瑞闽铝板带有限公司、厦门厦顺铝箔有限公司、中铝西北铝加工分公司、镇江鼎胜铝业股份有限公司、福建省南铝板带加工有限公司。

本部分主要起草人：张钰、陈昌云、李瑞山、葛立新、张东、吕新宇、黄瑞银、唐登毅、王国军、张丽华、段瑞芬、李翔、董则防、张东贵、杜传慧、林善斌。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 3880—1983、GB/T 3880—1997、GB/T 3880.1—2006；
- GB/T 8544—1987、GB/T 8544—1997；
- GB/T 3193—1982、GB/T 10568—1989、GB/T 10569—1989、GB/T 16501—1996。

一般工业用铝及铝合金板、带材

第 1 部分：一般要求

1 范围

GB/T 3880 的本部分规定了一般工业用铝及铝合金板、带材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本部分适用于一般工业用铝及铝合金板(以下简称板材)、铝及铝合金带材(以下简称带材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第 1 部分:显微组织检验方法
- GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第 2 部分:低倍组织检验方法
- GB/T 3880.2 一般工业用铝及铝合金板、带材 第 2 部分:力学性能
- GB/T 3880.3 一般工业用铝及铝合金板、带材 第 3 部分:尺寸偏差
- GB/T 6398 金属材料疲劳裂纹扩展速率试验方法
- GB/T 6519 变形铝合金产品超声波检验方法
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 12966 铝合金电导率涡流测试方法
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 20975 (所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 22639 铝合金加工产品的剥落腐蚀试验方法
- GB/T 22640 铝合金加工产品的环形试样 应力腐蚀试验方法
- HB 5261 金属板材 K_R 曲线试验方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 铝或铝合金类别

铝及铝合金分为 A、B 两类,如表 1 所示。