

ICS 81.080
Q 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 2608—2012
代替 GB/T 2608—2001

硅 砖

Silica refractory bricks

2012-11-05 发布

2013-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2608—2001《硅砖》，与 GB/T 2608—2001 相比，主要技术变化如下：

- 对 YB/T 133《热风炉用硅砖》、YB/T 147《玻璃窑用硅砖》、YB/T 5013《焦炉用硅砖》和原 GB/T 2608《硅砖》进行了统一整合修订；
- 根据用途将原 GB/T 2608 中的“硅砖(GZ-94)”改称“一般硅砖”，删除了 GZ-96、GZ-95 牌号，同时修改了 GZ-94 牌号的显气孔率、常温耐压强度、荷重软化温度指标；
- 对一般硅砖部分尺寸及外观指标进行了修订；
- 增加了玻璃窑用硅砖、焦炉用硅砖、热风炉用硅砖的技术要求；
- 增加了对产品理化质量特性指标统计学意义的界定，并给出了质量特性标准偏差。

本标准由全国耐火材料标准化技术委员会(SAC/TC 193)提出并归口。

本标准起草单位：中钢集团耐火材料有限公司、西小坪耐火材料有限公司、河南春胜耐材有限公司、山东耐火材料集团有限公司、郑州安耐克实业有限公司、山东鲁桥新材料股份有限公司、郑州东方科技耐火材料有限公司、山东万乔集团有限公司、阳泉市丰泽恒业耐火材料有限公司、郑州方圆耐火材料有限公司、淄博耀东耐火材料有限公司、郑州宏瑞耐火材料有限公司、洛阳新菲尔耐火材料有限公司、巩义市豫龙耐材实业有限公司。

本标准主要起草人：徐彩霞、王玉霞、肖伟、郝良军、冯春生、张延明、李建涛、张敦明、邵红洲、高建立、张慧荣、李照来、王闽生、谷晓龙、孙宗伟、石策。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2608—1987、GB/T 2608—2001。

硅 砖

1 范围

本标准规定了硅砖的分类、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存及质量证明书。

本标准适用于硅质耐火砖。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2992.1 耐火砖形状尺寸 第1部分:通用砖
- GB/T 2997 致密定形耐火制品 体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法
- GB/T 5071 耐火材料 真密度试验方法
- GB/T 5072 耐火材料 常温耐压强度试验方法
- GB/T 5073 耐火材料 压蠕变试验方法
- GB/T 5988 耐火材料 加热永久线变化试验方法
- GB/T 6901 硅质耐火材料化学分析方法
- GB/T 7320 耐火材料 热膨胀试验方法
- GB/T 7321 定形耐火制品试样制备方法
- GB/T 10325 定形耐火制品验收抽样检验规则
- GB/T 10326 定形耐火制品尺寸、外观及断面的检查方法
- GB/T 16546 定形耐火制品包装、标志、运输和储存
- GB/T 20511 耐火制品分型规则
- YB/T 172 硅砖定量相分析 X射线衍射法
- YB/T 370 耐火制品荷重软化温度试验方法(非示差-升温法)
- YB/T 4017 玻璃窑用耐火制品形状尺寸 硅砖
- YB/T 5012 高炉及热风炉用耐火砖形状尺寸

3 术语和定义

GB/T 10325 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

熔融指数 melt factor

制品中氧化铝的质量分数($w_{\text{Al}_2\text{O}_3}$)与氧化钾、氧化钠质量分数($w_{\text{K}_2\text{O}}$ 、 $w_{\text{Na}_2\text{O}}$)和的2倍之和,即 $w_{\text{Al}_2\text{O}_3}(\%) + 2(w_{\text{K}_2\text{O}}(\%) + w_{\text{Na}_2\text{O}}(\%))$ 。

4 分类、形状和尺寸

4.1 砖按用途分为:一般硅砖、玻璃窑用硅砖、焦炉用硅砖及热风炉用硅砖四大系列。按理化指标分为