

设备部工作总结及计划

汇报人：XXX

2024-01-21

| CATALOGUE |

目录

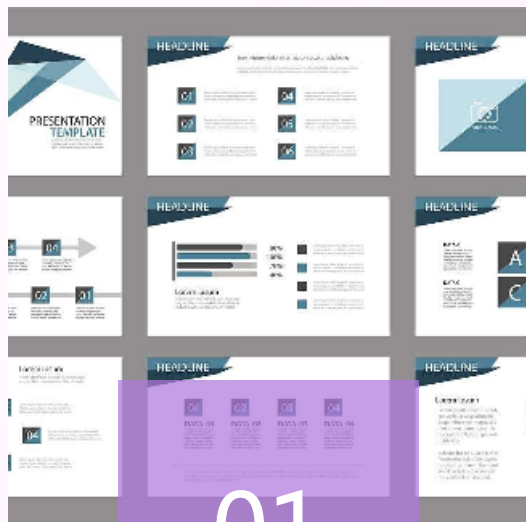
- 设备部工作总结
- 设备部工作计划
- 设备维护与管理
- 设备采购与成本控制
- 团队建设与培训
- 安全与环保



01

设备部工作总结

工作内容概述



01

设备维护与保养

定期对各类设备进行检查、清洁、润滑，确保设备正常运行

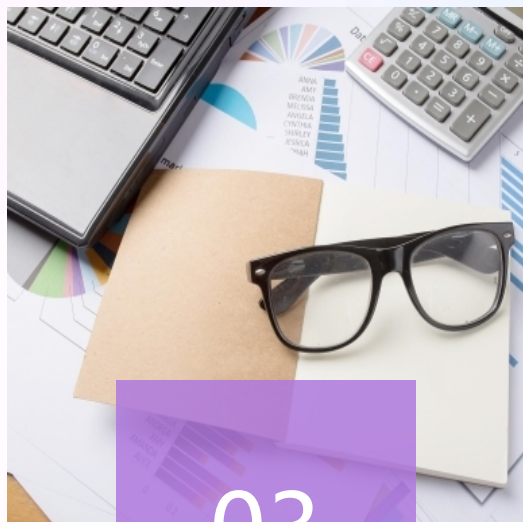
。



02

设备故障处理

及时发现并解决设备故障，确保生产线的稳定运行。

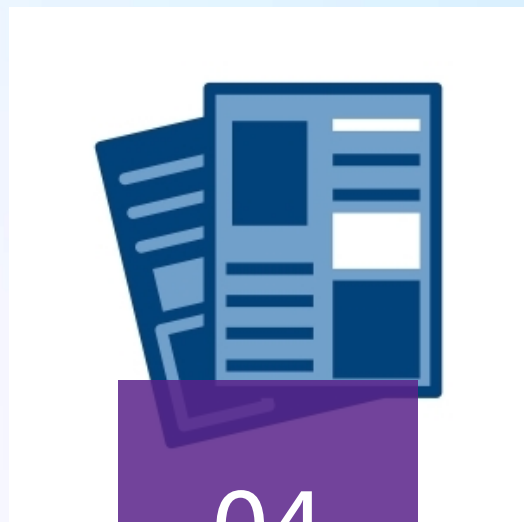


03

设备采购与验收

根据生产需求，采购新设备并进行验收，确保设备性能达标

。



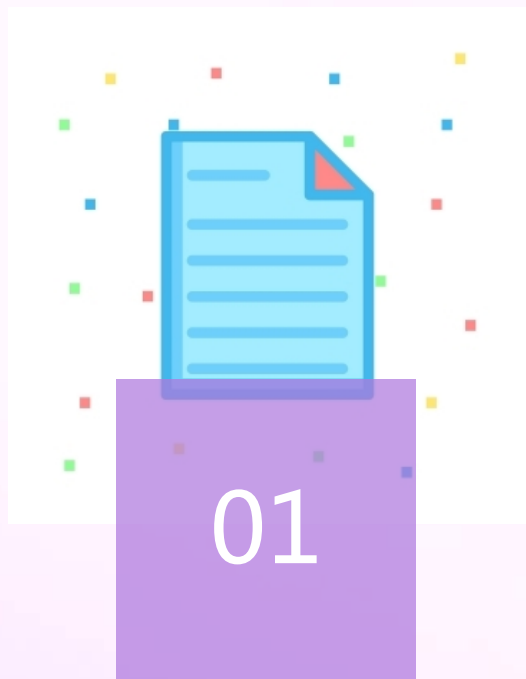
04

设备改造与升级

根据技术发展及生产需求，对现有设备进行改造和升级。



重点成果展示



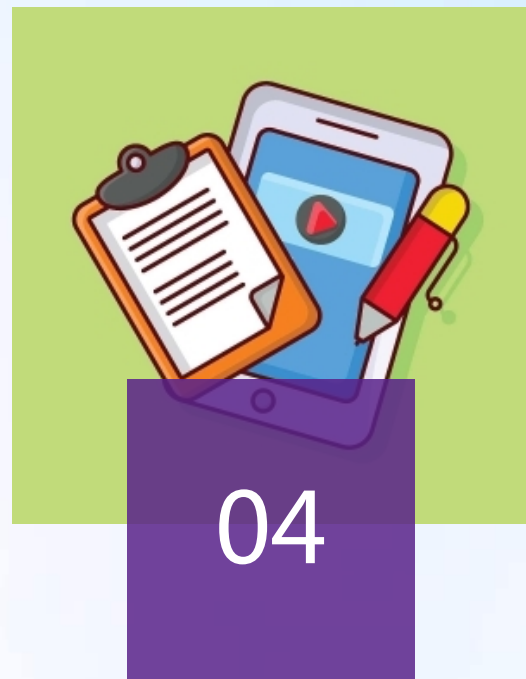
完成年度设备维护保养计划，
有效降低设备故障率。



成功引进新技术设备，提高生
产效率。

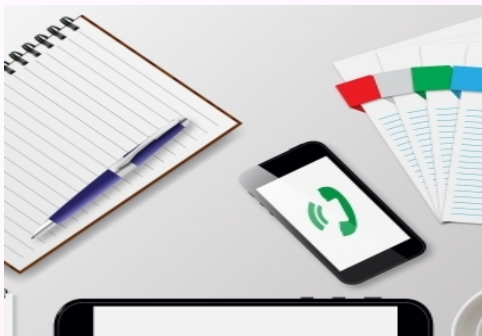


实施设备改造项目，优化生产
线流程。



建立完善的设备管理制度，提
升部门管理水平。

遇到的问题 and 解决方案



设备老化问题

通过定期维护和保养，
延长设备使用寿命。



技术更新问题

加强与行业内外技术交
流，及时掌握新技术、
新工艺。



人员技能问题

定期开展技能培训，提
高员工技能水平。

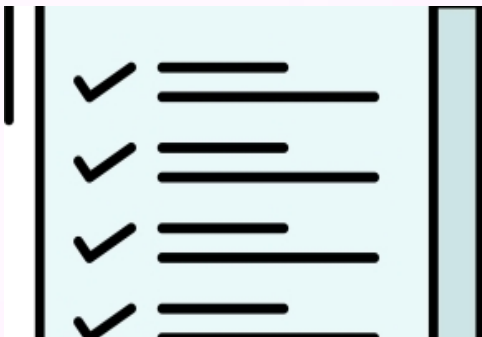


备件采购问题

优化备件采购流程，确
保备件及时供应。

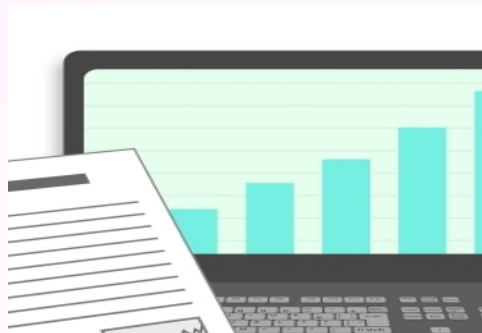


自我评估/反思



01

在设备维护方面取得一定成绩，但仍需加强预防性维护。



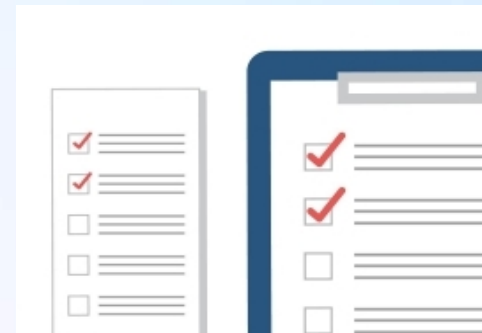
02

在设备改造升级方面还需加大力度，以满足生产需求。



03

人员技能水平有待提高，需加强培训和引进人才。



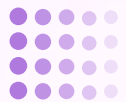
04

需进一步完善设备管理制度，提高管理效率。

The background features a soft gradient from light purple to light blue. Scattered throughout are several 3D-style rings with a rainbow-like iridescent sheen. In the center, a white square with a thin black border contains the number '02'. Two thin black lines extend from the top-left and top-right corners of this square towards the center of the page.

02

设备部工作计划



目标设定

01



提高设备运行效率



通过优化设备维护和保养流程，降低故障率，提高设备运行效率。

02

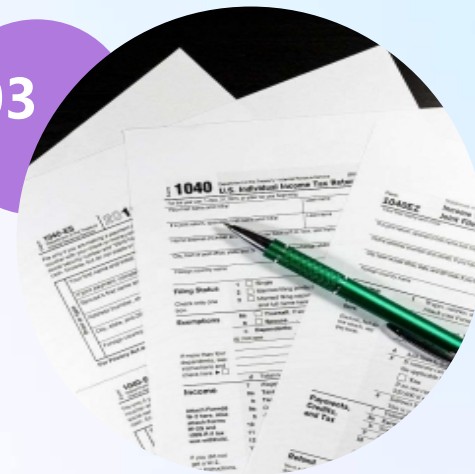


降低维修成本



通过预防性维护和精准维修，降低设备维修成本。

03



提高员工技能水平



组织定期培训和技能考核，提高员工的专业技能和服务水平。

工作计划安排

制定设备维护和保养计划

根据设备使用情况和维修记录，制定合理的维护和保养计划。

精准维修

对故障设备进行精准定位和快速修复，减少停机时间。

实施预防性维护

按照计划对设备进行预防性维护，确保设备正常运行。

员工培训

组织定期培训和技能考核，提高员工的技能水平和服务意识。





预期成果



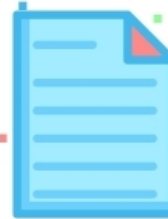
提高设备运行效率

通过优化维护和保养流程，预计可以提高设备运行效率20%。



降低维修成本

通过预防性维护和精准维修，预计可以降低维修成本15%。



提高员工技能水平

通过培训和考核，预计可以提高员工技能水平10%。

The background features a soft gradient from light purple to light blue. Several 3D-style rings with a rainbow-like color gradient are scattered across the scene. In the center, a white square with a black border contains the number '03'. Two thin black lines extend from the corners of this square towards the left and right edges of the frame.

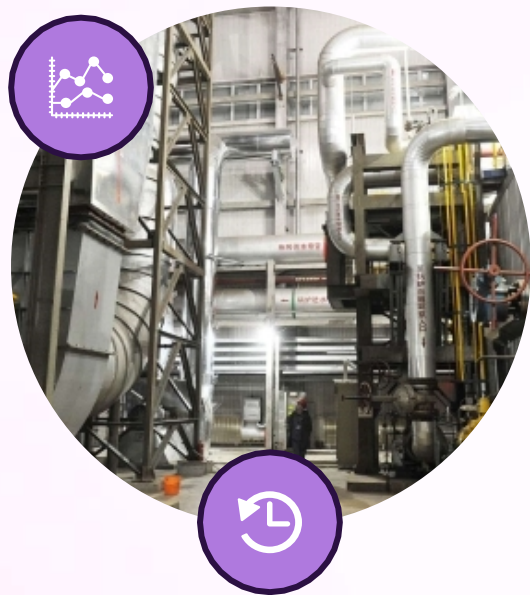
03

设备维护与管理

设备维护策略

预防性维护

通过定期检查、清洁、润滑等措施，预防设备故障的发生。



预测性维护

利用监测技术，实时监测设备的运行状态，预测设备可能出现的问题。

响应性维护

当设备出现故障时，及时进行修复，确保设备恢复正常运行。



主动性维护

通过改善设备设计、材料、工艺等方面，从根本上提高设备的可靠性和稳定性。



设备故障处理流程



故障报告

设备出现故障时，操作人员应及时报告给设备部。

故障诊断

设备部对故障进行初步诊断，确定故障原因和影响范围。

故障修复

根据诊断结果，安排专业人员进行故障修复。

故障记录

对故障进行详细记录，包括故障现象、原因、处理方法等，以便日后查阅和总结。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/528022031033006055>