

ICS 59.080.40  
G 42



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18426—2001  
idt ISO 4675:1990

---

## 橡胶或塑料涂覆织物 低温弯曲试验

Rubber or plastics-coated fabrics—  
Low-temperature bend test

2001-08-28 发布

2002-05-01 实施

---

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
橡 胶 或 塑 料 涂 覆 织 物  
低 温 弯 曲 试 验

GB/T 18426—2001

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.bzchs.com>

电话:63787337、63787447

2002年6月第一版 2004年11月电子版制作

\*

书号: 155066·1-18419

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 4675:1990(1996)《橡胶或塑料涂覆织物—低温弯曲试验》。

随着我国橡胶或塑料涂覆织物产品的开发和用户对产品质量的更高要求,许多涂覆织物被用于制造需要承受低温弯曲的不同产品,制定一项检查其低温性能的试验方法标准,以满足生产厂和用户的需要。为使产品质量更具有可靠性和可比性,适应国内外贸易的需要,本标准规定的试验原理、试验仪器、程序和判定规则全部与 ISO 4675:1990(1996)等同。

本标准由国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会涂覆织物与制品分技术委员会归口。

本标准起草单位:中橡集团沈阳橡胶研究设计院。

本标准主要起草人:罗莉。

## ISO 前言

国际标准化组织(ISO)是各国家标准团体(ISO 成员团体)的世界性联合机构。制定国际标准的工作通常由 ISO 各技术委员会进行。凡对已建立技术委员会的项目感兴趣的成员团体均有权参加该委员会。与 ISO 有联系的政府和非政府的国际组织,也可参加此项工作。在电工技术标准化的所有方面,ISO 与国际电工技术委员会(IEC)紧密合作。

技术委员会采纳的国际标准草案,要发给成员团体进行投票,作为国际标准发布时,要求至少有 75%投票的成员团体投赞成票。

国际标准 ISO 4675 由 ISO/TC 45 橡胶与橡胶制品技术委员会制定。

本第二版撤消并代替第一版(ISO 4675:1979),是第一版经过技术修订后的版本。

# 中华人民共和国国家标准

## 橡胶或塑料涂覆织物 低温弯曲试验

GB/T 18426—2001  
idt ISO 4675:1990

### Rubber or plastics-coated fabrics— Low-temperature bend test

警告：使用本标准的人员应熟悉正规实验室操作规程。本标准无意涉及因使用本标准可能出现的所有安全问题。制定相应的安全和健康制度并确保符合国家法规是使用者的责任。

#### 1 范围

本标准规定了将橡胶或塑料涂覆织物暴露在低温一定时间后，在规定温度下承受弯曲，以测定其抗低温性能的试验方法。

本标准适用于厚度为 0.1 mm~2.2 mm 的涂覆织物。对于大于上述厚度的材料，则需改进标准设备(见 8.2)。

鉴于各种橡胶或塑料涂覆织物被用于需要低温弯曲的不同制品，本试验不能用作判定其使用性能的唯一标准。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

HG/T 2867—1997 橡胶或塑料涂覆织物 调节与试验的标准环境[idt ISO 2231:1989(1994)]

ISO 2286-3:1998 橡胶或塑料涂覆织物 整卷特性测定 第 3 部分：厚度测定方法

#### 3 原理

试样在规定环境下调节后，在规定的低温箱内暴露一定时间，然后在一个合适的装置上进行弯曲试验，并检查试样。

#### 4 仪器

##### 4.1 低温箱

试样在其中经受低温冷冻。其大小要足够容纳用于试验的弯曲装置，并保证弯曲试验的操作能在低温箱内进行。

低温箱还应有一个足够的工作空间，以保证试样的调节能满足第 7 章所提出的要求。应按规定的环

##### 4.2 弯曲试样架

见图 1 和图 2。质量、质量公差和尺寸按图 2 规定。

##### 4.3 玻璃板

要有足够数量。其尺寸约为 125 mm×175 mm，用于全部试样的状态调节。玻璃板厚度以方便拿取