

ICS 59.100.10
Q 36



中华人民共和国国家标准

GB/T 25041—2016
代替 GB/T 25041—2010

玻璃纤维过滤材料

Glass fibre filter

2016-12-13 发布

2017-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 25041—2010《玻璃纤维过滤材料》，与 GB/T 25041—2010 的主要差异如下：

- 修订 E 玻璃纤维膨体纱过滤布中 EWTF550、EWTF750、EWTF750A 产品透气率的技术指标，删除机织过滤布的组织结构指标，增加处理剂含量指标（见表 1，2010 年版的表 2）；
- 删除 2010 年版的表 1、表 3；
- 修订玻璃纤维针刺毡滤料的拉伸断裂强力、单位面积质量、处理剂含量的技术指标（见表 3，2010 年版的表 5）；
- 修订混杂针刺毡滤料的拉伸断裂强力、单位面积质量的技术指标（见表 4，2010 年版的表 6）；
- 增加 ePTFE 覆膜滤料出口粉尘浓度的技术指标（见 5.3.3）；
- 因基材的技术指标进行了修订，ePTFE 覆膜滤料的相应技术指标也随之改变（见 5.3.4，2010 年版的 5.3.1.2、5.3.1.3）；
- 增加附录 B。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国玻璃纤维标准化技术委员会(SAC/TC 245)归口。

本标准主要起草单位：中材科技股份有限公司、江苏世财环保科技有限公司、南京际华三五二一环保科技有限公司、安徽锦鸿环保科技有限公司、巨石集团有限公司、泰山玻璃纤维邹城有限公司。

本标准主要起草人：匡新波、宋尚军、白耀宗、朱平、王敬长、徐涛、费传军、何文荣、于淼涵。

本标准 2010 年首次发布，本次是第一次修订。

玻璃纤维过滤材料

1 范围

本标准规定了玻璃纤维过滤材料的术语和定义、分类和代号、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输及贮存。

本标准适用于以玻璃纤维为主要原料生产的干法收尘过滤用机织过滤布、针刺毡滤料、ePTFE 覆膜滤料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装贮运图示标志

GB/T 1549 纤维玻璃化学分析方法

GB/T 4202 玻璃纤维产品代号

GB/T 5453 纺织品 织物透气性的测定

GB/T 6378.1 计量抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的对单一质量特性和单个 AQL 的逐批检验的一次抽样方案

GB/T 7689.2 增强材料 机织物试验方法 第 2 部分:经、纬密度的测定

GB/T 7689.3 增强材料 机织物试验方法 第 3 部分:宽度和长度的测定

GB/T 7689.5 增强材料 机织物试验方法 第 5 部分:玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定

GB/T 7690.5 增强材料 纱线试验方法 第 5 部分:玻璃纤维纤维直径的测定

GB/T 9914.2 增强制品试验方法 第 2 部分:玻璃纤维可燃物含量的测定

GB/T 9914.3 增强制品试验方法 第 3 部分:单位面积质量的测定

GB/T 18374 增强材料术语及定义

ISO 11057 空气质量 可清洁过滤介质过滤特性的测定(Air quality—Test method for filtration characterization of cleanable filter media)

3 术语和定义

GB/T 6378.1、GB/T 18374 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

ePTFE 膜 expanded microporous PTFE membrane

以聚四氟乙烯(PTFE)为主要原料,经双向拉伸工艺制备而成的具有微观网状结构的薄膜。

3.2

ePTFE 覆膜滤料 filter with ePTFE membrane

以玻璃纤维机织过滤布或针刺毡滤料为基材,与 ePTFE 膜热压覆合而成的过滤材料。