



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15113—2017  
代替 GB/T 15113—2005

---

## 调度绞车

Dispatching winch

2017-07-12 发布

2018-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
调 度 绞 车

GB/T 15113—2017

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2017年7月第一版

\*

书号: 155066·1-56919

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 15113—2005《调度绞车》。与 GB/T 15113—2005 相比,除编辑性修改外主要技术内容变化如下:

- 修改了产品型号表示方法,在其中增加了“设计修改序号”内容(见 3.2,2005 年版的 3.2);
- 删除了对减速器清洁度的要求和检验(见 2005 年版的 4.8 和 5.10);
- 增加了对调度绞车原材料、标准件、外购件、通用件、易损件、备用件等方面的要求(见 4.3 和 4.4);
- 增加了对调度绞车防爆方面的要求(见 4.5);
- 增加了用于防爆场合,绞车的刹车材质应具备阻燃抗静电性及摩擦火花安全性的要求(见 4.6);
- 修改了出厂检验内容,在该内容中增加了“原材料、标准件、外购件、通用件、易损件、备用件及防爆”方面的出厂检验(见 6.2.2,2005 年版的 6.2.2)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准负责起草单位:徐州矿山设备制造有限公司。

本标准参加起草单位:山西新富升机器制造有限公司、济南重工股份有限公司、山东莱芜煤矿机械有限公司。

本标准主要起草人:陈登元、张兰俊、边静、王书博、刘泉、王亚东。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 15113—1994、GB/T 15113—2005。

# 调 度 绞 车

## 1 范围

本标准规定了调度绞车的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿井下及其他矿山场所调度矿车用的调度绞车(以下简称“绞车”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 3836.1 爆炸性环境 第1部分:设备 通用要求

GB 3836.2 爆炸性环境 第2部分:由隔爆外壳“d”保护的设备

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 13813 煤矿用金属材料摩擦火花安全性试验方法和判定规则

GB 20180 矿用辅助绞车 安全要求

GB/T 25706 矿山机械产品型号编制方法

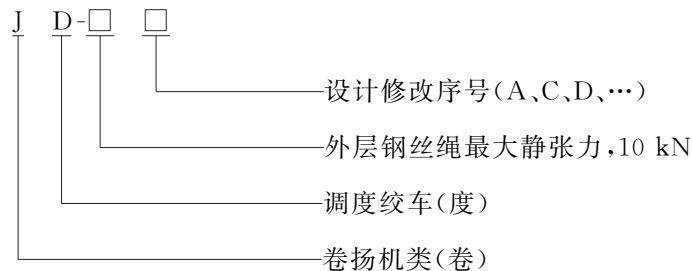
MT 113 煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性 通用试验方法和判定规则

煤矿安全规程(国家安全生产监督管理总局)

## 3 型式与基本参数

3.1 绞车的工作机构为卷筒缠绕式,传动型式为行星齿轮传动。

3.2 绞车型号的表示方法应符合 GB/T 25706 的规定。型号表示方法如下:



标记示例:

外层钢丝绳最大静张力为 25 kN 的调度绞车,其标记为:

JD-2.5 调度绞车

3.3 绞车的基本参数应符合表 1 的规定。