



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6893—2010  
代替 GB/T 6893—2000

---

## 铝及铝合金拉(轧)制无缝管

Aluminium and aluminium alloys cold drawn (rolled) seamless tubes

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
铝及铝合金拉(轧)制无缝管

GB/T 6893—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年7月第一版

\*

书号:155066·1-42561

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准代替 GB/T 6893—2000《铝及铝合金拉(轧)制无缝管》。

本标准与 GB/T 6893—2000 相比,主要变化如下:

- 增加了 2A11-T4、3A21-H18、3A21-H24、5754-0、7A04-0、7020-T6 等牌号和状态。
- 对管材的力学性能指标进行了修改或补充。
- 增加了管材涡流探伤的要求。

本标准使用重新起草法参考 ASTM B210M-05《铝及铝合金拉制无缝管》编制,与 ASTM B210M-05 的一致性程度为非等效。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:东北轻合金有限责任公司。

本标准参加起草单位:中国铝业西北铝加工分公司、西南铝业(集团)有限责任公司、广东凤铝铝业有限公司、山东南山铝业股份有限公司、福建省南平铝业有限公司。

本标准主要起草人:刘科研、王国军、秦丽艳、司彦平、杨承梅、陈慧、孙迪、宋微。

本标准所代替标准的历史版本发布情况为:

- GB/T 6893—1986;
- GB/T 6893—2000。

# 铝及铝合金拉(轧)制无缝管

## 1 范围

本标准规定了一般工业用的铝及铝合金拉(轧)制无缝管(以下简称管材)的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于外径不大于 120.00 mm 的管材。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品显微组织检验方法

GB/T 4436 铝及铝合金管材外形尺寸及允许偏差

GB/T 5126 铝及铝合金冷拉薄壁管材涡流探伤方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态

牌号及状态应符合表 1 的规定。需方需要其他牌号或状态时,由供需双方协商决定,并在合同(或订货单)中注明。

表 1

牌 号	状 态
1035、1050、1050A、1060、1070、1070A、1100、1200、8A06	O、H14
2017、2024、2A11、2A12	O、T4
2A14	T4
3003	O、H14