

ICS 59.100.10  
Q 36



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25040—2010

---

## 玻璃纤维缝编织物

Glass fibre stitched fabrics

2010-09-02 发布

2011-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准与 EN 13473—2003《增强材料—多轴向多层织物规范》的一致性程度为非等效。

本标准附录 A 为资料性附录。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国玻璃纤维标准化技术委员会(SAC/TC 245)归口。

本标准负责起草单位：南京玻璃纤维研究设计院、常州天马集团有限公司、振石集团恒石纤维基业有限公司、重庆国际复合材料有限公司、江苏九鼎新材料股份有限公司、泰山玻璃纤维有限公司。

本标准主要起草人：王玉梅、陈尚、宣维栋、李辉、任玉华、沈兴海、张国。

# 玻璃纤维缝编织物

## 1 范围

本标准规定了玻璃纤维缝编织物(以下简称缝编织物)的术语和定义、产品代号、产品规格、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以玻璃纤维为主要原料,以线圈缝编而形成的玻璃纤维缝编毡、多轴向缝编织物和缝编复合织物。该织物主要用作纤维增强塑料的增强材料,例如制作风机叶片、船艇、体育器材、贮罐、管道等。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1447 纤维增强塑料拉伸性能试验方法
- GB/T 1449 纤维增强塑料弯曲性能试验方法
- GB/T 1549 纤维玻璃化学分析方法
- GB/T 2577—2005 玻璃纤维增强塑料树脂含量试验方法
- GB/T 3354 定向纤维增强塑料拉伸性能试验方法
- GB/T 3356 单向纤维增强塑料弯曲性能试验方法
- GB/T 4202—2007 玻璃纤维产品代号
- GB/T 6006.2 玻璃纤维毡试验方法 第2部分:拉伸断裂强力的测定
- GB/T 9914.3 增强制品试验方法 第3部分:单位面积质量的测定
- GB/T 17470—2007 玻璃纤维短切原丝毡和连续原丝毡
- GB/T 18374 增强材料术语及定义
- GB/T 20309 玻璃纤维毡和织物覆模性的测定

## 3 术语和定义

GB/T 18374 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 多轴向缝编织物 **stitched multi-axial fabric**

由一层或一层以上的无捻粗纱平行无皱褶排列,各层纱线以相同或不同的方向层叠,再用有机纤维线缝编而成的制品。

主要包括以下几种形式:

- 单轴向缝编织物。无捻粗纱平行无皱褶排列,纤维排列角度与织物长度方向呈 $0^{\circ}$ 或 $90^{\circ}$ ;
- 双轴向缝编织物。由两层或两层以上平行无皱褶排列的无捻粗纱构成,纤维排列角度与织物长度方向分别呈 $0^{\circ}$ , $90^{\circ}$ 或 $+\alpha$ , $-\alpha$ ;
- 三轴向缝编织物。由三层或三层以上平行无皱褶排列的无捻粗纱构成,各层纤维排列角度与织物长度方向分别呈 $0^{\circ}$ , $+\alpha$ , $-\alpha$ 或 $+\alpha$ , $90^{\circ}-\alpha$ ;
- 四轴向缝编织物。由四层或四层以上平行无皱褶排列的无捻粗纱构成,各层纤维排列角度与