

塑胶模验收流程培训

演讲人：

日期：



CATALOGUE

目录

- 塑胶模验收概述
- 塑胶模验收准备工作
- 塑胶模现场验收流程
- 问题处理与整改措施
- 塑胶模验收总结与反馈
- 塑胶模维护保养知识普及

CHAPTER

01

塑胶模验收概述



验收目的与意义



● 确保模具符合设计要求

通过验收流程，确保塑胶模具的设计、制造和装配符合预定的要求，满足使用功能和外观标准。

● 提高模具质量

验收过程中对模具进行全面检查，及时发现并纠正问题，提高模具的质量和稳定性。

● 保证生产效益

通过验收合格的模具投入生产，可以减少故障和维修次数，提高生产效率和经济效益。

验收范围及对象

模具外观

检查模具外观是否完整，表面有无裂纹、锈蚀、划痕等缺陷。

模具功能

检查模具的成型、脱模、顶出等功能是否正常，是否符合设计要求。



模具结构

检查模具结构是否合理，各部件是否安装牢固，活动部件是否灵活。

模具材料

检查模具所用材料是否符合规定，热处理是否合格，硬度是否达到要求。

验收基本原则



公正性原则

验收过程应公正、客观，不受任何主观因素的影响。

科学性原则

验收应依据科学的方法和标准，进行准确、全面的检测和评估。

实用性原则

验收应注重模具的实用性和生产效益，确保模具能够满足实际生产需求。

安全性原则

验收过程中应确保人员和设备的安全，遵守安全操作规程。

CHAPTER

02

塑胶模验收准备工作



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/538067141142007010>