

ICS 45.040
S 11



中华人民共和国国家标准

GB/T 17955—2000

球型支座技术条件

Technical requirements for spherical bearings

2000-01-03 发布

2000-08-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 引用标准	1
3 产品分类与命名	1
4 技术要求	3
5 试验方法	5
6 检验规则	5
7 标志、包装、贮存和运输	7
附录 A(标准的附录) 聚四氟乙烯板摩擦因数试验方法	8
附录 B(标准的附录) 球型支座转动试验方法	9

前 言

本标准以球型支座的研究设计、运营养护经验为基础,参考了1993年8月欧洲标准化委员会第167技术委员会(CEN TC 167)颁布的结构物支座标准草案第七篇“球型和柱型聚四氟乙烯支座”和第二篇“滑动部件”、英国标准BS 5400《钢桥、混凝土桥及结合梁桥》第九篇“桥梁支座”,以及德国工业标准DIN 4141第12部分“结构物支座——滑动支座(草案)”的规定,首次制定而成。

本标准的附录A和附录B都是标准的附录。

本标准由铁道部科技教育司提出。

本标准由铁道部标准计量研究所归口。

本标准由铁道部科学研究院铁道建筑研究所负责起草。

本标准委托铁道部科学研究院铁道建筑研究所负责解释。

本标准主要起草人:庄军生、张士臣。

球型支座技术条件

Technical requirements for spherical bearings

1 范围

本标准规定了球型支座的产品规格、分类与命名、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于支座承载力 1 500~30 000 kN 的桥梁及其他工程结构所用的球型支座。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 699—1988 优质碳素结构钢 技术条件
- GB/T 700—1988 碳素结构钢
- GB/T 3280—1992 不锈钢冷轧钢板
- GB/T 4956—1985 磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量 磁性方法(eqv ISO 2178:1982)
- GB/T 7760—1987 硫化橡胶与金属粘合的测定 单板法(eqv ISO 813:1974)
- GB/T 11352—1989 一般工程用铸造碳钢件(neq ISO 3755:1975)
- GB/T 11379—1989 金属覆盖层 工程用铬电镀层(neq ISO 6158:1984)
- GJB 3026—1997 聚四氟乙烯大型板材规范
- HG/T 2502—1993 5201 硅脂
- JB/T 5943—1991 工程机械焊接件通用技术条件

3 产品分类与命名

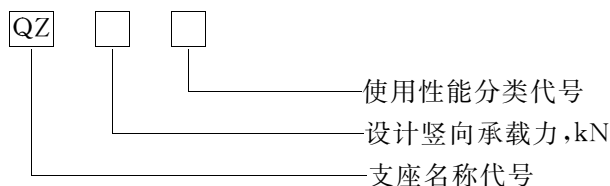
3.1 产品分类

球型支座具有承受竖向荷载和各向转动动能,按其水平向位移特性分类为:

- a) 双向活动支座:具有双向位移性能,代号 SX;
- b) 单向活动支座:承受单向水平荷载,具有单向位移性能,代号 DX;
- c) 固定支座:承受各向水平荷载,各向均无位移,代号 GD。

3.2 型号

支座型号表示方法如下:



示例:QZ20000SX,表示设计竖向承载力 20 000 kN 的双向活动球型支座