

ICS 77.120.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 8891—2000

铜及铜合金散热扁管

Flat tube of copper and copper alloy for heat radiator

2000-06-09 发布

2000-11-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 8891—1988《铜及铜合金散热扁管》的修订,主要参照了 ГOCT 2936:1975《散热器用无缝扁管》(1984年3月3日1号修改单对原文有修改)。

本次修订主要变动如下:

- 1) 增加了 H85、HSn70-1 牌号的散热扁管。
- 2) H85 散热扁管为半硬态(Y_2),清除残余应力;HSn70-1 散热扁管为软态(M)。
- 3) 管材规格系列由宽度 16~22 mm 扩大为 16~25 mm,高度由 2.2~6 mm 扩大为 1.9~6 mm。长度由 250~1 380 mm 扩大为 250~1 500 mm。
- 4) 管材的外形尺寸精度作了相应的提高,并在普遍级上增加了高精级。
- 5) 气密性试验的空气压力由 0.06~0.2 MPa 提高至 0.4 MPa,持续时间由 30~60 s 提高至 60 s。

本标准附录 A 是提示的附录。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 8891—1988。

本标准由国家有色金属工业局提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准起草单位:上海中鑫铜管工业有限公司。

本标准主要起草人:钱俏鹞、蒋春蓉、柯广隆、徐朝阳。

中华人民共和国国家标准

GB/T 8891—2000

铜及铜合金散热扁管

代替 GB/T 8891—1988

Flat tube of copper and copper alloy for heat radiator

1 范围

本标准规定了铜及铜合金散热扁管(以下简称管材)的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于坦克、汽车、机车、拖拉机和动力机械散热器用的铜及铜合金散热扁管。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 228—1987 金属拉伸试验法
- GB/T 5121—1996 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 5231—1985 加工铜—化学成分和产品形状
- GB/T 5232—1985 加工黄铜—化学成分和产品形状
- GB/T 6397—1986 金属拉伸试验试样
- GB/T 8888—1988 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
- GB/T 10567—1997 铜及铜合金加工材残余应力检验方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 管材的牌号、状态、规格

mm

牌号	供应状态	宽度×高度×壁厚	长度
T2、H96	硬(Y)	(16~25)×(1.9~6.0)×(0.2~0.7)	250~1 500
H85	半硬(Y ₂)		
HSn70-1	软(M)		

注:经双方协商,可以供应其他牌号、规格的管材

3.1.2 标记示例

用H96制造的,宽度为22 mm、高度为4 mm、壁厚为0.25 mm的硬态较高级管材标记为:

扁管 H96Y 高精 22×4×0.25 GB/T 8891—2000

用T2制造的,宽度为18.5 mm,高度为2.5 mm,壁厚为0.25 mm的硬态普通级管材标记为:

扁管 T2Y 18.5×2.5×0.25 GB/T 8891—2000