

ICS 01.040.25  
J 01



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 35980—2018

---

## 机械产品再制造工程设计 导则

Remanufacturing engineering design of mechanical products—Guideline

2018-02-06 发布

2018-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
机械产品再制造工程设计 导则

GB/T 35980—2018

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2018年2月第一版

\*

书号: 155066·1-59638

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会(SAC/TC 337)提出并归口。

本标准起草单位:装备再制造技术国防科技重点实验室、北京睿曼科技有限公司、合肥工业大学、中航生产力促进中心、河北京津冀再制造产业技术研究有限公司、上海出入境检验检疫局工业品与原材料检测技术中心、中国重汽集团济南复强动力有限公司、中国标准化研究院、机械产品再制造国家工程研究中心、上海临港再制造产业发展有限公司、北京盾构工程协会、北京中挚资源循环科技有限公司、山东能源重装集团恒图科技有限公司、广州市花都全球自动变速箱有限公司。

本标准主要起草人:张伟、姚巨坤、刘渤海、徐滨士、史佩京、李恩重、于鹤龙、周新远、郑汉东、奚道云、吴益文、桑凡、刘欢、孙婷婷、王文宇、朱胜、汪勇、王秀腾、胡振峰、李凯、陈永雄、田富钦、程八一、阮霞、王忠波、王亚军、黄志勇。

## 引 言

随着机械产品再制造的发展,迫切需要建立面向再制造工程生产系统及其过程的工程设计标准规范,以便于再制造生产企业能够根据标准规范,优化再制造生产的总体设计、宏观管理及工程应用,促进再制造生产各系统之间达到最佳匹配与协调,实现及时、高效、经济和环保的再制造生产,从而实现再制造全过程中资源回收最大化、环境负荷最小化、产品性能最优化,能够提供基于当前条件的最佳再制造生产实施方案,并提出可改进的最优化再制造方案。本标准是以规范再制造生产系统建设及生产过程管理评价为目的而制定的一项推荐性国家标准。

# 机械产品再制造工程设计 导则

## 1 范围

本标准规定了机械产品再制造工程设计的术语、范围、基本原则、工作程序及其相关内容。

本标准适用于机械产品及(或)零部件再制造工程系统(包括产品回收、生产过程、管理方案、营销服务等)的综合设计,对于机电或电子类产品的再制造工程设计可参照执行。

注:机械产品再制造工程设计的对象是机械产品再制造全过程,包括定性设计和定量设计。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 28619 再制造 术语

## 3 术语和定义

GB/T 28619 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**机械产品再制造工程设计 remanufacturing engineering design of mechanical products**

根据再制造生产要求,通过运用科学决策方法和先进技术,对再制造工程中的废旧机械产品回收、再制造生产及再制造产品市场营销等所有再制造环节、技术单元和资源利用进行全面规划,形成最优化再制造方案的过程。

## 4 基本原则

### 4.1 全过程原则

面向再制造的全过程进行设计,主要包括废旧产品回收阶段、再制造生产阶段、再制造产品营销服务阶段,如图 1 所示。