



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 30672—2014

---

## 模压平托盘 植物纤维类

Moulded flat pallets from plants fiber

2014-12-31 发布

2015-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 产品分类 .....	1
5 要求 .....	2
6 试验方法 .....	2
7 检验规则 .....	3
8 标志、包装、运输和贮存 .....	4

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国物流标准化技术委员会(SAC/TC 269)提出并归口。

本标准负责起草单位:福建福大环保科技有限公司。

本标准参加起草单位:深圳市深中原科技有限公司、福建农林大学、深圳市一通检测技术有限公司、河南众和秸秆科技发展有限公司、湛江碧丽华模压木制品有限公司、中国物流与采购联合会托盘专业委员会。

本标准主要起草人:陈学兴、饶久平、杨橙双、林宗忠、彭卫、张国安、张永强、王兴全、孙熙军。

# 模压平托盘 植物纤维类

## 1 范围

本标准规定了模压平托盘的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  
本标准适用于植物纤维类模压平托盘,其他材料模压平托盘可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2934—2007 联运通用平托盘 主要尺寸及公差

GB/T 4996—2014 联运通用平托盘 试验方法

GB/T 15105.1—2006 模压刨花制品 第1部分:室内用

GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**模压平托盘 moulded flat pallets**

采用模具压制成型工艺制造的没有上部构件的托盘。

### 3.2

**植物纤维类模压平托盘 moulded flat pallets from plants fiber**

以植物纤维材料为主要原料,加入少量胶黏剂,并通过金属模具高温压制成型工艺制造的没有上部构件的托盘。

## 4 产品分类

### 4.1 按使用的原料分

按使用的原料可分为:

- a) 植物纤维类模压平托盘;
- b) 其他材料模压平托盘。

### 4.2 按使用性能分

按使用性能可分为:

- a) 一次性使用模压平托盘;
- b) 可复用模压平托盘。