



中华人民共和国国家标准

GB/T 44824—2024

双向拉伸聚乳酸薄膜

Biaxial stretching polylactic acid film

2024-10-26 发布

2025-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国生物基材料及降解制品标准化技术委员会(SAC/TC 380)提出并归口。

本文件起草单位：厦门长塑实业有限公司、山东圣和薄膜新材料有限公司、海南赛诺实业有限公司、深圳光华伟业股份有限公司、北京工商大学、福建长塑实业有限公司、浙江海正生物材料股份有限公司、安徽丰原生物技术股份有限公司、富岭科技股份有限公司、宁波家联科技股份有限公司、北京永华晴天科技发展有限公司、合肥恒鑫生活科技股份有限公司、惠通北工生物科技(北京)有限公司、广东崇熙环保科技有限公司、南京五瑞生物降解新材料研究院有限公司、上海若祎新材料科技有限公司、普立思生物科技有限公司、中粮生物材料(榆树)有限公司、金丹生物新材料有限公司、寿光金远东变性淀粉有限公司、扬州惠通科技股份有限公司、四川大学、轻工业塑料加工应用研究所。

本文件主要起草人：陈曦、尹芳、李彬、贺海峰、冯益强、邢青涛、黎坛、徐佳、杨义浒、陈锐、胡晶、张茜、刁晓倩、张彩丽、黄培鑫、陈志明、马高琪、阮召炉、纪传侠、冯杰、胡新福、陈启早、王熊、刘赞桥、严德平、蒋苏臣、魏杰、陈昌平、韦丽明、李荣群、余莉花、何小平、罗虎、石从亮、赵南、高世军、吴泽华、张建纲、田国强、王玉忠、孙颖。

双向拉伸聚乳酸薄膜

1 范围

本文件规定了双向拉伸聚乳酸薄膜的产品分类、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于以聚乳酸树脂为主要原料,以平膜法经双向拉伸制得的普通型和热封型薄膜。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1040.3—2006 塑料拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 6673 塑料薄膜和薄片 长度和宽度的测定

GB/T 10006 塑料 薄膜和薄片 摩擦系数的测定

GB/T 12027 塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法

GB/T 14216 塑料 膜和片润湿张力的测定

GB/T 41010 生物降解塑料与制品降解性能及标识要求

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 产品分类

按表层是否有热封层,分为普通型(A类)和热封型(B类)。

5 技术要求

5.1 外观要求

5.1.1 膜卷外观

膜卷外观质量应符合表1要求。