



机车网络控制

机车网络故障处理流程 和常规处理故障注意事项



课程导入

至关重要

网络覆盖占整个机车
通信的**85%左右**



故障诊断的
准确性

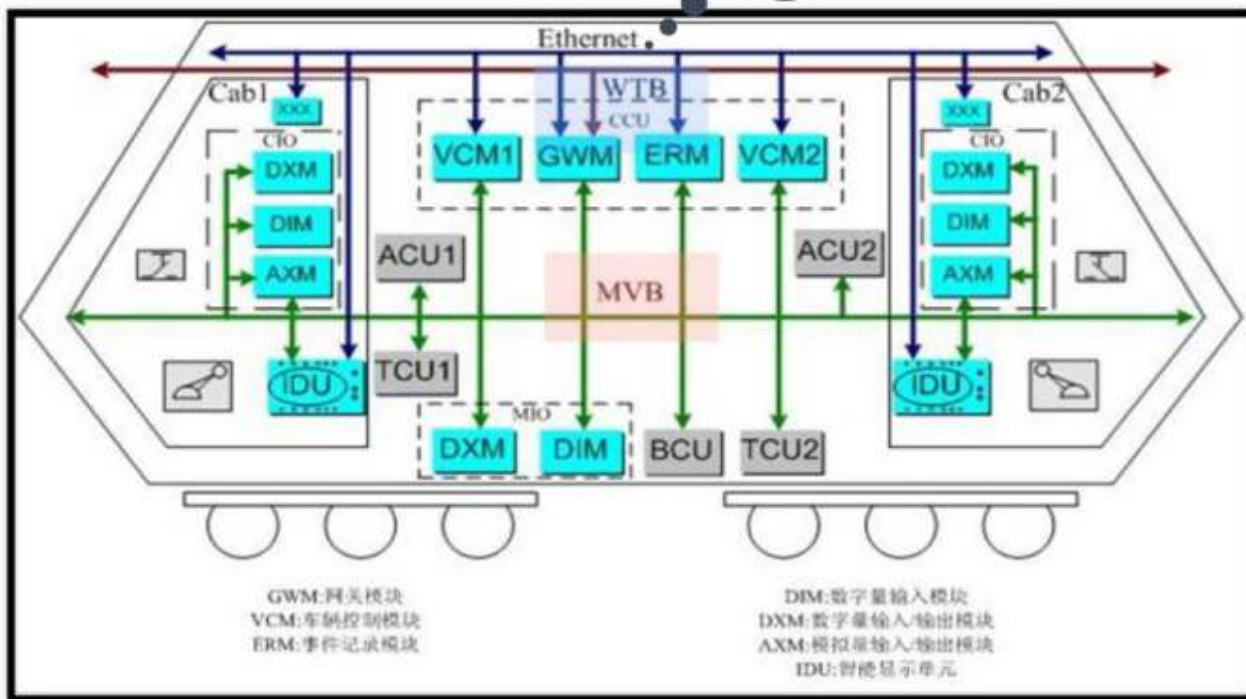
➤ 考验技术人员技术能力的**直接标杆**

课程导入



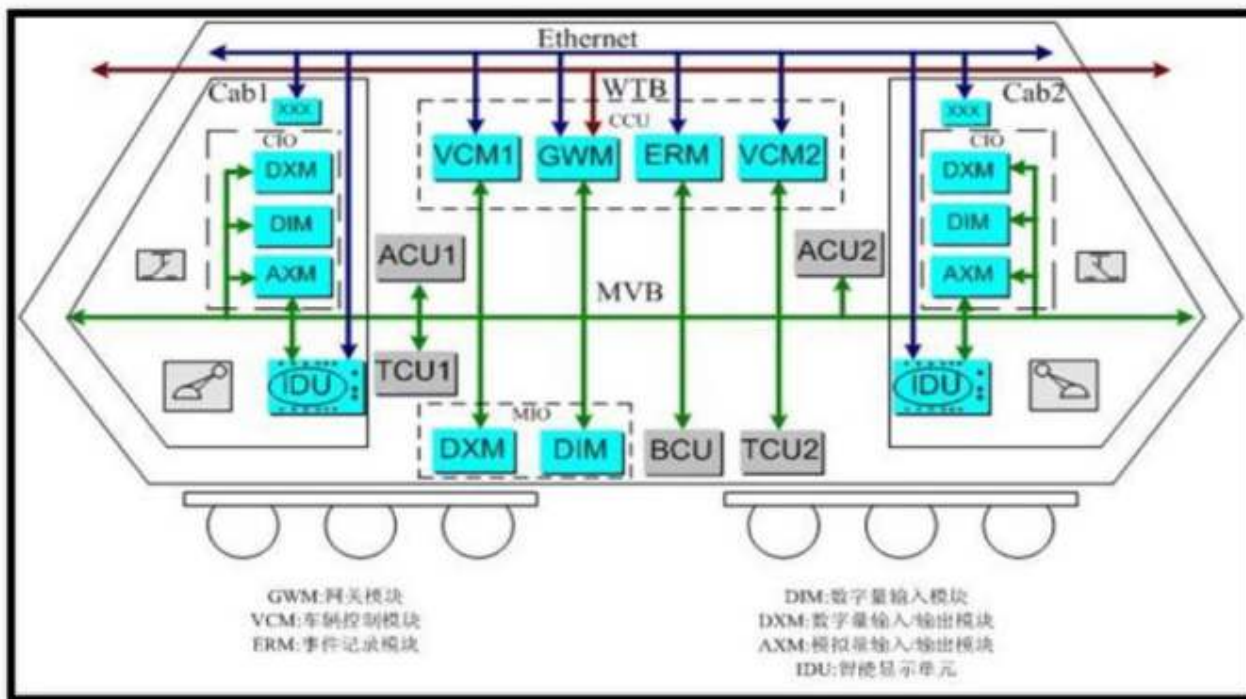
MVB主要功能

重联
牵引



- 各个电子控制系统的交换数据
- 主控机车与从控机车之间的数据交换

MVB主要功能



- 信息管理
- 信息显示
- 功能控制
- 事件记录
- 故障诊断

故障处理系统化



合理地逐步找出故障原因并彻底解决故障的总体原则

基本思想

系统地将所有可能的故障原因所构成的一个大集合缩减或隔离成几个小的子集

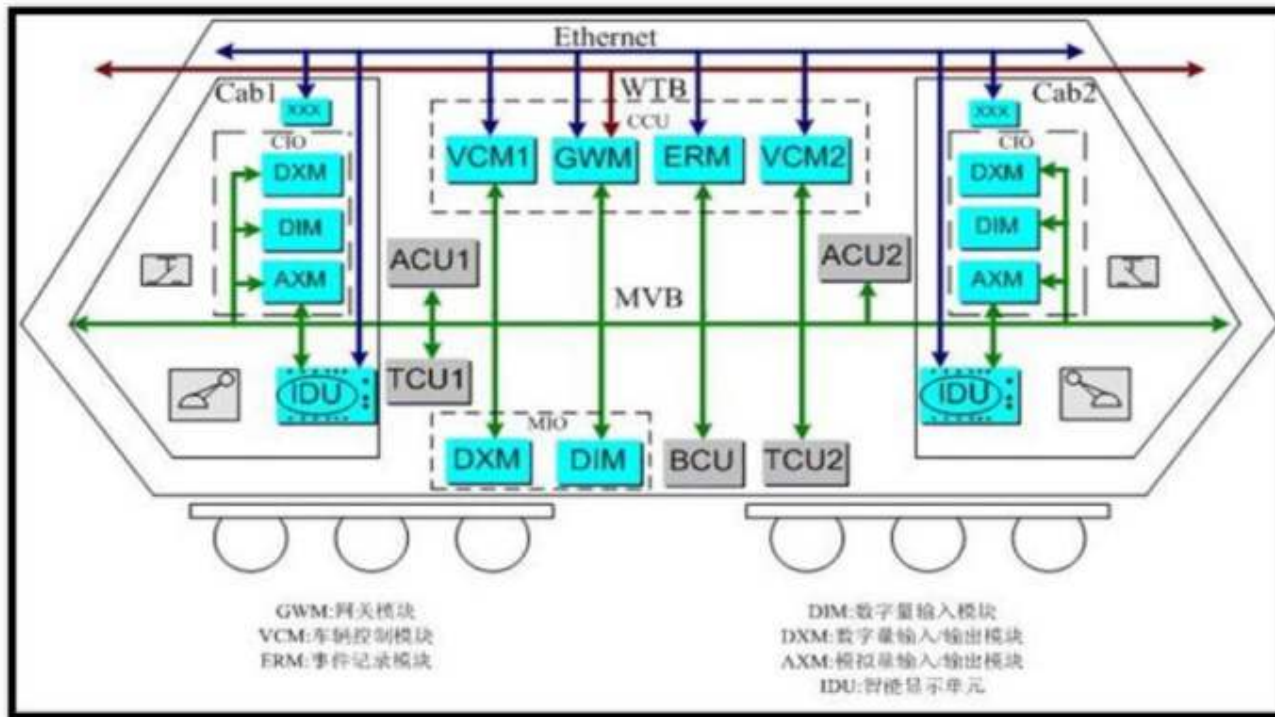
通过预定顺序
逐步排查故障原因

迅速定位故障范围至小的子集，
从而使问题的复杂度迅速下降

故障处理系统化

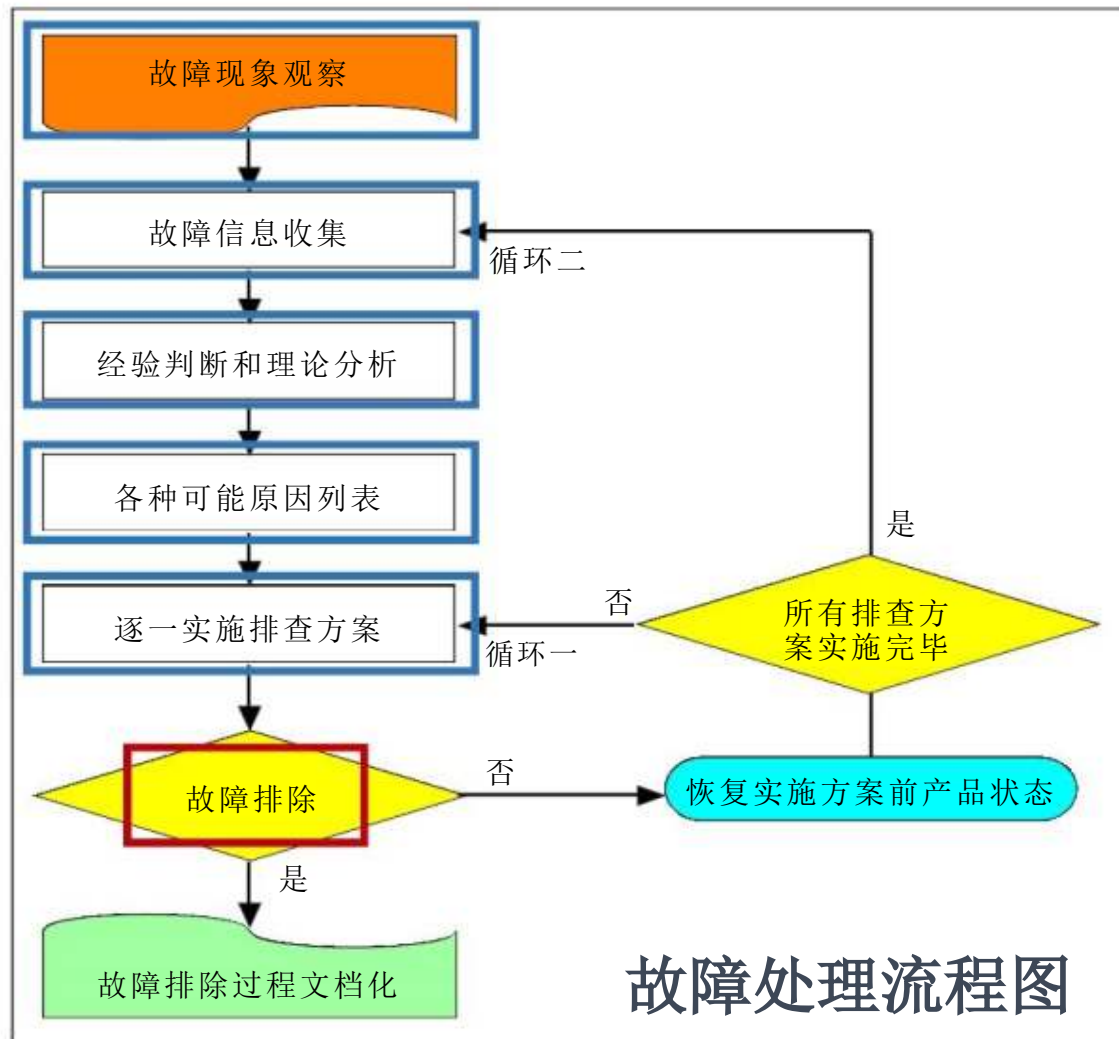
故障处理

有序的思路有助于解决所遇到的任何困难

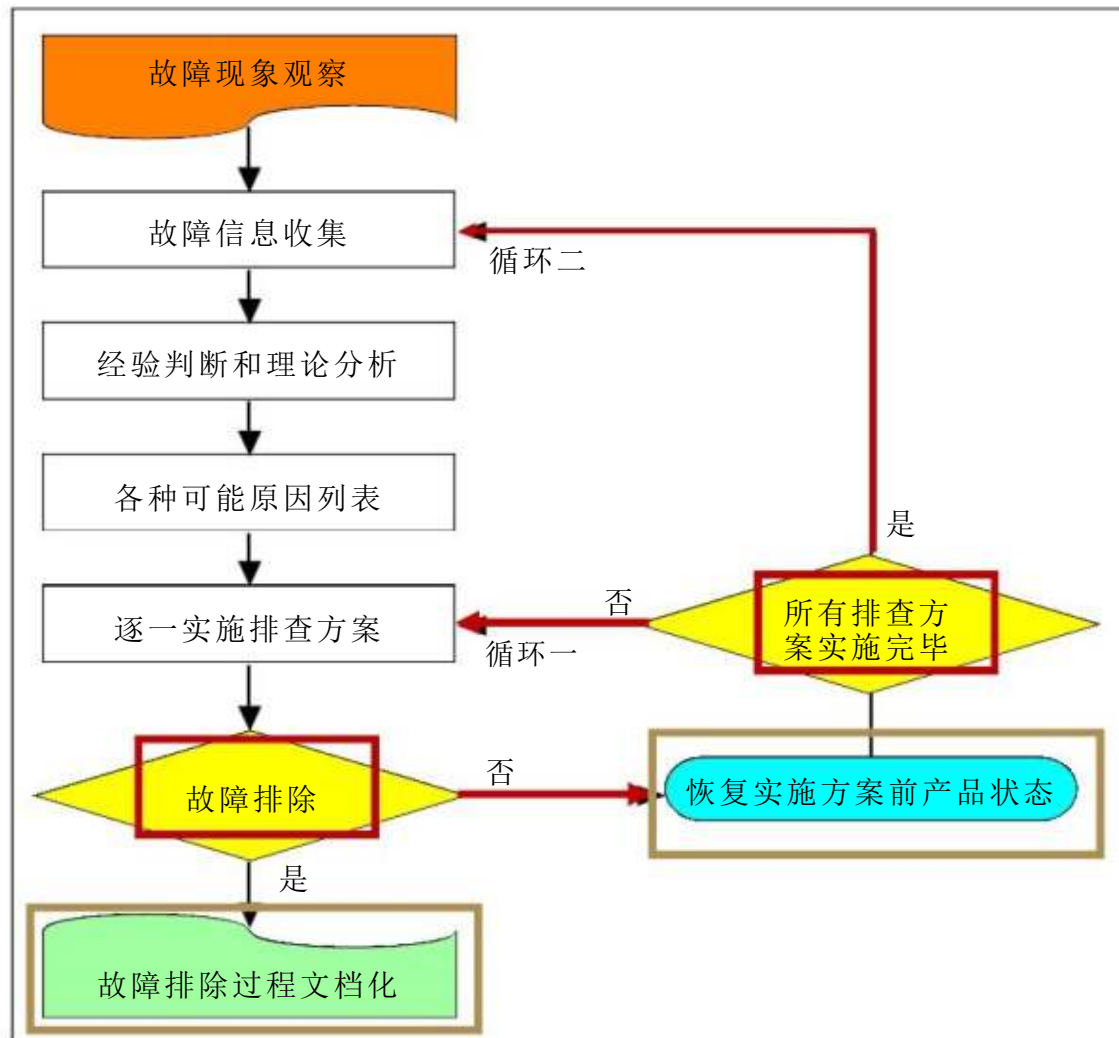


一般电气系统故障

故障处理流程图



故障处理流程图



故障处理流程图

a) 故障现象观察

• 电气系统故障做出准确的分析

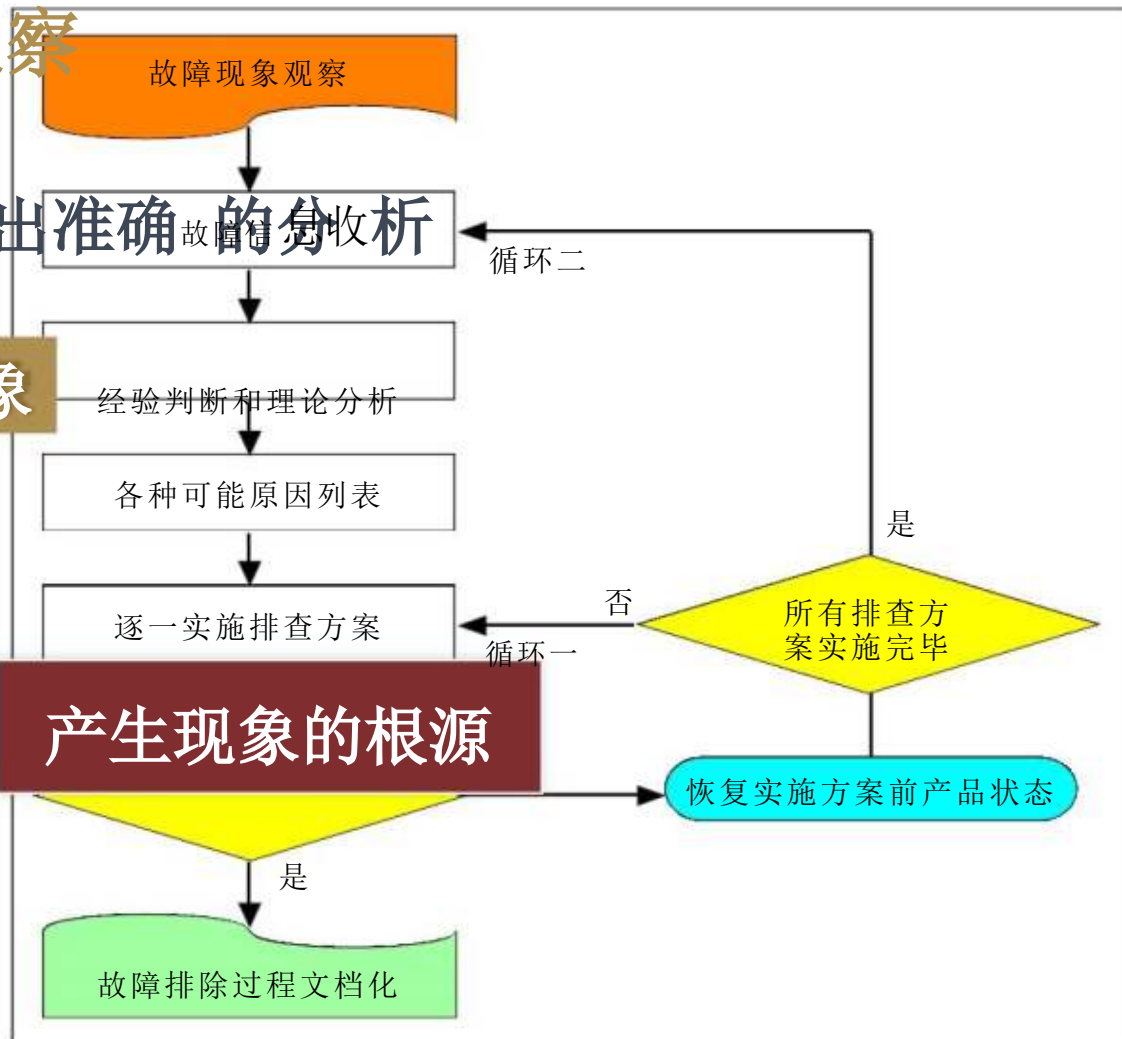
集

观察故障各种现象

➤ 表象

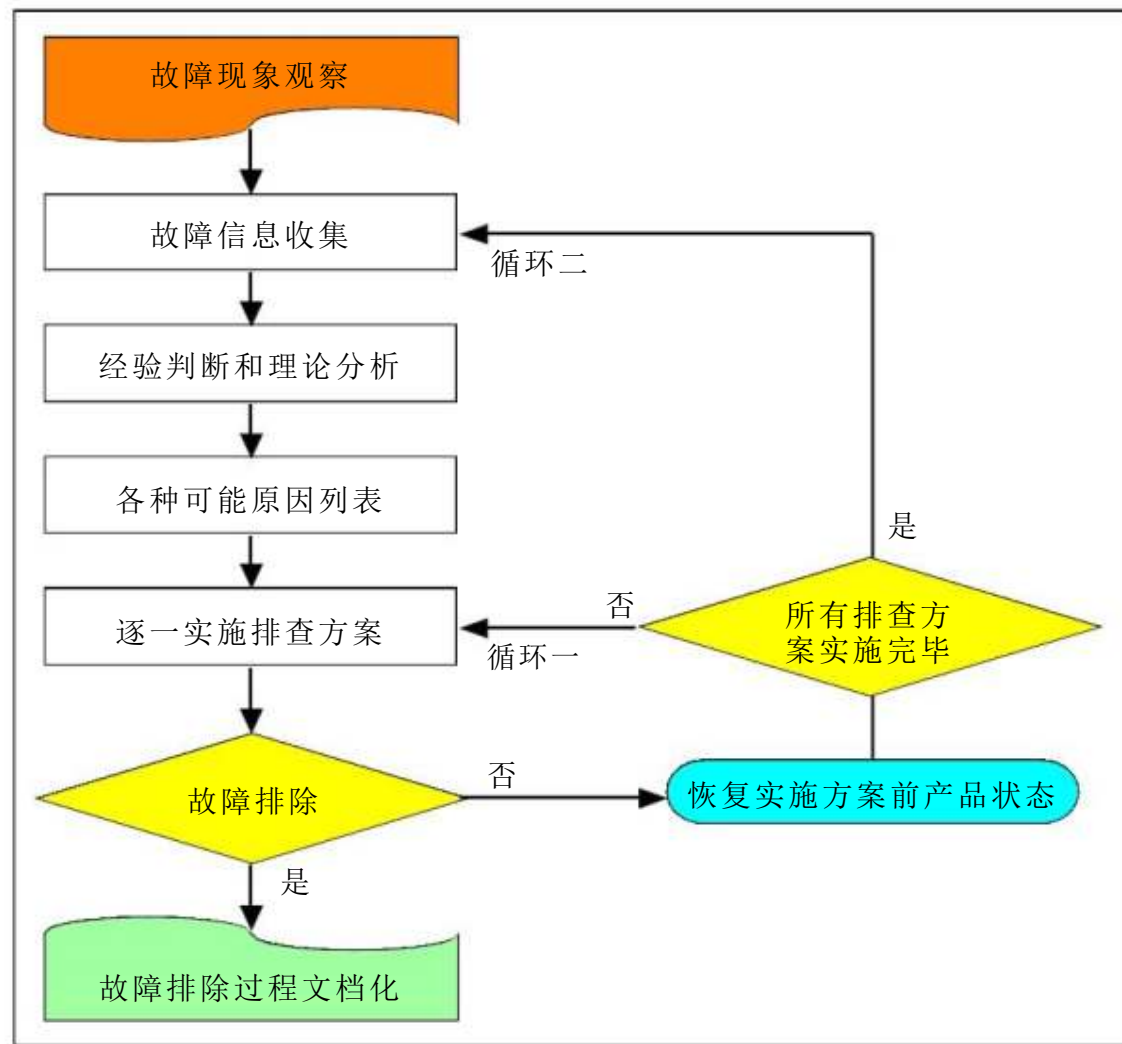
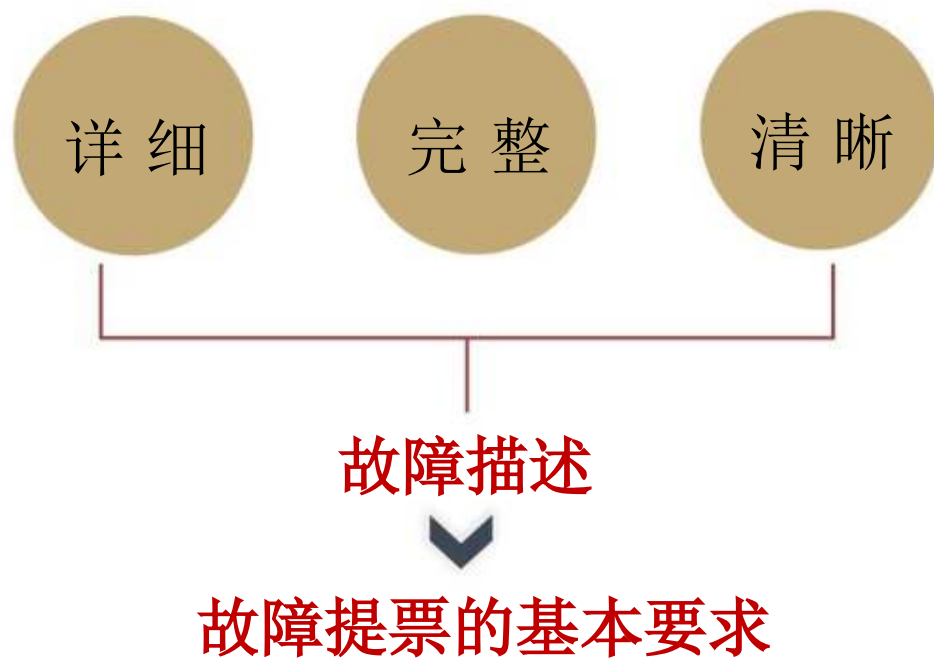
➤ 气味

➤ 声音



故障处理流程图

a) 故障现象观察



故障处理流程图

■ b)故障信息收集

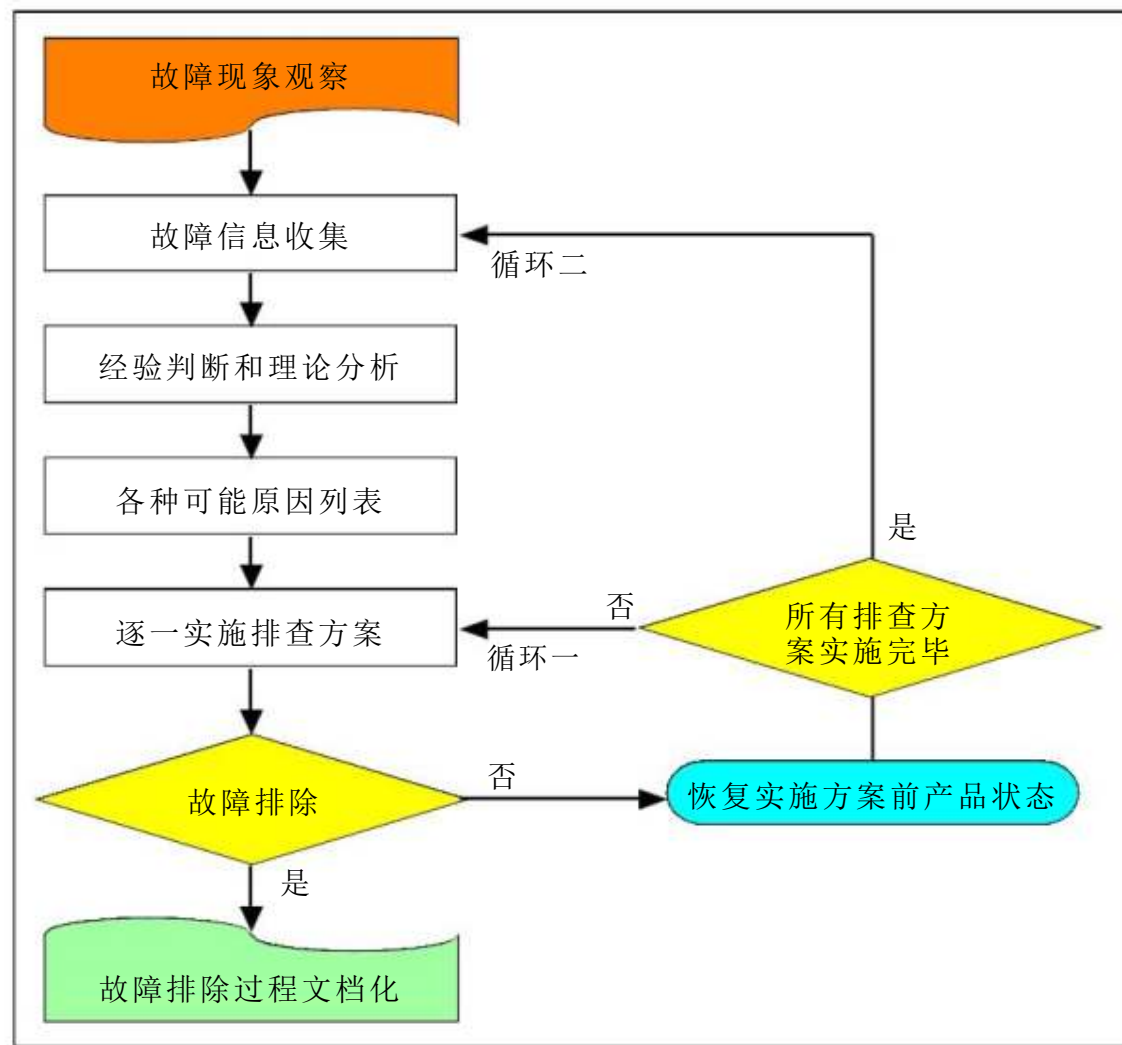
- 有助于查找故障原因的更详细的信息

司机

乘务人员

其他检修人员

第一手现场信息

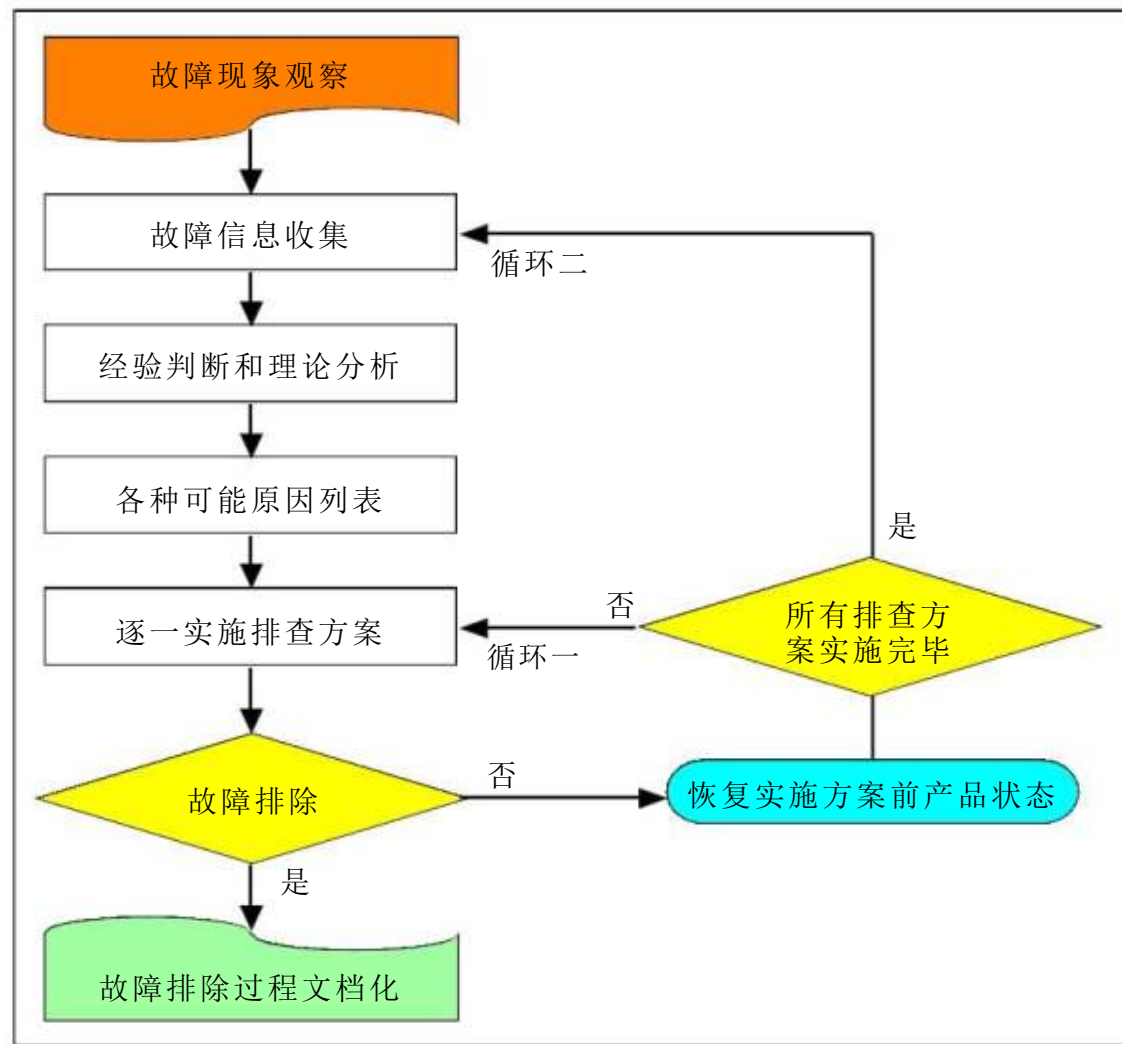


故障处理流程图

■ b)故障信息收集

- 有助于查找故障原因的更详细的信息

- 查看那故障活票
- 了解当时的各种情况
- 环境条件
- 做过什么处理



故障处理流程图

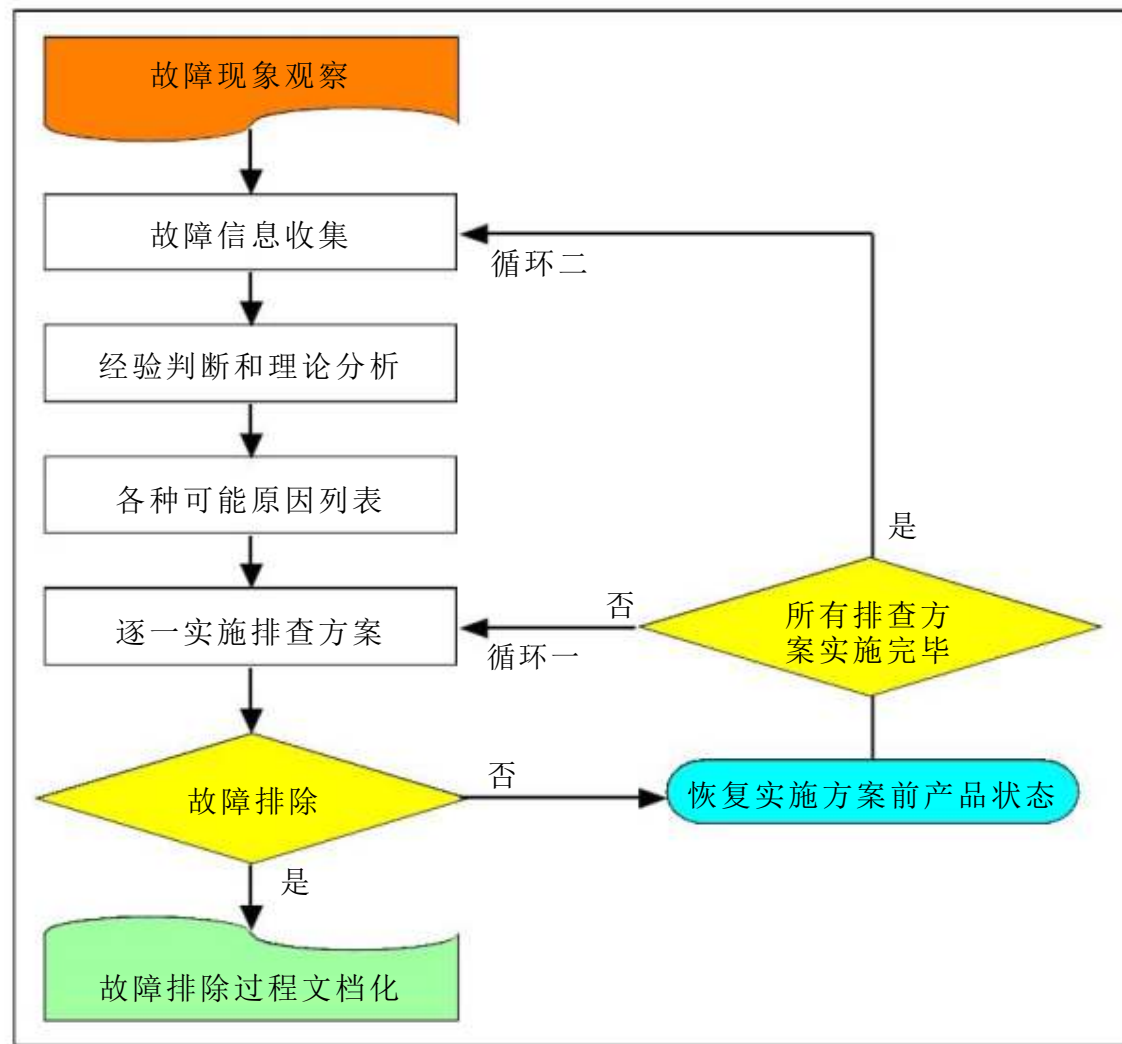
■ b)故障信息收集

- 有助于查找故障原因的更详细的信息

根据故障情况

使用各种工具、方法收集故障

下载故障数据分析



故障处理流程图

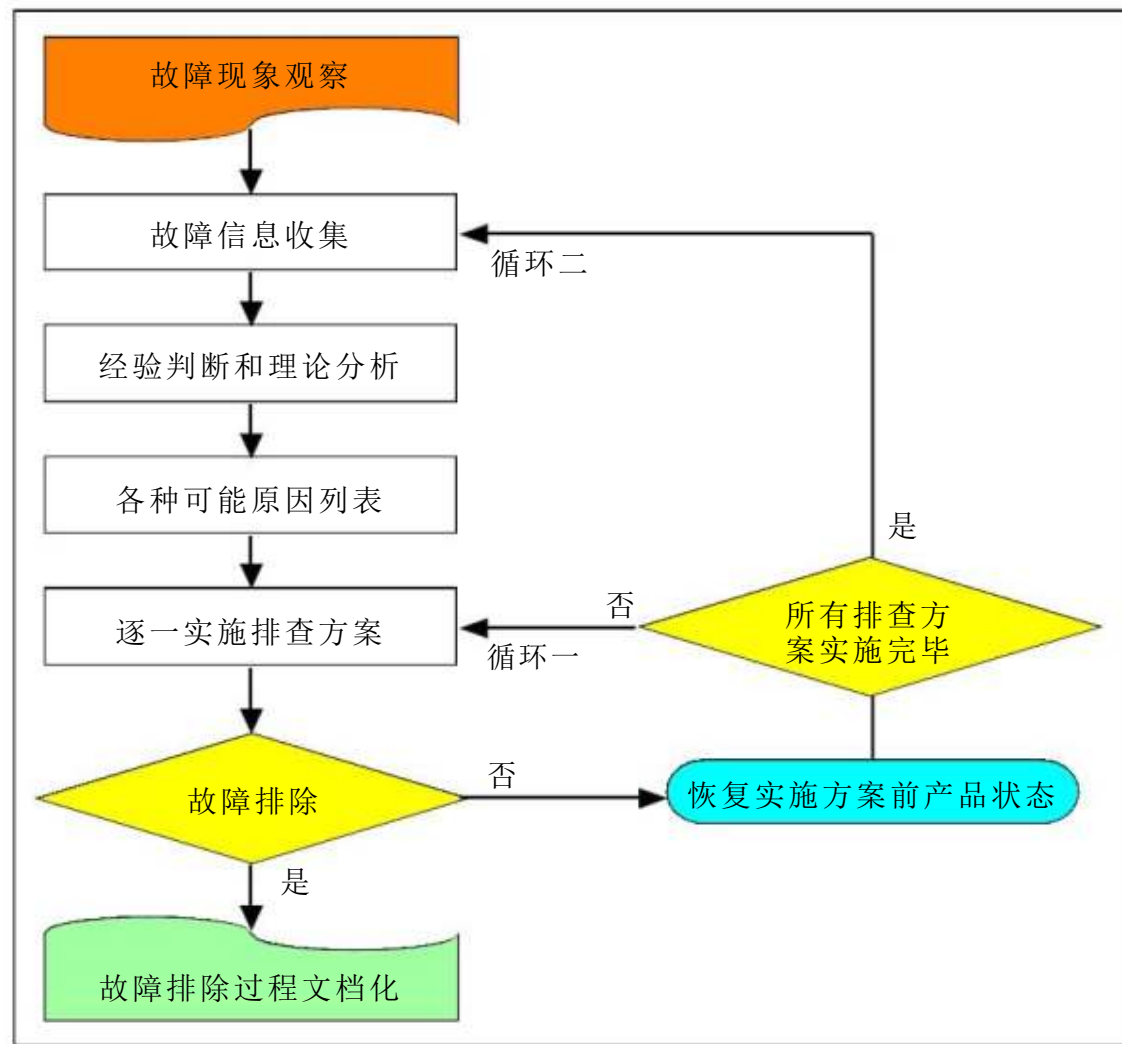
■ c) 经验判断和理论分析

➤ 利用收集的信息和数据

➤ 故障处理经验

➤ 掌握的电气系统知识

✓ 初步确定故障排查范围



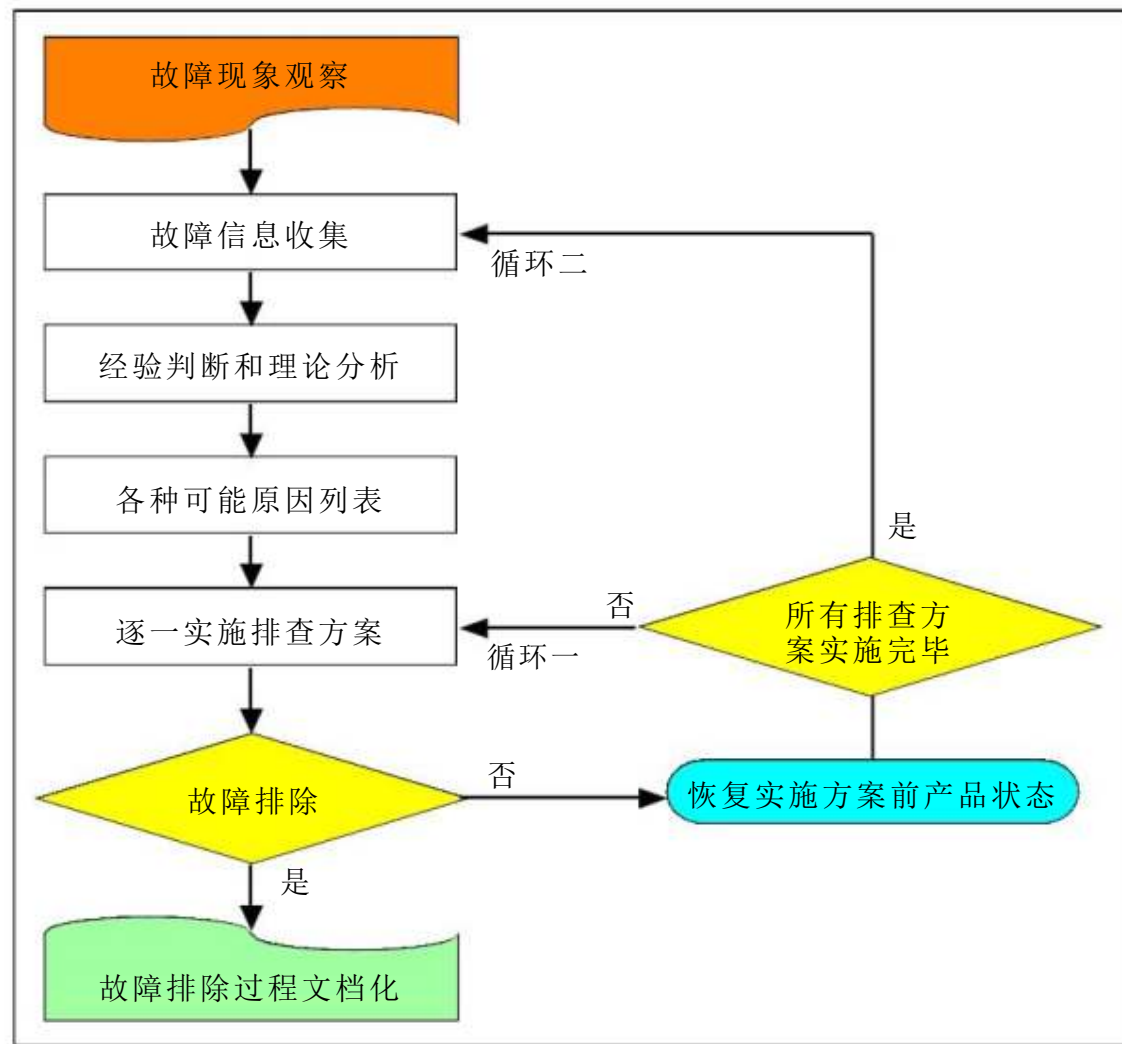
故障处理流程图

c) 经验判断和理论分析

多个故障点的情况

确定哪个是根源故障

哪个是附带引起的故障



故障处理流程图

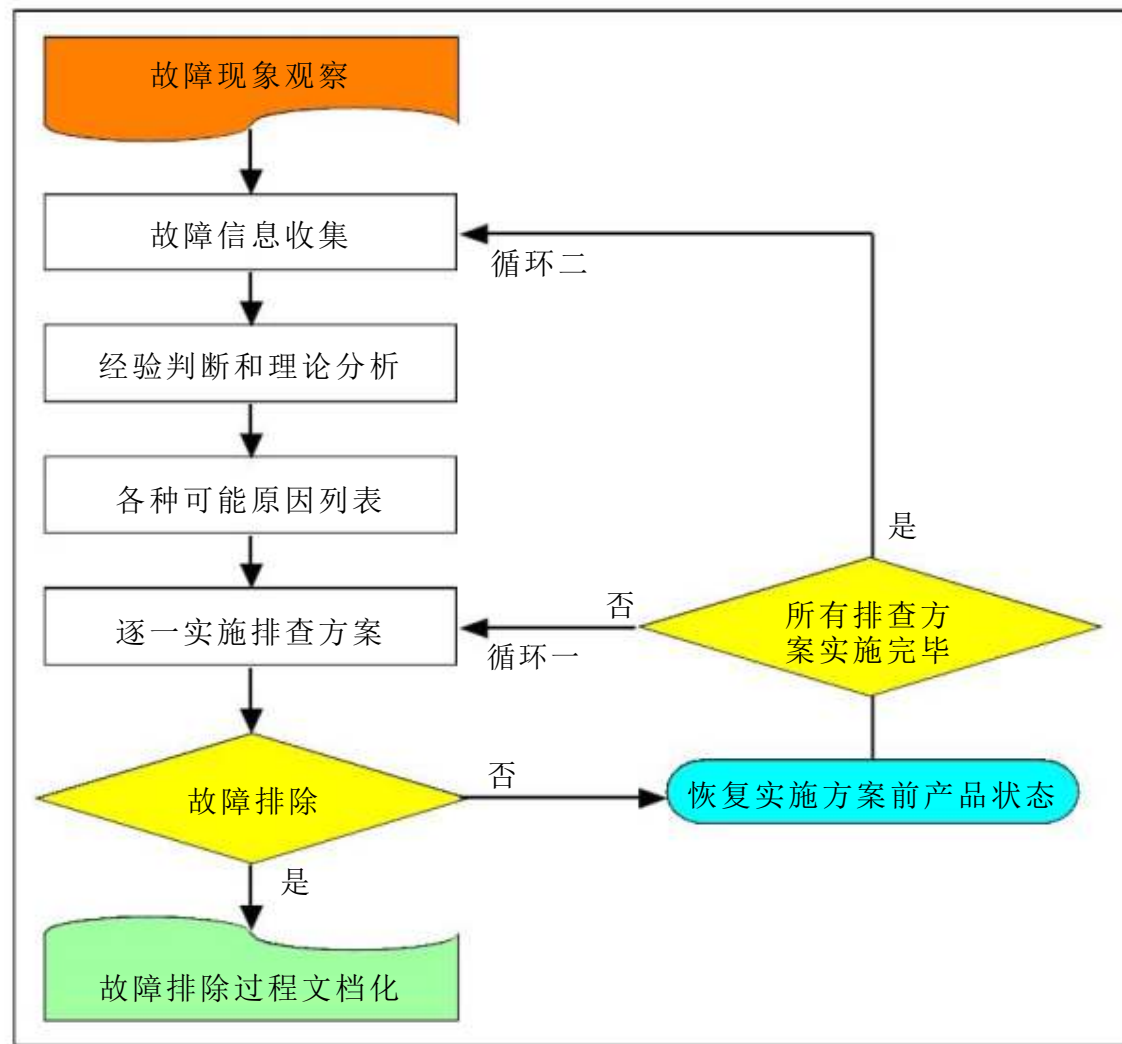
c) 经验判断和理论分析

同时两点出现故障的几率很低

电源过压引起的大面积损坏是特殊情况

确定范围后

- 注意某一故障
- 故障相关的那一部分产品情况



故障处理流程图

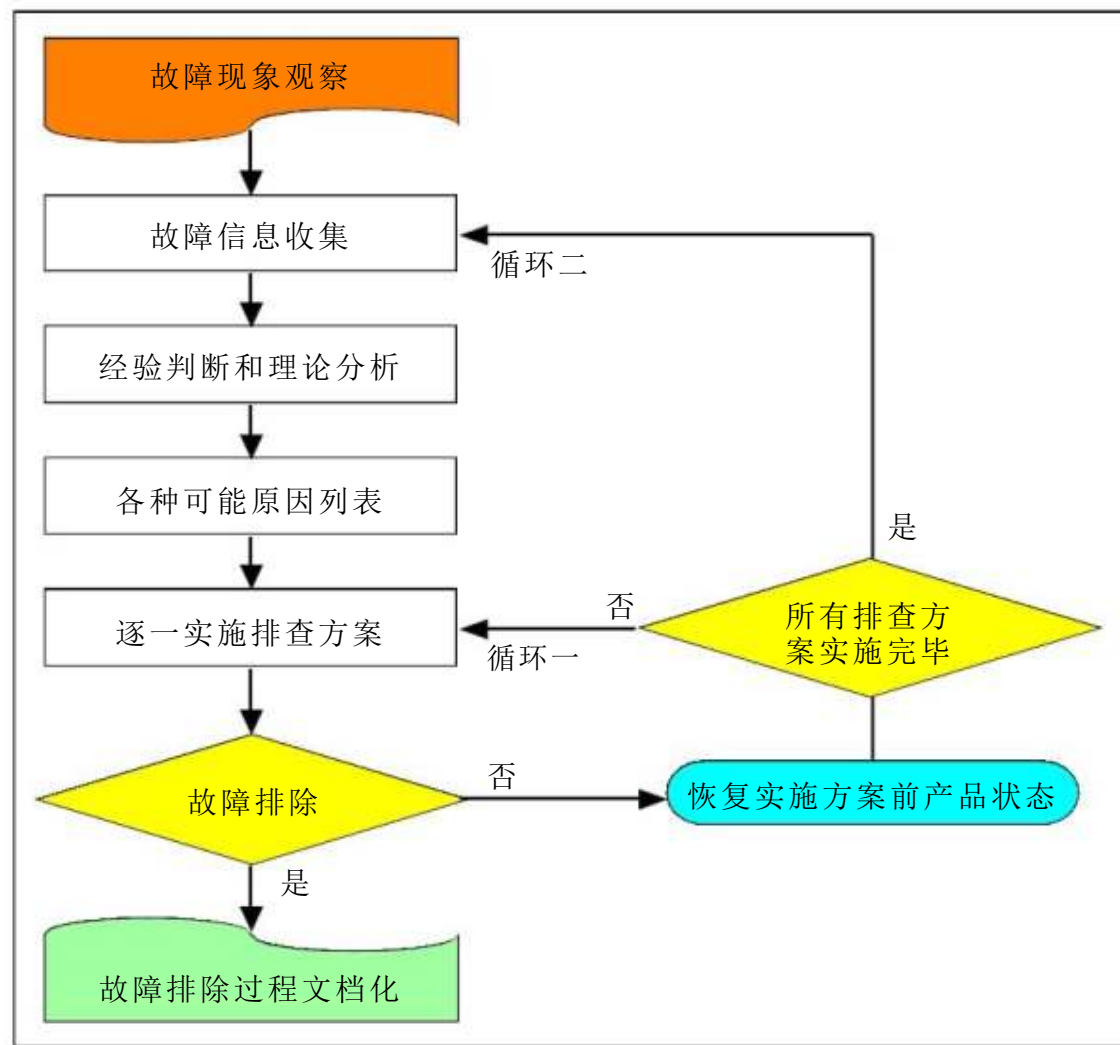
■ d) 各种可能原因列表

- 列出某一故障的各种可能原因

技术支持人员

- 产品在实际运用中的大量故障数据
- 进行整理、分析、提炼，集体讨论编制
- 给出故障处理步骤

✓ 提高现场故障处理的准确性和效率



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/515023333103011311>