



中华人民共和国国家标准

GB/T 22467.3—2008

防伪材料通用技术条件 第3部分：防伪膜

Universal technical requirements of anti-counterfeiting material—
Part 3: Anti-counterfeiting film

2008-11-03 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	2
4.1 全息防伪膜	2
4.2 重离子微孔防伪膜	2
4.3 易碎防伪膜	2
4.4 其他防伪膜	2
5 要求	2
5.1 外观质量	2
5.2 规格精度	3
5.3 物理特性	3
5.4 防伪特性要求	4
6 试验、核查和评定方法	4
7 检验规则	6
8 标志、包装、运输和贮存	6
9 环保卫生要求	7

前 言

GB/T 22467《防伪材料通用技术条件》分为三个部分：

- 第 1 部分：防伪纸；
- 第 2 部分：防伪油墨和印油；
- 第 3 部分：防伪膜。

本部分为 GB/T 22467 的第 3 部分。

本部分由国家标准化管理委员会提出。

本部分由全国防伪标准化技术委员会(SAC/TC 218)归口。

本部分主要起草单位：天津戈德思创防伪技术有限公司、国家防伪产品质量监督检验中心、北京九州惠联网络技术有限公司、上海市防伪技术产品测评中心、国家印刷装潢制品质量监督检验中心、无锡新光防伪技术有限公司、北方九星全息制品有限公司、北京大恒三友全息包装技术有限公司、北京同方试金石新技术有限公司等。

本部分主要起草人：董轶望、刘克夫、程海燕、何方奇、江利民、苏传健、李勇刚、王国平、王振亮、裴文、贾洪岭、王玉兰。

本部分为首次发布。

防伪材料通用技术条件

第3部分：防伪膜

1 范围

GB/T 22467 的本部分规定了各类防伪膜的通用技术要求,包括术语和定义,要求,试验、核查和评定方法,验收规则,标志、包装、运输和贮存。

本部分适用于各类防伪膜,包括全息防伪膜、重离子微孔防伪膜、易碎膜,其他具有防伪性能的膜亦可参照使用。

本部分也适用指导各类防伪膜产品标准的制定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 22467 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后的所有修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 2792—1998 压敏胶粘带 180°剥离强度试验方法(eqv JIS Z 0237:1991)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 2829—2002 周期检验抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境(GB/T 2918—1998,idt ISO 291:1997)

GB/T 8807 塑料镜面光泽试验方法(GB/T 8807—1988,neq ASTM D523:1980)

GB/T 12026 热封型双向拉伸聚丙烯薄膜(GB/T 12026—2000,neq JIS Z 1712:1997)

GB/T 14216 塑料 膜和片润湿张力的测定(GB/T 14216—2008,ISO 8296:2003,IDT)

GB/T 17000 防伪全息产品通用技术条件

GB/T 17004 防伪技术术语

GB/T 18734 防伪全息烫印箔

GB/T 19425—2003 防伪技术产品通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 17004 确立的以及下列术语和定义适用于 GB/T 22467 的本部分。

3.1

防伪膜 anti-counterfeiting film

在制作工艺过程中形成防伪功能或与其他防伪技术结合后具备防伪功能,客观上起到防止伪造,在一定范围内能准确鉴别真伪,不易被仿制和复制的膜产品。

3.2

全息防伪膜 holographic anti-counterfeiting film

以塑料薄膜为基材,其上有全息图案,具有防伪功能的膜产品。

3.3

镀层全息防伪膜 coated holographic anti-counterfeiting film

带有反射镀层的全息防伪膜。