

# 大学生工厂实习报告范文

## 大学生工厂实习报告范文 1

### 一、实习目的

- 1、了解各种木门的制造工艺流程；
- 2、了解木门所需的各种材料；
- 3、增加我们对木门加工制造的认识和相关的细节，木门行业的前景等；并结合自己所学的理论知识对所了解的现象进行分析，从而提出改良意见；
- 4、通过实习，增加实践经验，可以在以后的工作中得心应手。

### 二、实习时间

20\_\_年\_\_月\_\_日

### 三、实习单位

\_\_木门工厂

### 四、实习内容

#### 1、实习过程：

实习的总共分为两个阶段：成品参观和加工现场参观

#### (1) 成品参观：

成品的参观主要由油漆、木种、类别、造型等方面进行学习：

**类别与造型：**成品区的展品根本按照所属的类别（即欧式优、中式雅、田园慢、现代简、创意酷五个类别）安放在不同的房间中，方便于我们对于产品的认识。欧式的木门延续了皇室贵族家具的特点，讲究手工精细的裁切雕刻，轮廓和转折局部由对称而富有节奏感的曲线或曲面构成，并装饰镀金铜饰（如镶嵌玻璃中的金箔玻璃），结构简练，线条流畅，色彩华丽，艺术感强，给人的整体感觉是华贵优雅，十分庄重，是高贵生活的象征。

中式的木门整体感觉构造不是很复杂，属于新中式的结构，它符合现代人审美观点和精神追求，将传统中式的意境和精神象征保存，而摒弃其繁杂的制作工艺和各种精细的纹路图案，从而到达雅的效果。田园的木门用料崇尚自然，其造型的感觉正好与乡村风格不饰雕琢的追求相契合，创造出自然、简朴、高雅的气氛。现代的木门崇尚简单的造型风格，线条大方简洁、以生活中常见的直线曲线组合而成，讲究新潮的特点。创意的木门是根据比拟有创意的图片，或设计比拟时尚的造型，在通过铣型雕刻成型，整体感觉比拟符合年轻人的居家装饰爱好。

**油漆：**通过比拟区分封闭漆和开放漆，简单来说就是封闭漆的木门外表光滑，开放漆的有木材纹理的手感。在油漆颜色方面，油漆的颜色大多是根据木种的颜色命名，然后由不同的色差分为不同号别。

木种：

认识木门的木种是根据纹理判断木种的类别，不过对于实木复合的木门，只是在门上贴了木皮，区分不出木种。现在常用的木种主要是：花梨。红橡、红胡桃、铁刀等。

## 2、加工现场参观

工厂的加工木门按照工程的订单进行安排施工，现在进行的是天津海尔地产工程加工。加工的工艺流程：选材→下料→组框→热压→齐边精裁→铣门芯板→铣门套线→贴皮→打锁孔合页孔（合页孔根据客户要求打或不打）→试装→底漆→打磨→面漆→质检→包装→安装。

开料：门扇上横挺和下横挺需要打两个孔，方便涂漆以后搬放。

组框：表板为中密度板，中间填充杉木；如果是玻璃门需要确定玻璃的大小及位置；骨架做防变形处理后，上压机压平。

热压：每次防需热压的工件钱，必须将热压板和工件清理干净，确认没有任何杂质，定好热压温度及压力，将工件慢慢放入；放入的`工件要排列有序，使各部位手里均匀；每次热压尽可能放慢所有位置，而且要保证每层板材的厚度和每层覆面材料相同，覆面材料不能重叠，假设不能放满应用工件等厚的备用电板填充；为防止胶干，每次上料应在两分钟内完成，确定无误和平安的情况下，再开动机器；加压后的工件外表要凭证、光洁、手摸没凹凸、颗粒感；拼花要对齐；覆面后，木门不得脱胶、透胶、层叠离芯、划伤、压痕、碰块、错位、油污，颜色根本一致。

贴皮：用熨斗烫平；不得有离缝、脱胶、鼓泡（鼓泡的原因很多，木材含水率、胶合的程度、施工的环境等所以需要道道工序都严格检查）、木皮炸裂等现象。

打锁孔、合页孔：注意门的开启方向；门的上下端，不得掉头；不得崩、划伤，并用专用模具，夹子夹紧后方可钻孔试装：门套线接角严密，不得离缝（半圆形拱门中竖直直门套线和半圆形门套线的接角很难做到严密，故安装一个门套线小块以遮住离缝的区域）；门扇与门套紧密贴合、平整，不得离缝；门扇不得有间隙晃动。

油漆：打磨钱。需对白胚进行检查，对于脱胶、鼓泡、划伤、碰缺产品部加工；白胚需打磨光滑、钉眼、缝隙需填实；底漆需喷均匀，并检查有无脱胶。鼓泡，带枯燥后打磨；喷面漆时不得有颗

粒（工厂采用了封闭涂漆来控制）、流挂、起皮、光泽复合客户要求。

## 五、实习总结

1、参观了成品门，上图纸的原本根底上加强了认识（如：封闭漆和开放漆的区别、木种的识别方式、油漆的种类区分等），加深了对木门知识的理解，方便以后与客户和销售助理的沟通。

2、在工厂实际了解了木门制造的整个工艺流程，包括加工的一些细节，同时在木板的分类也有了进一步的了解，例如，如何区分密度板和实木板，在加工上选用何种板材较为适宜等，此外，对于镶嵌玻璃的木门也可以识别出水纹、金箔、布纹玻璃，这样在以后的设计中可以防止一些错误的出现。大学生工厂实习报告范文 2

## 1 绪论

生产实习是大学实习的重要组成部分，学校很是重视，每年都批下大批资金安排各专业学生到各个工厂参观实习，增长学生的见识，巩固课本知识，让我们了解工厂的一些基本运作过程，为我们以后的学习和工作打下坚实的基础。

通过我们自己的参观，还查找各种图书资料以及到网上搜寻相关资料，使我们的的知识得以巩固和完善，并能顺利完成本篇实习报告，所以本篇报告的内容主要包括以下几章。

## 2 实习目的

这次实习的主要目的就是熟悉我们专业中应用比较广泛的几种典型的过程设备，了解整个的过程工艺及流程图，在实际应用中进一步深化我们的专业知识，将理论所学与实际生产相结合，提高我们的专业水平，为我们毕业后走上工作岗位打下了坚实的基础。

## 3 实习单位简介

江苏晋煤恒盛化工有限公司位于苏北唯一的三级一类城市——新沂。新亚欧大陆桥横贯东西与胶新、新长铁路交汇，京沪、连霍两条高速公路与205国道在境内形成双十架构，京杭大运河傍市而过，直抵长江，交通区位得天独厚，人文自然景观独特。

经过40多年坚持不懈的发展，企业规模不断壮大，具有年产36万吨合成氨、80万吨尿素、30万吨硫酸、30万吨甲醇、10万吨硫酸钾复合肥、10万吨磷酸一铵、20万吨高浓度复合肥料的生产能力。逐步成为江苏化肥行业的骨干企业，连续六年选入中国化工500强，化肥50强。企业通过了GB/T19001-20\_\_质量管理体系、GB/T24001-20\_\_环境管理体系、GB/T28001-20\_\_职业健康安全管理体系认证，凭借雄厚的技术力量、严格规范的质量管理，确保了产品质量的卓越可靠，恒盛、沭河牌系列产品荣获“国家免检产品”、“江苏名牌产品”、“江苏省产品质量信得过”、“质量跟踪重点保护产品”等称号，深受广大用户信赖。企业被评为“全国质量服务信誉AAA级”、“江苏省质量诚信企业”。

#### 大学生化工厂实习报告范文4

20\_\_年到化工厂开始了我的实习，这次能有机会到株化实习，我感到非常荣幸，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

#### 一、实习目的

对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，能让人受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助。

## 二、实习过程介绍

7月11日，所有的同学集中到一个教室里，工厂的技术骨干师傅给我们讲了化工厂的安全问题。原来在学习中也知道化工产品中有很多危险性很大，但通过工人师傅的讲解，我们还是很震撼，尤其是她讲的那些事故实例，更是让我们吓了一跳，也提醒了我们应该更加注意安全。化工厂生产硫酸用的  $\text{SO}_2$ 、 $\text{SO}_3$  等易引起中毒， $\text{NH}_3$  容易发生爆炸，对人体伤害极大，还有烧碱制备过程中的氯水、氯化氢、氢气等都极易造成事故。

我们去株化实习的三个班专业是分析检测方向的，所以12日这天工人师傅重点给我们讲解了化工产品的质量检测。12日下午讲了化工厂的环保问题，对于一个化工厂来说，环保是这个企业生存不可忽视的关键。环保主要涉及到硫酸尾气处理、硫酸污水处理、钛白污水处理。

12日工人师傅还给我们介绍了株化的三大支柱产业——硫酸工业、烧碱工业的工艺流程。到此，认识实习的理论部分全部讲解完了，接下来就是进厂参观了，我们大家都很有期待，作为一个化工人，我们这是第一次进化工厂。



13日上午在工人师傅的带领下，我们分别参观了生产车间，硫酸生产工厂和烧碱制备车间，工厂并没有我们想像的那么好，我们没有看到那种自动化生产设备，看到的只是五六十年代的一些破烂的设备。上下楼梯的时候也得小心翼翼，担心会把他们那些生锈破烂的钢铁楼梯踩断翻下去，那就得不偿失了。工厂上空灰蒙蒙的一片，能见度不见烟囱顶。最让人受不了的是那种味道，那不是刺鼻，那是相当的刺鼻， $\text{SO}_2$ 、 $\text{HCl}$ 、 $\text{Cl}_2$ 、 $\text{NH}_3$ ，什么都有，有一种窒息的感觉。我们从工厂一条干道旁边经过的时候，看到旁边一根管道有个小口突突地向外冒黄色的气体，肯定是 $\text{Cl}_2$ ，多危险啊！工厂的工人也真是令人敬佩，在这样艰苦的环境下也忘我地工作，我们一定要向他们学习，为社会主义的腾飞做贡献。

7月14、15是周末，休息两天。

7月16日参观了工厂的 $\text{H}_2\text{SO}_4$ 废水处理工序和碱液废水处理。在巨大的 $\text{H}_2\text{SO}_4$ 废水处理池里，盛着深不见底、黑如墨汁、热浪翻滚的 $\text{H}_2\text{SO}_4$ 废水，看着实在恐怖。经过多道工序后，最后流出的是清澈如泉水的丝丝细流，让我们感慨科技的力量啊！这么旧的设备能做的这么好，让我们更加坚定了学习科技的信心。

7月17日到19日三天定点到各个车间实习分析检测，五人一组，我被分到了磷肥厂实习。在磷肥厂，分析师主要是分析磷矿品位（磷矿中的有效磷）和磷肥中的磷含量。我们四个人分析了磷矿粉中  $P_2O_5$  的含量，经过一个上午的奋战，到中午12点时，我们终于搞定了，我们的分析结果是43.7%，标准含量 $\geq 44.0\%$ ，我们已经非常高兴了。我想误差主要是那分析天平造成的，我们实验室用的是电子天平，虽然上课时老师介绍过分析天平，但没使用过，所以对那东西不太会使用，称量就花了将近半小时。

### 三、实习总结

株化很大，也很有实力，但我个人认为，仍然存在很多急需解决的问题。

首先是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了不少财力和精力来抓环保，但株化的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。

其次是设备、厂房更新问题。株化的很多设备是株化刚建厂时建造的，现在还在使用，已经五六十年了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。

最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率，精简人员。其他车间我不知道，就我们最后三天去的磷

肥厂分析检验室，就存在严重的人员冗杂问题，那个分析室至少有10人，大部分是坐在那里吹空调、聊天，无所事事，一周只去三四天。据我分析，那个分析室有三个人足矣，工作时间绝对不会超过国家规定的八小时制，而且极其轻松。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。  
总之，还是那句话，我们受益匪浅。大学生工厂实习报告范文 3

### 一、实习单位及公司简介

\_\_光电有限公司于 20\_\_年 2 月成立，占地 31600 平方公尺，建筑面积 5200 平方公尺，主要以液晶显示器光电元件为主，如背光板模组 (B/L)、精密光电导光板 (LGP)、膜片的组立，裁切。公司总投资金额计美金 3580 万元，注册资本额 1500 万美元。公司位于\_\_\_\_经济开发区江兴东路 1621 号。公司的主要客户有：友达光电、松下电器、三星等等。公司品质政策：注意源头、关心过程、追求卓越。公司的经营理念：一流的员工、一流的产品、一流的设备。公司产品的进出口都按照国家有关规定进行办理，在税收方面做到，不偷税、不漏税，严格按照财政有关政策进行纳税。

在 20\_\_年\_\_月\_\_日至 20\_\_年\_\_月\_\_日，我院组织我们进行了顶岗实习。实习单位：\_\_\_\_有限公司，本次实习主要有两个方面：

- 1、参观实习并从基层做起；
- 2、锻炼在工作中不怕苦、不怕累的精神及坚强的意志，坚持不懈的工作作风。

这段时间，我经过顶岗实习这段过程，我收获颇多，为了自己的工作做一个交待，也为了给日后写实习报告提供素材。我将顶岗实习报告写下，敬请各位老师及同学提出宝贵意见。

## 二、实习目的

生产实习是教学与生产相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实践学习的能力和为目标。培养我们的团队合作精神、牢固树立群体意识，及个人智慧只有在融入团体中才能限度的发挥作用。

1、通过这次生产实习，使我在生产实际中学到了背光板模组的全部操作流程以及技术管理知识，背光板模组的组装过程知识是我们学校无法学到的实践知识。在向老员工学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风，谦虚谨慎的工作态度。在生产实践中体会到了严格遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的。从而进一步的提高了我们的组织观念。

2、通过这次生产实习，对我们巩固和加深所学的理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观念起了重要作用。

## 三、实习任务

1、较全面、综合的了解企业的生产过程和生产技术，较深入、详细的了解生产的设备、工艺、产品等相关知识，了解了企业的组织管理、企业文化与销售等方面的知识和运作过程。

2、在实习过程中，积累了一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有所提高。逐步掌握了从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

#### 四、实习的基本要求

1、在实习期间我们严格遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅自离岗，有特殊情况需向我们的直接领导人请假或是获得指导老师的一致同意。

2、在实习期间我们严格遵守岗位操作流程和安全管理制，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3、必须遵纪守法，不违反厂纪厂规、校纪校规所不允许的各种活动。

4、努力工作，积极完成领导所安排下来的任务，虚心主动的向他人学习、全身心的投入到工作中去。

5、和领导及员工之间多进行沟通，沟通才能理解，使全体员工意识到沟通的重要性。

通过在瑞仪的四个月的实习过程中，我收获颇多，虽说是很苦很累，但最终还是受益匪浅。

实习期间我操作的具体工作是确认四角，看我们所做的产品是否合格，看 Panel 是否完全卡入到 MF 中，同时特别注意我们的产品有无欠品，看 Panel 有没有 Broken、Crack、Chipping，这些知识对以后的作业有很大的指导意义，在日常生活中有着更现实的意义。然后这次实习对自己的动手能力是个很大的锻炼，实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的，没有足够的动手能力就没有未来的科研成就，在实习中，我锻炼了自己的动手能力及技巧，提高了自己解决问题的能力。

## 五、实习感悟

我出来学校的四个月，已经是半个社会人了，不能再像学生那样，某些时候可以随心所欲。校外企业顶岗实习，为我们提供了一个很好的实践机会，可以让我们更好地把理论应用于实践，在实践中领悟理论。在实习过程中，我渐渐认识到，每一份工作或是每一个工作环境都无法尽善尽美，但每份工作都有许多宝贵的经验和资源，如失败的.沮丧、自我成长的喜悦、温馨的工作伙伴等等。这些都是工作成功者必须体验的感受和必备财富。在工作中每天始终怀着一颗感恩的心，你一定会收获颇多，同时你还会发现自己已经在锻炼中变得勇敢、坚强、豁达。这样的你已是不断前进在成功的路上。

最后感谢这一段曲折的时光；感谢企业对我们的重视和培养；感谢我们所遇到的同事们的一路支持和帮助，让我们在前进的道路上充满了激情和勇气；感谢渝州科技学院，让我们在大学生涯中认识到很多良师益友，让我们在知识的海洋里不断吸取知识和完善自己；感谢我的指导老师动的辛勤付出与教导，给我们无微不至的呵护，让我们在工作中振作起来并找到了迷茫的出口。最后，我要感谢我的父母，是他们给予我生命并竭尽全力给予我接受教育的机会，养育之恩没齿难忘！大学生工厂实习报告范文 4

## 一、实习目的

实习对我们本质上就是一种锻炼，一座到达社会的小桥。毕业实习是电气工程及其自动化比较重要的实践性教学环节，是培养学生实际动手水平和分析问题解决问题水平、理论与实践相结合的基本训练，同时也是学生毕业设计选题及设计工作原始资料的来源，为学生实行毕业设计打下坚实基础。认真抓好毕业实习的教学工作，提升毕业实习教学质量，是提升学生业务素质 and 思想素质的重要环节。

- 1、训练学生从事专业技术工作及管理工作所必须的各种基本技能和实践动手水平

- 2、培养学生理论联系实际、从实际出发分析问题、研究问题和解决问题的水平，将学生所学知识系统化



- 3、培养学生热爱劳动、不怕苦、不怕累的工作作风
- 4、熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其维护与修理
- 5、基本掌握手工电烙铁的焊接技术，能够独立的完成简单电子产品的安装与焊接。熟悉电子产品的安装工艺的生产流程
- 6、了解电子产品的焊接、调试与维修方法

## 7、了解和体验生产过程中的各种辛酸

### 二、实习任务

通过实际操作，一方面检验了课堂理论教学中基本知识掌握的水准；另一方面扩大了知识面；再者是锻炼和增强了实际动手和独立工作的水平，培养了良好的工作作风和严谨求实的科学态度。

### 三、实习内容

#### 1、实习时间：

#### 2、实习地点：天津市格林电子科技有限公司

#### 3、实习内容：

20\_\_年\_\_月\_\_日我申请出去实习，自己找到电子厂实习。在这里我看到了我没有看到过的，学到了我不会的，这是在我以前的生活中所没有的。

我刚来公司的时候，公司业务正常运行时，公司内部管理有条，工作量分配均衡，而且变动也频繁。所以，这项工作除了有吃苦耐劳的精神，还需要我们的尽力配合。

#### （一）学会遵从上级及公司制度

工厂中有很多的车间，各车间有各自不同的事情。所以在工作中必须做到：

#### 1、服从班、组长的安排；

- 2、严格按照作业指导书操作；
- 3、严格遵守工厂各项规章制度；
- 4、熟悉公司流程及生产流程。

## （二）工厂注重团队精神的同时注重培养“个人水平”

工厂不是个人舞台，在工厂上班是几个部门相辅相成的，所以工厂特别注重团队精神，只有相辅相成，生产线才能正常运转，公司才能正常运转；

在培养团队意识的同时公司也注重个人水平，只有个人水平提升了，团队的契合度才会更好、更完美。

## （三）在工厂上班的优缺点

在生产线（流水线）上作业，因为一个程序分成了若干站别，所以在操作的过程中就要有高度的契合度，那就需要作业员在作业的时候提升处事的水平，对人际交流有实质性的协助；工厂也因个人水平不相同而分配各不相同的工作，从而培养了个人的办事水平；能有效的发挥自己的长处，同时补充自己的不足。

## （四）工作体会

### 四、实习总结

经过这次实习，总体来说给我的益处确实要大于弊处。

虽然不认同学校和工厂的一些做法，虽然我的利益被侵占了，我的时间被压榨了，但是我磨练了自己。苦中作乐，这四个字是让我坚持过来的动力。大学生工厂实习报告范文 5

金工实习，大家都期盼着它的到来，期盼在学习，偷懒去享受一下工厂生活。难而，实习后，我觉得实习生活和以前想象的不一样了，实习不是一件简单的事，并不是我们的假期，不是一件轻松的事，而是一件劳心劳力的事。在这个短暂的一个星期内，我学到许多在课堂里无法学到的东西，并在意志品质上得到了锻炼。

时光匆匆，岁月流梭！

转眼为期一周的金工实习结束了。在实习期间虽然很累、很苦，但我却感到很开心！因为我们在学到了作为一名钳工所必备的知识的同时还锻炼了自己的动手能力。

我们实习的第一天看了有关金工实习的知识和金工实习过程中的注意事项的碟片。这是作为学生的我们第一次进入工厂当令人尊敬的工人，也是第一次到每一个工科学子一试身手的实习基地。我怎么会不激动万分呢？

一个星期，短短的一个星期，对我们这些非机械专业的工科学生来说，也是特别的宝贵。因为这是一次理论与实践相结合的绝好机会，又将全面地检验我们的知识水平。

金工实习是培养学生实践能力的有效途径。又是我们大学生、工科类的大学生，非常重要的也特别有意义的实习课。金工实习又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩负的'责任。

通过碟片的演示和老师的讲解。我终于明白了什么是钳工。同时也懂得了为什么有人说“当钳工是最累的!”

钳工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。

第一天，来到车间，听完老师的要求，也看了黑板上那看似简简单单的图样，我们便开始了我们的实习。首先是把在铁块上量好尺寸并画线，画线，这工作可马虎不得，一旦画错便会使自己的零件不合尺寸，还好听了老师说的注意事项，我按老师所说的，稍微把尺寸画大了一点。接着，便是令我一生难以忘怀的锯削了。我原先以为锯锯子嘛，就那么来回拖啊拖，没什么大不了的，小事一桩。但事实上锯锯子，也是讲究诀窍的，锯锯子并不是一定都会累得两手发麻，两眼发慌的，我们首先要调节好锯口的方向，根据锯口的方向使力，起锯时应该以左手拇指靠住锯条，以防止锯条横向滑动，右手稳推手柄，锯条应该与工件倾斜一个锯角，约10度~15度，起锯角过大锯齿易崩碎，起锯角过小，锯齿不易切入，还有可能打滑，损坏工件表面，起锯时锯弓往复程要短，压力要小，锯条要与工件表面垂直。同时，锯削时右手握锯柄，左手轻握弓架前端，锯弓应该直线往复，不可摆动，前推时加压均匀，返回时锯条从工件上轻轻的滑过。往复速度不应该太快，锯切开始和终了前压力和速度均减小，以免碰伤手臂和折断锯条。还可加少量机油。锯完了，还得锉削，锉削也是一个又累又苦的差事，但是只要掌握方法，同样不难了。

首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相

同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。

接着便是刮削、研磨、钻孔、扩孔、攻螺纹等。虽然不是很标准，但却是我们汗水的结晶，是我们两天来奋斗的结果

钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

第二项，车削加工——也是我们此次金工实习的重点。

车削加工所用的刀具有：车刀、镗刀、钻头、铰刀、滚花刀以及成形刀等。车削加工时，工件的旋转运动为主的运动、刀具相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

而车工又是机械加工中最常用的工种，无论是在成批大量生产，还是在单件小批生产以及机械维修等方面，车削加工都占有非常重要的地位。

一、车削加工首先是要安装刀具，安装刀具应该注意的是：

1) 刀尖对准尾座顶尖，确保刀尖与车轴线等高。刀杆应该与工作轴线垂直。

2) 刀头伸出长度小于刀具厚度的两倍，防止车削时振动。

3) 刀具应该垫好、放正、夹牢。

4) 装好工件和刀具后，检查加工极限位置是否干涉、碰撞。



5) 拆卸刀具和切削加工时，切记先锁紧方刀架。

安装完刀并对好刀后，就开始进行车削加工了。车端面的时候，应当检查车刀、方刀架及床鞍锁紧在床身上，用小滑板调整背吃刀量，以免端面出现外凸内凹的情况。由于在端面上，由外至中心直径逐渐减小，切削速度也逐渐减小，粗糙度值较大。所以最好由中心向外切削。最后，便是将工件进行切断了。

二、切断工件一般要注意的是：

1) 工件一般装夹于卡盘上，切断处尽量靠近卡盘

2) 安装时，刀尖与工件轴心线等高，经免切断处剩有凸台，切断刀伸出刀架的长度应该尽量短，

3) 尽量减小滑板各活动部分间隙，提高刀架刚性，使工件的变形和振动减小。

4) 手动进给要缓慢均匀，切削速度要低。

三、一个星期的金工实习结束了。虽然很累，但我却学到了很多：

1. 了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

2. 金工实习培养和锻炼了我们，

提高了我们的整体综合素质，使我们不但对金工实习的重要意义有了更深层次的认识，而且提高了我们的实践动手能力。使我们更好的理论与实际相结合，巩固了我们的所学的知识。

3. 我们同时也学到老师的敬业、严谨精神。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。实习过程中我们也发扬了团结互助的精神男同学帮助女同学、动手能力强的同学帮助动手能力弱的同学，大家相互帮助相互学习，既学会了如何合作又增强了同学间的友谊。

4. 在实习过程中我们取得的劳动成果。这些曾经让人难以致信的小铁器，竟然是自己亲手磨制而成，这种自豪感、成就感是难以用语言来表达的。

金工实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。金工实习更让我深深地体会到人生的意义。

四、劳动不仅对自然世界进行改造，也对一个人的思想进行改造。经过这周的金工实习，在这方面我也深有体会：

- 1、 劳动是最光荣的，只去实践才能体会劳动的辛酸和乐趣。
- 2、 坚持不懈，仔细耐心。
- 3、 认真负责，注意安全。
- 4、 只要付出就会有收获。

实践是真理的检验标准，通过两星期的金工实习，我了解到很多工作常识，也得到意志上锻炼，有辛酸也有快乐，这是我大学生活中的又一笔宝贵的财富，对我以后的学习和工作将有很大的影响。

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要作出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。一周的金工实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。大学生工厂实习报告范文

6

### 实习目的及意义

机加实习，大家都期盼着它的到来，期盼在学习，偷懒去享受一下工厂生活。然而，实习后，我觉得实习生活和以前想象的不一样了，实习不是一件简单的事，并不是我们的假期，不是一件轻松的事，而是一件劳心劳力的事。在这个短暂的2个星期内，我学到许多在课堂里无法学到的东西，并在意志品质上得到了锻炼。

在实习的过程中，自己学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且可以使自己更进一步接近社会，体会到市场跳动的脉搏，如果说在象牙塔是看市场，还是比较感性的话，那么当你身临企业，直接接触到企业的生产与销售的话，就理性得多。因为，在市场的竞争受市场竞争规则的约束，从采购、生产到销售都与市场有着千丝万缕的联系，如何规避风险，如何开拓市场，如何保证企业的生存发展，这一切的一切都是那么的现实。于是理性的判断就显得重要了。在企业的实习过程中，我发现了自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我又一次感受充实，感受成长。

如下内容是讲述的是我参加实习过程的一些工作情况及实习心得体会：

### 实习目的

通过安排到\_\_\_车间进行实习，了解产品生产工艺流程、职能部门的设置及其职能，了解企业的内部控制。

### 实习流程

在这一个多月的时间里，下到生产车间后，先了解整个\_\_\_生产的流程，从采购入库，到领料生产，到最后的成品入罐，对整个车间的生产活动有了基本认识，这对我们熟悉企业，进行实务操作打下良好基础。

其中，先前我们对\_\_\_的生产几乎一无所知，但下到车间之后，我们不仅了解了生产流程，还进一步了解了\_\_\_的生产工艺流程和用途，由于脂肪酸生产完后是直接用于公司后面的扬子石化生产，所以每个月的生产有一定的额度。而且由于季节和温度等条件的限制，机器开工的时间长度及强度也有相关的规定，另外，对一些流水线的参观，也激发了我对如何通过新流水线的建设，对降低生产成本的思考，于是，感受颇深的一点，要做一名合格的会计人员，对基本、基础的作业环节是要了解的，否则，很容易让理论脱离实践。

在熟悉了车间的生产流程后，工作人员拿了以前的交接班记录和中间产品申请单和报表等资料给我们看，在翻看这些资料的过程中，有不懂或弄不清楚的资料，积极向同事请教，在他们的耐心指导下，我们对车间的整个产品检验的程序方法有了一定上的认识。

由于化工生产是不间断的，所以车间生产必须时刻有人，车间的工作人员采取四班两倒(一天白班 12 小时一天晚班休两天)和常白班制度。我们车间有四个人(主任，工艺员，等)上长白班，其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒。

虽然我们没有正式分配，但我们都严格遵守车间的生产纪律，遇到不懂不明的地方都积极发问，以免造成安全事故。在车间里必须首先了解生产工艺流程，我们先查看了每个仪器和设备，并了解他们的名称和用途，遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解。为了更好的工作，我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境。

当然在化工生产中最重要的是安全。因此我们刚进车间时主任就给我们上了一堂安全教育课。



我们被安排在丙班和他们一起倒班，这样我们可以亲自参与实际的生产中，但是，在日复一日的工作中，是否还可以通过一些技术手段，进一步提高工作效率。生产工艺流程脂肪酸是应用相当广泛的工业原料，可以榨油下脚料油泥为生产原料，广泛应用于橡胶硫化剂、塑料热稳定剂、润滑剂，纺织用柔软剂、化纤油剂等，在医药方面，用于制取各种制剂、溶剂、吸湿剂和甜味剂等。据调查，国内脂肪酸年需求量 30 万吨，年产量 20 万吨，缺口 10 万吨。市场需求量很大脂肪酸的生产制造方法，由原料经水解反应生成粗脂肪酸和甘油水，生成的粗脂肪酸经蒸馏工艺形成成品，其特征是：所述的水解反应是原料经过两个以上的水解塔(25)，所述的水解塔(25)内采用导热油加热；所述的蒸馏工艺是先采用真空蒸馏装置对脱气塔(27)内的粗脂肪酸先脱水脱气，再经过蒸馏，冷凝后即得成品。

从牲畜的脂肪中提取的脂肪酸，分为两种类型：一是可食用性牛羊油，另一种是非食用性牛羊油即工业牛羊油，一般有 5 个指标：ffa 游离脂肪酸 titre 凝固点，miu 水分及杂质，fac 色度，bleach 漂白度(漂炼度)。

[应用领域]：牛羊油脂肪酸主要是丁苯橡胶的.乳化剂，高级香皂的皂基，合成各种表面活性剂的中间体，广泛应用于橡胶硫化剂，塑料热稳定剂，润滑剂，纺织用柔软剂，化纤油剂，抗静电剂，食品用乳化剂，用于化妆品洗涤剂及各种表面活性剂的原料等。

[包装]：桶装或散装，桶装为 180kg/桶

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。  
。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/548010134140007006>