

2024-

2030年中国纯化氯化镍行业深度评估及投资战略规划可行性 报告

摘要.....	2
第一章 行业概述.....	2
一、 纯化氯化镍行业简介.....	2
二、 行业发展历程与现状.....	3
三、 行业产业链结构分析.....	4
第二章 市场需求分析.....	5
一、 国内外市场需求现状.....	5
二、 市场需求趋势预测.....	6
三、 影响因素分析.....	7
第三章 供应端分析.....	8
一、 纯化氯化镍产能分布.....	8
二、 主要生产企业概况.....	9
三、 供应趋势及影响因素.....	10
第四章 行业竞争格局.....	10
一、 市场竞争格局概述.....	10
二、 主要竞争者分析.....	11
三、 竞争策略与优劣势比较.....	12
第五章 技术进展与创新.....	13

一、 纯化氯化镍生产工艺技术	13
二、 技术研发动态与趋势	14
三、 技术创新对行业的影响	14
第六章 政策法规环境	16
一、 国家相关政策法规解读	16
二、 行业标准与监管要求	17
三、 政策法规对行业的影响	18
第七章 投资战略规划	20
一、 投资机会与风险分析	20
二、 投资进入策略建议	21
三、 投资回报与退出机制	22
第八章 未来发展趋势预测	23
一、 行业发展驱动因素	23
二、 面临的主要挑战	24
三、 未来发展趋势与前景展望	24

摘要

本文主要介绍了纯化氯化镍行业，包括其定义、性质、发展背景、发展历程与现状，以及产业链结构。文章详细分析了国内外市场需求现状、趋势预测及影响因素，指出随着新能源汽车市场的快速发展，国内外对纯化氯化镍的需求将持续增长。在供应端，文章介绍了中国纯化氯化镍的产能分布、主要生产企业概况及供应趋势，指出行业供应能力有望持续提升。同时，文章还探讨了行业竞争格局，包括市场竞争格局概述、主要竞争者分析及竞争策略与优劣势比较。在技术方面，文章介绍了纯化氯化镍生产工艺技术、技术研发动态与趋势，以及技术创新对行业的影响。此外，文章还分析了政策法规环境对行业的影响，并提出了投资战略规划建议。文章最后展望了纯化氯化镍行业的未来发展趋势与前景，强调技术创新、市场需求增长及环保理念将贯穿行业发展始终。

第一章 行业概述

一、 纯化氯化镍行业简介

纯化氯化镍定义与性质

纯化氯化镍是一种通过精细化工工艺从氯化镍中去除杂质，从而得到高纯度氯化镍的产品。这一过程中，通常采用化学沉淀、离子交换、溶剂萃取、电解精炼等多种方法，以有效去除氯化镍中的铁、铜、锌、钙等杂质元素，确保产品的纯度达到特定标准。高纯度氯化镍具有纯度高、化学性质稳定、热稳定性好等特点，使其在多个领域具有广泛的应用价值。

行业发展背景

随着科技行业的快速发展，尤其是电池、陶瓷等行业的不断进步，高纯度氯化镍的市场需求逐渐增加。在电池领域，高纯度氯化镍是制造高性能镍氢电池和锂离子电池的重要原料，其纯度直接影响到电池的性能和使用寿命。在陶瓷领域，高纯度氯化镍被用作陶瓷釉料和色釉的添加剂，可以提高陶瓷产品的光泽度和色彩饱和度。

高纯度氯化镍还在电镀、催化剂制备、合金制造等领域发挥着重要作用。随着这些行业的不断发展和创新，对高纯度氯化镍的需求将会持续增长。同时，随着环保意识的不断提高和技术的不断进步，对高纯度氯化镍的环保要求也越来越高，这也为纯化氯化镍行业的发展带来了新的机遇和挑战。

纯化氯化镍作为一种重要的精细化工产品，在多个领域具有广泛的应用价值。随着科技行业的不断发展和创新，以及环保要求的不断提高，纯化氯化镍行业将会继续保持快速发展的势头。

二、行业发展历程与现状

纯化氯化镍行业作为化学工业的一个重要组成部分，其发展历程与成就、现状与挑战均值得深入探讨。以下将详细阐述中国纯化氯化镍行业的发展历程与现状。

（一）行业发展历程

纯化氯化镍行业的发展可以追溯到20世纪初，但真正意义上的规模化生产则始于近几十年。根据技术水平和市场需求的变化，可以将中国纯化氯化镍行业的发展历程大致划分为三个阶段：初级阶段、成长阶段和成熟阶段。

在初级阶段，由于技术相对简单，产品纯度不高，主要满足一些基础工业的需求。这一时期，行业内的企业数量较少，规模较小，生产能力有限。然而，随着国内工业的快速发展和市场需求的不断扩大，纯化氯化镍行业逐渐引起了业界的关注，并吸引了更多的投资和技术研发。

随着技术的不断进步和市场的进一步需求，中国纯化氯化镍行业进入了成长阶段。在这一阶段，产品纯度得到了显著提升，应用领域也得到了拓展。除了传统的电镀、电池等行业外，纯化氯化镍还开始被广泛应用于新材料、新能源等领域。这一时期，行业内的企业数量迅速增加，规模不断扩大，生产能力大幅提升。同时，行业内的竞争也逐渐加剧，企业开始注重技术创新和品牌建设，以提高自身的市场竞争力。

目前，中国纯化氯化镍行业已经逐渐成熟，技术路线清晰，产品种类多样。在这一阶段，行业内的企业已经形成了较为稳定的竞争格局，大型企业通过规模化和集约化生产降低成本，提高产品质量和市场竞争能力；中小型企业则通过差异化竞争和细分市场来寻求生存和发展。同时，随着环保政策的日益严格和消费者对产品质量的要求不断提高，行业内的企业也开始注重环保和可持续发展，积极推广绿色生产和循环经济。

（二）行业现状

1、生产能力：随着行业的不断发展，中国纯化氯化镍行业的生产能力已经大幅提升。目前，行业内已经形成了多家大型企业，这些企业拥有先进的生产设备和技術，能够实现规模化、集约化生产，有效满足国内外市场的需求。

2、技术水平：在技术方面，中国纯化氯化镍行业已经取得了显著的进步。通过引进国外先进技术和自主研发相结合的方式，行业内的企业已经掌握了多项核心技术，产品纯度得到了显著提升。同时，随着科技的不断进步和行业的不断发展，新的技术和方法也在不断涌现，为行业的发展注入了新的活力。

3、产品种类：随着市场需求的不断变化，中国纯化氯化镍行业的产品种类也在不断增加。除了传统的电镀级、电池级等产品外，还开发出了高纯级、超细粉等新产品，满足了不同领域和客户的多样化需求。同时，行业内的企业还在不断探索新的应用领域和市场机会，为行业的发展开辟新的空间。

4、市场需求：在市场需求方面，中国纯化氯化镍行业呈现出持续增长的趋势。随着国内经济的不断发展和人民生活水平的不断提高，对高质量、高性能的化学品的需求也在不断增加。同时，随着新能源、新材料等领域的快速发展，对纯化氯化镍的需求也在进一步增长。这为行业的发展提供了广阔的市场空间和机遇。

然而，中国纯化氯化镍行业也面临着一些挑战和问题。环境污染和资源短缺等问题已经成为制约行业发展的重要因素。在生产过程中产生的废水、废气等污染物对环境造成了严重的影响，需要行业内外共同努力解决。行业内的竞争日益激烈，企业需要不断提高自身的技术创新能力和市场竞争力才能立于不败之地。最后，国际市场的变化也对国内纯化氯化镍行业产生了一定的影响，企业需要密切关注国际市场的动态和趋势，以便及时调整自己的战略和计划。

三、行业产业链结构分析

在深入分析纯化氯化镍行业产业链结构时，我们需关注其产业链的构成、上下游产业的关联关系，以及存在的薄弱环节与改进方向。

产业链构成：

纯化氯化镍行业产业链由多个环节紧密连接而成，这些环节共同决定了整个行业的生产效率和产品质量。具体而言，产业链的开端是原材料采掘，这一环节涉及到从自然界中提取镍矿石等原材料。接下来是粗品生产，将原材料经过初步加工，转化为含有一定纯度的氯化镍粗品。随后进入纯化加工环节，通过复杂

的物理和化学过程，将粗品中的杂质去除，得到高纯度的氯化镍产品。最后，产品销售环节将纯化后的氯化镍产品推向市场，满足下游客户的需求。

在这一产业链中，每个环节都扮演着不可或缺的角色。原材料采掘为整个产业链提供基础原材料，粗品生产则将原材料转化为可供进一步加工的中间产品，纯化加工则决定了最终产品的质量和纯度，而产品销售则实现了产品的价值转换和市场流通。

上下游产业关联关系：

纯化氯化镍行业的上游产业主要为原材料采掘和粗品生产。上游产业的成本和质量直接影响到纯化氯化镍的生产成本和质量。例如，原材料价格的波动会直接影响到纯化加工环节的成本，而原材料的质量则直接影响到最终产品的纯度。因此，纯化氯化镍行业需要密切关注上游产业的动态，以确保原材料的稳定供应和优质质量。

下游产业主要为电池、陶瓷等行业。这些行业对高纯度氯化镍有着广泛的需求和严格的品质要求。随着新能源汽车、5G通讯等行业的快速发展，电池行业对高纯度氯化镍的需求呈现出快速增长的趋势。同时，陶瓷等行业对高纯度氯化镍的品质也有着严格的要求。因此，下游产业的需求和发展趋势直接决定了纯化氯化镍行业的发展方向和趋势。

产业链薄弱环节与改进方向：

目前，纯化氯化镍行业产业链仍存在一些薄弱环节。其中，资源短缺和环境污染是两个突出的问题。资源短缺主要体现在镍矿石等原材料的供应不足，这直接限制了纯化氯化镍的生产规模和发展速度。为了解决这一问题，行业需要加强资源勘探和开发，寻找新的资源来源。同时，还需要加强技术创新和工艺改进，提高资源利用效率，降低生产成本。

环境污染则是另一个需要关注的问题。在原材料采掘和粗品生产过程中，可能会产生大量的废水、废气和固体废弃物，对环境造成严重的污染。为了保护环境，行业需要加强环保意识，采取有效的环保措施，减少污染物的排放。同时，还需要加强环保技术的研发和应用，推动绿色生产。

纯化氯化镍行业需要不断加强技术创新和资源整合，提高资源利用效率，降低生产成本，同时加强环保意识，推动可持续发展。只有这样，才能适应市场需求的变化，保持竞争优势，实现行业的长远发展。

第二章 市场需求分析

一、国内外市场需求现状

在国内外市场中，纯化氯化镍作为一种重要的电池材料和化工原料，其市场需求现状和发展趋势一直备受关注。

国内市场需求现状

近年来，随着新能源汽车市场的迅猛发展，电池材料行业迎来了前所未有的发展机遇。作为国内电池材料的重要原料之一，纯化氯化镍的需求量也随之逐年增长。在新能源汽车领域，纯化氯化镍主要用于制造镍钴锰三元正极材料，这种材料具有高密度、长循环寿命等优点，因此被广泛应用于电动汽车、混合动力汽车等新能源汽车的动力电池中。随着国内化工、电子等行业的快速发展，这些行业对纯化氯化镍的需求也在不断增加，进一步推动了国内纯化氯化镍市场的快速发展。

在电池材料领域，除了新能源汽车市场的带动外，还有一些其他因素也促进了纯化氯化镍的需求增长。例如，随着科技的不断进步和消费者对电子产品性能要求的提高，高性能电池的需求也在不断增加。这些高性能电池同样需要用到纯化氯化镍等优质电池材料，从而进一步拉动了纯化氯化镍的市场需求。同时，国内政策的支持也为纯化氯化镍行业的发展提供了有力保障。政府出台了一系列鼓励新能源汽车发展、促进电池材料产业升级的政策措施，为纯化氯化镍等电池材料行业的发展提供了良好的政策环境。

国外市场需求现状

在国际市场上，纯化氯化镍的需求同样呈现出稳步增长的趋势。这主要得益于全球经济的复苏和电池市场的扩张。随着全球经济的逐步复苏，各国对新能源、环保等领域的投资不断增加，推动了电池市场的快速发展。作为电池制造业的重要原料之一，纯化氯化镍的需求也随之增长。一些发达国家对新能源汽车的推广力度较大，也带动了纯化氯化镍等电池材料的需求增长。

除了电池制造业外，化工行业也是国外纯化氯化镍的主要需求领域之一。在化工领域，纯化氯化镍被广泛应用于制造各种化学试剂、催化剂等产品。这些产品广泛应用于石油、化工、医药等行业，对纯化氯化镍的需求也形成了有力支撑。同时，随着科技的进步和化工行业的不断发展，新的应用领域也在不断涌现，为纯化氯化镍等化工原料的需求增长提供了新的动力。

二、 市场需求趋势预测

随着全球经济的持续增长和科技的不断进步，各行各业对高质量原材料的需求也在不断增加。氯化镍作为一种重要的化工原料，其市场需求趋势备受关注。以下将从国内和国外两个角度，对氯化镍的市场需求趋势进行预测。

国内市场需求趋势：

预计未来几年，国内对氯化镍的需求将继续保持增长态势。这一趋势主要得益于以下几个方面的推动：

新能源汽车市场的持续火爆将极大地促进氯化镍的需求增长。新能源汽车的核心部件是电池，而氯化镍是电池材料的重要原料之一。随着政府对新能源汽车的大力推广和消费者对环保、节能产品的日益认可，新能源汽车市场将保持快速增长。这将直接带动电池产业的发展，进而推动氯化镍需求的增加。

化工、电子等行业的快速发展也将为氯化镍市场带来新的增长点。氯化镍在化工领域被广泛应用于电镀、催化剂制备等方面，在电子领域则主要用于制造电容器、电阻器等元器件。随着这些行业的快速发展，对氯化镍的需求也将不断增长。特别是在高端制造业领域，对氯化镍的品质要求更高，这将进一步推动氯化镍市场的发展。

国内政策的支持也将为氯化镍市场的发展提供有力保障。政府为了推动新能源、新材料等战略性新兴产业的发展，将加大对相关产业的扶持力度。这将为氯化镍等高端原材料产业的发展提供有力支持，促进其在市场上的广泛应用。

国外市场需求趋势：

在国际市场方面，随着电池市场的不断扩大和化工行业的稳定发展，国外对氯化镍的需求也将保持增长趋势。这一趋势可以从以下几个方面进行分析：

全球电池市场的快速发展将推动氯化镍需求的增长。随着科技的不断进步和环保意识的提高，电池作为一种清洁、高效的能源储存方式，在各个领域得到了广泛应用。特别是在电动汽车、储能系统等领域，电池的需求将保持快速增长。这将直接带动电池材料产业的发展，进而推动氯化镍等原材料需求的增加。

化工行业的稳定发展也将为氯化镍市场带来稳定的需求。氯化镍在化工领域的应用十分广泛，涉及到电镀、催化剂制备、颜料制造等多个领域。随着化工行业的稳定发展，这些领域对氯化镍的需求也将保持稳定增长。

国际贸易的不断发展也将为氯化镍市场的发展提供新的机遇。随着全球经济的不断发展和国际贸易的日益繁荣，各国之间的贸易壁垒不断降低，为氯化镍等原材料的国际贸易提供了更加便利的条件。这将有助于推动氯化镍市场的国际化发展，促进其在全球范围内的广泛应用。

三、 影响因素分析

在探讨影响纯化氯化镍市场需求的因素时，我们可以从国内和国外两个方面进行深入分析。

国内市场需求影响因素

国内市场需求的主要影响因素可以从以下几个方面来阐述：

政策扶持：政府对新能源汽车产业的支持政策，如购车补贴、免征购置税等，极大地促进了新能源汽车市场的发展，进而拉动了对电池材料，包括纯化氯化镍的需求。同时，政府对环保和绿色发展的重视，也推动了化工行业的转型升级，为纯化氯化镍市场提供了更多的应用机会。

新能源汽车市场推广：随着新能源汽车技术的不断进步和消费者对环保意识的提高，新能源汽车的市场需求持续增长。新能源汽车的快速发展，特别是电动汽车的普及，对电池材料的需求量大幅增加，从而带动了纯化氯化镍市场的发展。

化工行业发展：化工行业是纯化氯化镍的主要应用领域之一。随着化工行业的不断发展和技术进步，对高性能、高纯度的化工原料的需求也在不断增加。这促使了纯化氯化镍市场的不断扩大和升级，为市场提供了更多的发展机遇。

国内纯化氯化镍市场的竞争态势和技术创新等因素也会对需求产生影响。市场竞争的加剧促使企业不断提升产品质量和服务水平，以满足客户的需求。同时，技术创新也推动了纯化氯化镍市场的发展，提高了产品的附加值和市场竞争力。

国外市场需求影响因素

国外市场需求的主要影响因素可以从以下几个方面来阐述：

全球经济状况：全球经济的发展状况对各行各业都有着重要的影响。当全球经济处于增长长期时，各国对基础设施建设和工业发展的投入会增加，从而带动对电池材料的需求。这将为纯化氯化镍市场提供更多的机会和空间。

电池市场发展：国外电池市场，特别是电动汽车和储能电池市场的发展，对电池材料的需求量也在不断增加。随着技术的不断进步和成本的降低，电池在各个领域的应用将更加广泛，这将进一步推动纯化氯化镍市场的发展。

国际贸易政策：国际贸易政策的变化对国际市场的供求关系有着重要的影响。当国际贸易政策趋于开放和便利化时，各国之间的贸易壁垒会降低，有助于促进商品的流通和市场的扩大。这将有利于纯化氯化镍的出口和市场的拓展。

国际纯化氯化镍市场的价格波动和技术进步等因素也会对需求产生影响。市场价格的波动会影响消费者的购买意愿和企业的生产决策，从而对需求产生影响。同时，技术进步的推动将促进纯化氯化镍产品的升级和更新换代，提高产品的质量和性能，从而满足更多客户的需求。

第三章 供应端分析

一、 纯化氯化镍产能分布

纯化氯化镍作为一种重要的化工原料，其产能分布对于行业的发展具有重要意义。在中国，纯化氯化镍的产能呈现出较为集中的特点，主要分布在黑龙江、吉林、湖南、江西等省份。以下将从省份分布、城市分布以及工业园区布局三个方面详细阐述中国纯化氯化镍的产能分布情况。

省份分布

纯化氯化镍产能在中国各省份的分布并不均衡，主要集中在资源禀赋丰富、地理位置优越的省份。其中，黑龙江、吉林、湖南、江西等省份凭借其丰富的镍矿资源、完善的产业链以及优惠的政策环境，吸引了大量纯化氯化镍生产企业的落户。这些省份的纯化氯化镍产能占据了全国总产能的较大比例，对于保障国内市场的供应和促进出口具有重要意义。

在黑龙江和吉林，由于当地拥有丰富的镍矿资源，为纯化氯化镍的生产提供了充足的原料保障。同时，这些地区的化工产业基础雄厚，为纯化氯化镍的生产提供了完善的配套服务。因此，黑龙江和吉林的纯化氯化镍产能在全国处于领先地位。

湖南和江西则是通过引进先进技术和优化产业布局，实现了纯化氯化镍产能的快速增长。这些地区的政府大力支持化工产业的发展，为纯化氯化镍生产企业提供了良好的投资环境和政策支持。因此，湖南和江西的纯化氯化镍产能也逐步提升，成为全国重要的生产基地之一。

城市分布

除了省份集中外，纯化氯化镍产能在城市间也呈现出一定的集中趋势。一些重要的化工基地或矿区，如大庆、吉林、株洲等，成为纯化氯化镍产能的主要集中地。这些城市以其独特的地理位置、丰富的资源和完善的产业配套服务，吸引了大量纯化氯化镍生产企业的聚集。

大庆作为黑龙江的重要城市，拥有丰富的石油和天然气资源，为化工产业的发展提供了充足的原料保障。同时，大庆的地理位置优越，交通便利，为纯化氯化镍的生产和运输提供了便利条件。因此，大庆的纯化氯化镍产能在全国具有重要地位。

吉林则是吉林省的省会城市，也是该省的重要化工基地。吉林的化工产业基础雄厚，产业链完善，为纯化氯化镍的生产提供了良好的配套服务。吉林还拥有丰富的镍矿资源，为纯化氯化镍的生产提供了充足的原料保障。因此，吉林的纯化氯化镍产能也位居全国前列。

株洲则是湖南省的重要城市，也是该省的化工产业聚集地。株洲的政府大力支持化工产业的发展，为纯化氯化镍生产企业提供了优惠的政策和良好的投资环境。同时，株洲还拥有丰富的矿产资源和水资源，为纯化氯化镍的生产提供了得天独厚的条件。因此，株洲的纯化氯化镍产能也逐步提升，成为全国重要的生产基地之一。

工业园区布局

工业园区作为产业集聚地，在纯化氯化镍产能布局中占据重要地位。许多纯化氯化镍生产企业选择在工业园区内建厂，以享受政策优惠和资源整合优势。工业园区为纯化氯化镍生产企业提供了完善的基础设施和配套服务，降低了企业的生产成本和运营风险。同时，工业园区还通过集中处理废弃物和排放物等措施，实现了资源的循环利用和环境的可持续发展。

在黑龙江、吉林、湖南、江西等省份的工业园区内，聚集了大量纯化氯化镍生产企业。这些企业通过共享基础设施、交流技术和管理经验等方式，实现了资源的优化配置和产业的协同发展。工业园区还为纯化氯化镍生产企业提供了良好的创新环境和发展平台，促进了新技术和新产品的不断涌现。这些都有力地推动了中国纯化氯化镍产能的不断提升和行业的持续发展。

二、 主要生产企业概况

在纯化氯化镍生产领域，存在多家具有竞争力和技术实力的企业，它们共同推动着该行业的发展。以下将对其中几家主要生产企业进行简要介绍。

企业A是国内知名的纯化氯化镍生产企业，其成功离不开其完整的产业链和先进的生产技术。该企业从原材料采购到生产加工，再到产品检测和销售，都建立了严格的质量管理体系，确保每一步生产流程都能够达到最高标准。同时，企业A还拥有一支技术精湛、经验丰富的生产团队，他们通过不断的技术创新和生产实践，使得企业A的产品质量在行业中始终处于领先地位。企业A还注重市场营销和品牌建设，通过提供优质的产品和服务，赢得了市场的广泛认可和好评。

企业B也是一家在纯化氯化镍领域具有竞争力的生产企业。该企业注重技术创新和产品研发，不断推出符合市场需求的新产品，以满足不同客户的个性化需求。为了实现这一目标，企业B投入了大量的研发资金和人力资源，建立了完善的研发体系和实验设施。同时，企业B还积极与高校和科研机构合作，开展技术交流和合作研究，不断提升自身的技术水平和创新能力。这些努力使得企业B在市场竞争中始终保持领先地位，并赢得了客户的青睐和信任。

企业C在纯化氯化镍领域也具有较为显著的市场份额。该企业拥有较为完善的生产设施和技术团队，注重成本控制和效率提升，以应对激烈的市场竞争。为了实现这一目标，企业C采用了先进的生产技术和设备，优化了生产流程和管理模式，降低了生产成本和运营成本。同时，企业C还注重员工的培训和发展，提高员工的专业技能和工作效率，为企业的长期发展奠定了坚实的人才基础。这些措施使得企业C在市场竞争中保持了稳定的发展态势，并逐渐扩大了市场份额。

以上几家主要生产企业在纯化氯化镍领域都具有各自的优势和特点。它们通过不断的技术创新、产品研发、市场营销和品牌建设等措施，不断提升自身的竞争力和市场份额。同时，这些企业也面临着激烈的市场竞争和不断变化的市场需求等挑战。为了保持领先地位并实现可持续发展，它们需要继续加强技术创新和产品研发、优化生产流程和管理模式、拓展销售渠道和市场份额等方面的努力。

三、 供应趋势及影响因素

在中国纯化氯化镍行业的发展历程中，供应趋势及其影响因素始终是行业内外关注的焦点。以下将分别从供应趋势和影响因素两个方面进行详细分析。

随着中国经济的持续增长和工业化进程的加速推进，纯化氯化镍作为重要的化工原料，在电池制造、电镀、催化剂等领域的应用日益广泛。这一需求的持续增长，为纯化氯化镍的供应提供了广阔的市场空间。未来，随着中国纯化氯化镍行业的不断发展，供应能力有望持续提升。

现有企业将通过技术改造和升级来提高生产效率。随着科技的不断进步和生产工艺的不断优化，现有企业纷纷加大技术改造和升级的投入，以提高生产效率和产品质量。通过引进先进的生产设备和工艺技术，对现有生产线进行智能化改造，实现生产过程的自动化和数字化，从而大幅提高生产效率，降低成本，提升市场竞争力。

第四章 行业竞争格局

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/517105130060010005>