

ICS 83.100  
G 31



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6342—1996  
ISO 1923—1981

---

## 泡沫塑料与橡胶 线性尺寸的测定

Cellular plastics and rubbers—  
Determination of linear dimensions

1996-12-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 泡沫塑料与橡胶 线性尺寸的测定

Cellular plastics and rubbers—  
Determination of linear dimensions

GB/T 6342—1996  
ISO 1923—1981

代替 GB 6342—86

本标准等同采用国际标准 ISO 1923—1981《泡沫塑料与橡胶——线性尺寸的测定》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定软质和硬质泡沫材料片、块或其他形状试样的线性尺寸的量具的特性与选择以及测试的步骤。

本标准适用于泡沫塑料与橡胶线性尺寸的测定。

### 2 术语

线性尺寸:泡沫材料试样的两特定点,两平行线或两个平行面之间由角、边或面确定的最短距离。

### 3 仪器设备

3.1 测微计:测量面积约为  $10 \text{ cm}^2$ ,测量压力为  $100 \pm 10 \text{ Pa}$ ,读数精度为  $0.05 \text{ mm}$ ,见附录 A。

3.2 千分尺:测量面最小直径为  $5 \text{ mm}$ ,但在任何情况下不得小于泡孔平均直径的 5 倍,允许读数精度为  $0.05 \text{ mm}$ 。

千分尺仅适用于硬质泡沫材料。

3.3 游标卡尺:允许读数精度为  $0.1 \text{ mm}$ 。

3.4 金属直尺与金属卷尺:允许读数精度为  $0.5 \text{ mm}$ 。

### 4 试验步骤

#### 4.1 量具的选择

按照被测尺寸相应的精度选择量具,见表 1。

表 1

mm

尺寸范围	精度要求	推荐量具		读数的中值精确度
		一般用法	若试样形状许可	
<10	0.05	测微计或千分尺	—	0.1
10~100	0.1	游标卡尺	千分尺或测微计	0.2
>100	0.5	金属直尺或金属卷尺	游标卡尺	1

4.1.1 当精度要求为  $0.05 \text{ mm}$  时,应使用测微计或千分尺。

尺寸大于  $10 \text{ mm}$  的试样,通常不要求精确到  $0.05 \text{ mm}$ 。

4.1.2 当精度要求为  $0.1 \text{ mm}$  时,使用游标卡尺。

国家技术监督局 1996-04-10 批准

1996-12-01 实施