



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24633.2—2009/ISO/TS 12180-2:2003

---

## 产品几何技术规范(GPS) 圆柱度 第2部分:规范操作集

Geometrical product specifications (GPS)—Cylindricity—  
Part 2: Specification operators

(ISO/TS 12180-2:2003, IDT)

2009-11-15 发布

2010-04-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 完整的规范操作集 .....	1
5 与规范的一致性 .....	1
附录 A (资料性附录) 公称平直工件的谐波成分 .....	2
附录 B (资料性附录) 提取方案 .....	5
附录 C (资料性附录) 在 GPS 矩阵模型中的位置 .....	8
参考文献 .....	9

## 前 言

GB/T 24633《产品几何技术规范(GPS) 圆柱度》分为两部分：

第 1 部分：词汇和参数；

第 2 部分：规范操作集。

本部分为 GB/T 24633 的第 2 部分。

本部分等同采用 ISO/TS 12180-2:2003《产品几何技术规范(GPS) 圆柱度 第 2 部分：规范操作集》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO/TS 12180-2:2003。

为了便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

——“国际标准本部分”一词改为“本部分”；

——删除国际标准的前言和引言。

本部分的附录 A、附录 B 和附录 C 为资料性附录。

本部分由全国产品尺寸和几何技术规范标准化技术委员会提出并归口。

本部分起草单位：中机生产力促进中心、郑州大学、西安交通大学、青云仪器厂、中原工学院、上海大学、深圳市计量质量研究院。

本部分主要起草人：李晓沛、陈月祥、张琳娜、赵卓贤、赵凤霞、崔瑞志、乔雪涛、李明、于冀平、陈秀娟。

# 产品几何技术规范(GPS) 圆柱度

## 第2部分:规范操作集

### 1 范围

GB/T 24633 的本部分仅规定了完整组成要素圆柱度的完整的规范操作集。

本部分适用于整个圆柱度轮廓,即圆柱形要素的几何特性。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 24633 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 18779.1 产品几何量技术规范(GPS) 工件测量与测量设备的检验 第1部分:按规范检验合格或不合格的判定规则(GB/T 18779.1—2002,eqv ISO 14253-1:1998)

GB/T 24633.1 产品几何技术规范(GPS) 圆柱度 第1部分:词汇和参数(GB/T 24633.1—2009,ISO/TS 12180-1:2003,IDT)

GB/Z 24637.2 产品几何技术规范(GPS) 通用概念 第2部分:基本原则、规范、操作集和不确定度(GB/Z 24637.2—2009,ISO/TS 17450-2:2002,IDT)

### 3 术语和定义

GB/T 24633.1 和 GB/Z 24637.2 确立的术语和定义适用于本部分。

### 4 完整的规范操作集

#### 4.1 概述

完整的规范操作集(见 GB/Z 24637.2)是有序的和完整的一组具有明确定义的规范操作。本部分规定了圆柱表面的传输带、测量方法和相应触针针尖的几何形状等。

注:事实上,在有限的时间范围内,利用目前的技术期望以理论最小测点密度(见附录 B)获得圆柱要素全方位信息的描述是不现实的。因此,应采用有限测量点提取方案给出与圆柱形状误差有关的特定信息,而非一般性信息。

#### 4.2 探测系统

##### 4.2.1 探测方法

在 4.2.2 中规定的触针针尖接触式探测系统是规范操作集的一部分。

##### 4.2.2 触针针尖几何形状 **stylus tip geometry**

触针针尖的理论几何形状为球形。

##### 4.2.3 测量力

测量力为 0 N。

### 5 与规范的一致性

按 GB/T 18779.1 规范进行合格或不合格的判定。