

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01085—2009  
代替 FZ/T 01085—2000

---

### 热熔粘合衬剥离强力试验方法

Testing method for adhesion for fusible interlinings

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织  
行业标准  
热熔粘合衬剥离强力试验方法  
FZ/T 01085—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字  
2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-20463

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准代替 FZ/T 01085—2000《热熔粘合衬布剥离强力测试方法》。与 FZ/T 01085—2000 相比，主要修改了以下内容：

- 将标准名称改为《热熔粘合衬剥离强力试验方法》；
- 新增剥离长度的定义，剥离强力的计算方法；
- 调整了设备与用具部分的内容；
- 测试剥离强力程序增加预备试验及不良试验处理原则；
- 将前版标准中第 7 章“测试程序”调整为本版第 7 章“操作程序”、第 8 章“计算结果”；
- 将前版标准中第 8 章“测试报告”调整为本版第 9 章“测试报告”。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会归口。

本标准起草单位：上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海天洋热熔胶有限公司、南通海汇服装辅料有限公司、安徽润维无纺布有限公司、绍兴县荣士达衬布有限公司、上海市服装研究所。

本标准主要起草人：张宝庆、李桂梅、李哲龙、曹平、朱广明、唐国华、陈璐。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 11402—1989、FZ/T 01085—1999、FZ/T 01085—2000。

## 热熔粘合衬剥离强力试验方法

### 1 范围

本标准规定了热熔粘合衬与服装面料粘合后剥离强力的试验方法。

本标准适用于各种材质的机织物、针织物和非织造布为基布的热熔粘合衬的剥离强力的测定。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 01076 服装用热熔粘合衬组合试样制作方法

FZ/T 01083 热熔粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 01084 热熔粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

**剥离强力 adhesion**

反映粘合衬与服装面料粘合程度的物理指标,用将其剥离过程中所需的力表示。

#### 3.2

**剥离长度 peeled off length**

热熔粘合衬与被粘合面料剥离时,粘合部分分开的长度。

### 4 原理

热熔粘合衬与服装面料,在一定的温度压力和时间条件下进行压烫,利用热熔胶的粘力与服装面料发生粘合,剥离强力是指热熔粘合衬与被粘合面料剥离时所需的力。剥离过程中,所需的剥离力值为随机变量,受力曲线如图 1。记录粘合衬与面料剥离过程中受力曲线图上各峰值,并计算这些峰值的平均值和离散系数。用平均值反映粘合的牢固程度,用离散系数反映粘合的均匀程度。

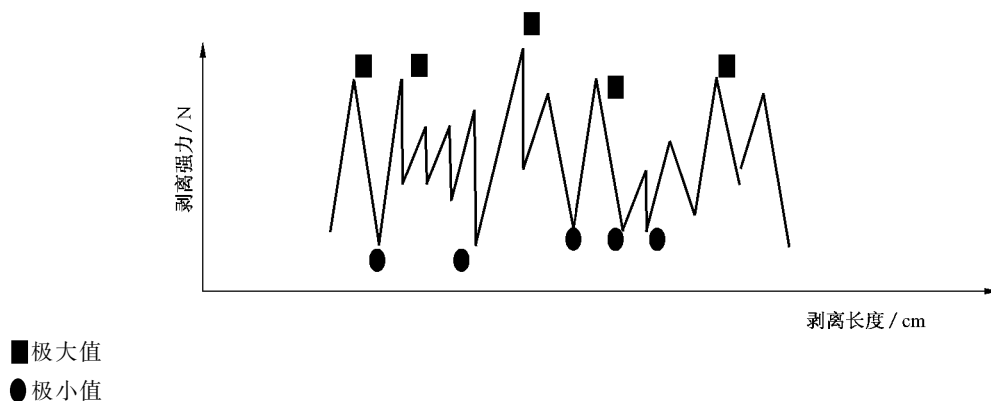


图 1 剥离强力曲线图