



中华人民共和国国家标准

GB/T 1184—1996
eqv ISO 2768-2:1989

形状和位置公差 未注公差值

Geometrical tolerancing—
Geometrical tolerance for features without
individual tolerance indications

1996-12-18 发布

1997-07-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准是根据国际标准 ISO 2768-2:1989《一般几何公差——第 2 部分 未注几何公差》对 GB 1184—80《形状和位置公差 未注公差》进行修订的。在技术内容上与 ISO 2768-2 等效。

本标准在保证与 ISO 2768-2 等效的同时,考虑到标准的实用性,保留了原 GB 1184 中有关注出公差值的规定,作为附录 B;并将 ISO 2768-2 的两个附录合并为一个作为附录 A。

本标准与原 1980 年标准的差别较大,所有给出未注公差值的项目、公差等级的划分、给出的未注公差值皆以现行的 ISO 2768-2 为准,与原 GB 1184—80 的数值体系完全不同。

本标准的主要内容包括有关定义、形位公差的未注公差值、图样表示法、特殊情况下的未注公差值及形位公差的注出公差值等方面的内容。

本标准从 1997 年 7 月 1 日起实施,同时代替 GB 1184—80。

本标准的附录 A 和附录 B 都是提示的附录。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国形状和位置公差标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:机械工业部机械标准化研究所。

本标准主要起草人:周忠、汪恺。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界范围的国家级标准化组织(ISO 成员)的联合会,国际标准的制定工作由 ISO 各技术委员会进行。每个成员组织,对某一主题的技术委员会感兴趣,就有权参加该委员会工作,其他与 ISO 协作的政府间或非政府间的国际组织也可以参加工作。ISO 与 IEC(国际电工委员会)在所有有关电工技术标准化的内容上进行密切合作。

由技术委员会提出的国际标准草案,散发给各成员组织,由各成员组织投票表决,至少需要 75% 的赞成票才能作为国际标准公布。

ISO 2768-2 由 ISO/TC 3 极限与配合技术委员会起草。

ISO 2768-2 与 ISO 2768-1 共同代替 ISO 2768:1973。

ISO 2768 在一般公差的总标题下包括下列部分:

——第一部分:线性和角度尺寸的未注公差

——第二部分:几何公差的未注公差

ISO 2768 的附录 A 和附录 B 都是提示性的附录。

中华人民共和国国家标准

形状和位置公差 未注公差值

Geometrical tolerancing—
Geometrical tolerance for features without
individual tolerance indications

GB/T 1184—1996
eqv ISO 2768-2:1989

代替 GB 1184—80

1 适用范围

本标准主要适用于用去除材料方法形成的要素,也可用于其他方法形成的要素,但使用时应确定本部门的制造精度是否是在本标准规定的未注公差值之内。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1182—1996 形状和位置公差 通则、定义、符号和图样表示法

GB/T 1804—92 一般公差 线性尺寸的未注公差

GB/T 4249—1996 公差原则

3 定义

本标准采用 GB/T 1182 给出的定义。

4 通则

本标准所规定的公差等级考虑了各类工厂的一般制造精度,如由于功能要求需对某个要素提出更高的公差要求时,应按照 GB/T 1182 的规定在图样上直接标注;更粗的公差要求只有对工厂有经济效益时才需注出。

在图样或有关文件中采用本标准规定的形位公差未注公差时,应按照本标准第 6 章的规定进行标注,它适用于所有没有单独标注形位公差的要素。

除本标准规定的各项目未注公差外,其他项目如线、面轮廓度、倾斜度、位置度和全跳动均应由各要素的注出或未注形位公差、线性尺寸公差或角度公差控制。

5 形位公差的未注公差值

5.1 形状公差的未注公差值

5.1.1 直线度和平面度

表 1 给出了直线度和平面度的未注公差值。在表 1 中选择公差值时,对于直线度应按其相应线的长度选择;对于平面度应按其表面的较长一侧或圆表面的直径选择。