

ICS 47.020.50
U 21



中华人民共和国国家标准

GB/T 549—2017
代替 GB/T 549—2008

电焊锚链

Electro-welded anchor chains

2017-02-28 发布

2017-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和标记	2
4.1 分类	2
4.2 组成	3
4.3 型式及尺寸	6
4.4 标记	26
5 要求	27
5.1 材料	27
5.2 破断	27
5.3 拉力	30
5.4 加工质量	30
5.5 链节环数	31
5.6 尺寸和公差	31
5.7 热处理	32
5.8 力学性能	32
6 试验方法	32
6.1 试验条件	32
6.2 破断	32
6.3 拉力	33
6.4 加工质量	33
6.5 尺寸和公差	33
6.6 力学性能	33
7 检验规则	34
7.1 检验分类	34
7.2 型式检验	34
7.3 出厂检验	35
8 标志	36

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 549—2008《电焊锚链》。本标准与 GB/T 549—2008 相比,主要技术变化如下:

- 修改了部分术语和定义(见第 3 章,2008 年版的第 3 章);
- 增加了 M4 有档锚链和无档锚链的要求(见表 1、表 12、表 13);
- 修改了无档普通链环的规格尺寸和负荷(见表 1、表 11、表 13,2008 年版的表 1、表 12、表 13);
- 修改了加大链环的尺寸(见表 3,2008 年版的表 3);
- 修改了“D”型连接卸扣的尺寸(见表 5,2008 年版的表 5);
- 修改了肯特卸扣宽度的尺寸(见表 6,2008 年版的表 6);
- 修改了末端卸扣宽度的尺寸(见图 8,2008 年版的图 8);
- 修改了 I 型和 II 型转环卸扣的尺寸和重量(见表 9 和表 10,2008 年版的表 9 和表 10);
- 修改了普通链环的制造公差(见 5.6,2008 年版的 5.5)。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会(SAC/TC 129)归口。

本标准起草单位:中国船舶工业综合技术经济研究院、江苏亚星锚链股份有限公司、青岛锚链股份有限公司、安徽亚太锚链制造有限公司、大连船舶重工集团有限公司、江南造船(集团)有限责任公司。

本标准主要起草人:张美玲、张卫新、李剑、张子昱、汤兴兵、邵云亮、李捷、赵振华、朱桥良。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 549—1977、GB/T 549—1983,GB/T 549—1996;
- GB/T 14526—1993。

电焊锚链

1 范围

本标准规定了船用电焊锚链(包括普通链环及附件)(以下简称锚链)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则和标志。

本标准适用于各类船舶所用的有档和无档锚链的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 117—2000 圆锥销

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 553 锚链涂漆和标志

GB/T 1220—2007 不锈钢棒

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T 6402 钢锻件超声检验方法

GB/T 11345 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定

GB/T 15822 无损检测 磁粉检测(全系列)

GB/T 18669—2012 船用锚链圆钢

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

公称规格 **nominal size**

普通链环的公称直径。

3.2

普通链环 **common link**

组成链节的基本单元。

3.3

加大链环 **enlarged link**

用于连接普通链环和末端链环、普通链环和“D”型连接卸扣的或用于连接普通链环和转环的链环。

3.4

末端链环 **end link**

附加在链节末端或锚端链节中与末端卸扣、“D”型连接卸扣或转环卸扣连接的链环。

3.5

连接卸扣 **joining shackle (“D” joining shackle or kenter shackle)**

用于连接各链节的“D”型连接卸扣或肯特型卸扣。