



中华人民共和国国家标准

GB/T 4802.4—2009

纺织品 织物起毛起球性能的测定 第4部分：随机翻滚法

Textiles—Determination of fabric propensity to surface
fuzzing and to pilling—Part 4: Random rolling method

2009-06-19 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 4802《纺织品 织物起毛起球性能的测定》分为 4 个部分：

- 第 1 部分：圆轨迹法；
- 第 2 部分：改型马丁代尔法；
- 第 3 部分：起球箱法；
- 第 4 部分：随机翻滚法。

本部分为 GB/T 4802 的第 4 部分。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本部分起草单位：上海市毛麻纺织科学技术研究所。

本部分主要起草人：刘炜卿、曹宪华。

纺织品 织物起毛起球性能的测定

第4部分：随机翻滚法

1 范围

GB/T 4802 的本部分规定了采用随机翻滚法测定纺织品起毛起球性能及表面变化的方法。
本部分适用于各类机织物和针织物。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 4802 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008,ISO 139:2005,MOD)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 4802 的本部分。

3.1

起毛 fuzzing

织物表面纤维凸出或纤维端伸出形成毛绒所产生的明显表面变化。

注：此种变化可能发生在水洗、干洗、穿着或使用过程中。

3.2

毛球 pills

纤维缠结形成的凸出于织物表面、致密且光线不能透过并产生投影的球。

注：毛球的形成可能发生在水洗、干洗、穿着或使用过程中。

3.3

起球 pilling

织物表面产生毛球的过程。

4 原理

采用随机翻滚式起球箱使织物在铺有软木衬垫,并填有少量灰色短棉的圆筒状试验仓中随意翻滚摩擦。在规定光源条件下,对起毛起球性能进行视觉描述评定。