

一流产品 超一流服务

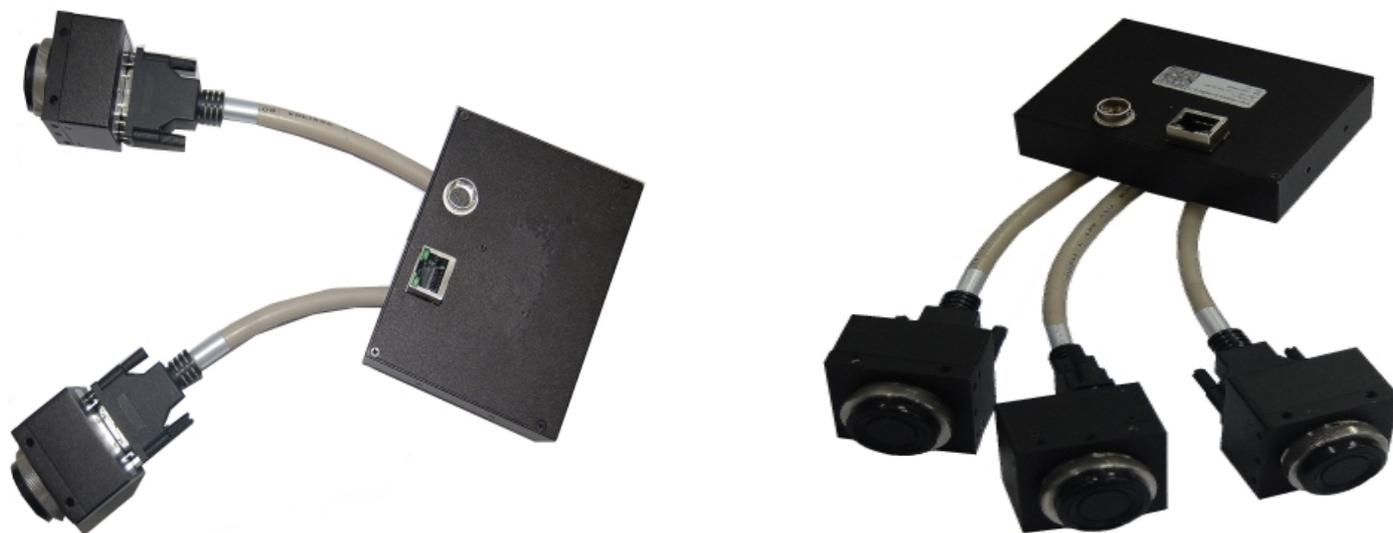
多目相机在工业检测领域的应用

销售部 陶浩波

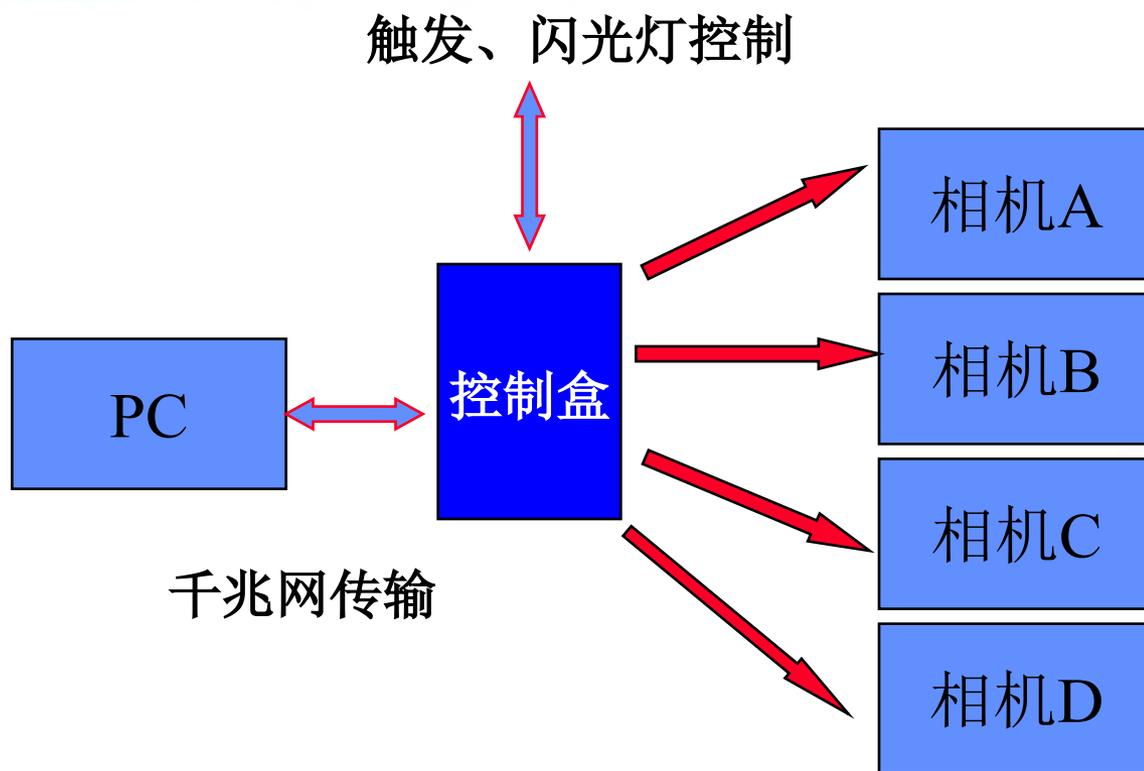
北京微视新纪元科技有限公司

Beijing Microview Science & Technology Co., Ltd

多目相机概念



是微视公司新研发出的一款摄像机，见下示意图：



特点介绍

- 四台相机一条千兆网传输，简化了设备，节约了成本。
- 采用千兆网传输，传输距离长，可达100m。。
- 相机具备可选择性。用户可以根据自己的需求，选择相应的相机（彩色/黑白、幅面752*480&60fps/1280*1024&30fps）
- 工作模式可选。四台相机可同步采集图像，也可工作于触发模式。
- 可应用于立体监控、工业检测、等领域。

微视图像产品重点应用行业案例

- 半导体和LED行业的集成和封装设备制造
- 晶体行业
- 多表面检测

半导体制造行业



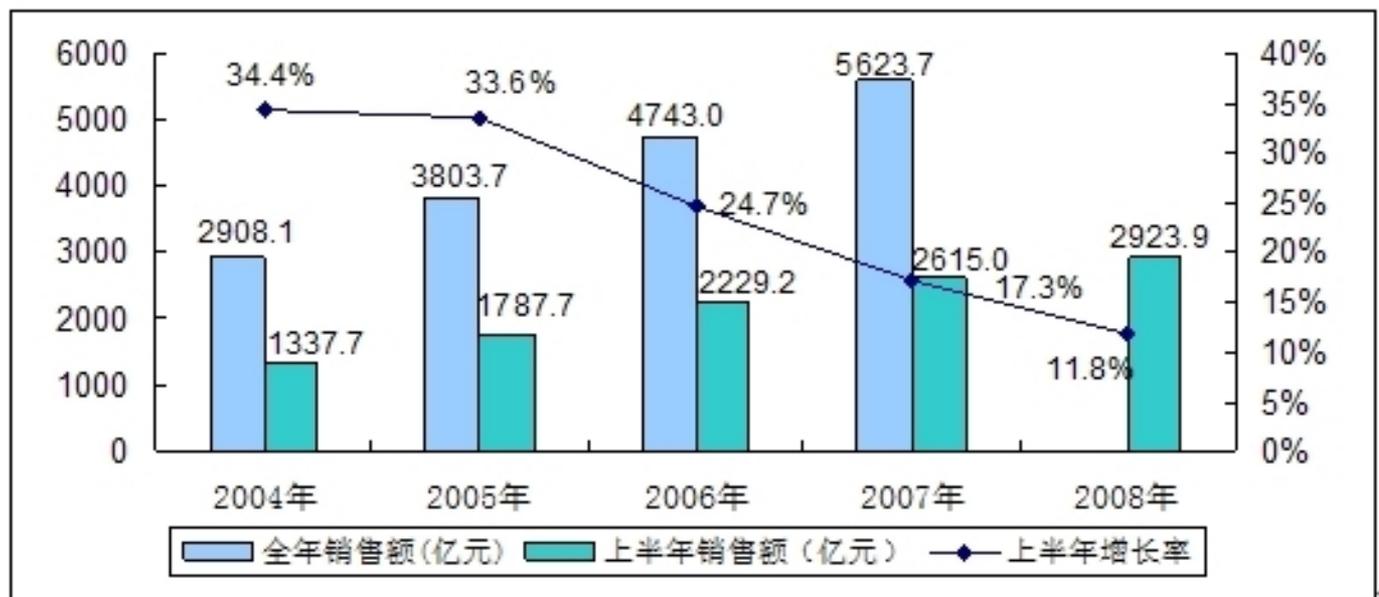
- 固晶机
 - 主要应用于垂直支架LED、CHIP LED、单色显示模块、点阵式显示屏、PCB等多种器件的管芯粘接到引线框架上的一种设备。

行业概况

- 中国的就是世界的
- 国产LED制造设备崛起势头迅猛

• 过去

图 2 2004—2008 年上半年中国集成电路市场销售额规模及增长率



双目相机批量装备于国内某大型企业



- 图像识别系统：双CCD机构可进行芯片识别对准和芯片粘接对准。

SMD石英晶片选分系统



设备用于测量超小型石英晶片的频率等参数，并进行自动分档。此产品批量出口东南亚，占据行业**60%**市场份额

为OMEGA欧米茄供货



烟盒包装高速自动检测系统

- 本系统可以在高速流水线上检测烟盒的表面不平整及裂缝、皱纹现象并自动分离合格与不合格品。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/548070101117006102>