

2023 年度高级维修电工资格考试理论知识 复习题库及答案(共160 题)

1. 单相桥式可控整流电路电感性负载无续流管，控制角 $\alpha = 30^\circ$ 时，输出电压波形中(D)。 A、不会出现最大值部分 B、会出现平直电压部分 C、不会出现负电压部分 D、会出现负电压部分
2. 单相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电流波形(C)。 A、只有正弦波的正半周部分 B、正电流部分大于负电流部分 C、与输出电压波形相似 D、是一条近似水平线
3. 单相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电压波形中一个周期内会出现(A)个波峰。 A、2 B、1 C、4 D、3
4. 单相桥式整流电路的变压器二次侧电压为20伏，每个整流二极管所承受的最大反向电压为(B)。 A、20V B、28.28V C、40V D、56.56V
5. 当74LS94 的 SL与Q₀ 相连时，电路实现的功能为(A)。 A、左移环形计数器 B、右移环形计数器 C、保持 D、并行置数
6. 当74LS94 的控制信号为01时，该集成移位寄存器处于(B)状态。 A、左移 B、右移 C、保持 D、并行置数
7. 当74LS94 的控制信号为01时，该集成移位寄存器处于(B)状态。 A、左移 B、右移 C、保持 D、并行置数
8. 当74LS94 的控制信号为11时，该集成移位寄存器处于(D)

状态。 A、左移 B、右移 C、保持 D、并行置数

9. 当二极管外加的正向电压超过死区电压时，电流随电压增加而迅速(A)。 A、增加 B、减小 C、截止 D、饱和
10. 当交流测速发电机的转子转动时，由杯形转子电流产生的磁场与输出绕组轴线重合，在输出绕组中感应的电动势的频率与(C)。
A、励磁电压频率相同，与转速相关 B、励磁电压频率不同，与转速无关
C、励磁电压频率相同，与转速无关 D、转速相关
11. (D)用来提供一定波形及数值的信号。 A、数字万用表 B、电子毫伏表
C、示波器 D、信号发生器
- (A)是企业诚实守信的内在要求 A、维护企业信誉 B、增加职工福利
C、注重经济效益 D、开展员工培训
12. “AC”灯闪表示PLC的(A)报警。 A、交流总电源 B、VDC24
C、VDC5 D、后备电源
13. “BATT”变色灯是(B)指示灯。 A、交流总电源 B、后备电源
C、VDC24 D、VDC5
14. 20/5t桥式起重机的保护电路由(A)、过电流继电器KC1~KC5、欠电压继电器KV、熔断器FU1~FU2、限位开关SQ1~SQ4等组成。 A、紧急开关QS4
B、电阻器1R~5R C、热继电器FR1~FR5 D、接触器KM1~KM2
15. 20/5t桥式起重机的保护电路由紧急开关QS4、过电流继电器KC1~KC5、欠电压继电器KV、熔断器FU1~FU2、(A)等组成。 A、电阻器1R~5R
B、热继电器FR1~FR5 C、接触

器KM1~KM2 D、限位开关SQ1~SQ4

16. 20/5t 桥式起重机的小车电动机可以由凸轮控制器实现(A)的控制。A、启停和调速 B、减压启动 C、能耗制动 D、回馈制动

17. 20/5t桥式起重机的小车电动机一般用(D)实现正反转的控制。A、断路器B、接触器C、频敏变阻器 D、凸轮控制器

18. 20/5t 桥式起重机的主电路中包含了电源开关 QS、交流接触器 KM1~KM4、凸轮控制器SA1~SA3、电动机M1~M5、(A)、电阻器1R~5R、过电流继电器等。A、电磁制动器YB1~YB6 限位开关SQ1~SQ4 C、欠电压继电器KV D、熔断器FU2

19. 20/5t桥式起重机的主电路中包含了电源开关QS、交流接触器 KM1~KM4、凸轮控制器SA1~SA3、电动机M1~M5、电磁制动器YB1~YB6、(D)、过电流继电器等。

20. A、限位开关SQ1~SQ4 B、欠电压继电器KV C、熔断器FU2 D、电阻器1R~5R

21. 20/5t桥式起重机的主钩电动机选用了(A)的交流电动机。A、绕线转子B、鼠笼转子C、双鼠笼转子 D、换向器式

22. 20/5t桥式起重机的主钩电动机一般用(D)实现正反转的控制。A、断路器 B、凸轮控制器 C、频敏变阻器 D、接触器

23. 20/5t桥式起重机的主接触器KM 吸合后，过电流继电器立即动作的可能原因是(D)。A、电阻器1R~5R 的初始值过大 B、热继电器FR1~FR5 额定值过小C、熔断器 FU1~FU2 太粗 D、凸轮控制器 SA1~SA3 电路接地

24. 20/5t桥式起重机电气线路的控制电路中包含了(A)、紧急开关QS4、启动按钮SB、过电流继电器KC1~KC5、限位开关SQ1~SQ4、欠电压继电器KV 等。 A、主令控制器SA4 B、电动机M1~M5 C、电磁制动器YB1~YB6 D、电阻器1R~5R
25. 20/5t 桥式起重机电气线路的控制电路中包含了主令控制器 SA4、紧急开关QS4、启动按钮SB、过电流继电器KC1~KC5、限位开关SQ1~SQ4、(D)等。 A、电动机M1~M5 B、电磁制动器YB1~YB6C、电阻器1R~5R D、欠电压继电器KV
26. 20/5t桥式起重机接通电源，扳动凸轮控制器手柄后，电动机不转动的可能原因是(A)。 A、电动机的定子或转子回路开路B、熔断器FU1~FU2 太粗 C、电阻器1R~5R 的初始值过小 D、热继电器FR1~FR5 额定值过小
27. 555 定时器构成的典型应用中不包含(D)电路。 A、多谐振荡 B、施密特振荡 C、单稳态振荡 D、存储器
28. 555定时器构成的多谐振荡电路的脉冲频率由(C)决定。 A、输入信号 B、输出信号 C、电路充放电电阻及电容D、555 定时器结构
29. 57、三相半波可控整流电路电阻性负载的输出电流波形在控制角 $\alpha >$ (C)时出现断续。 A、 90° B、 45° C、 30° D、 15°
30. FX N PLC中使用SET 指令时必须(D)。 A、配合使用停止按钮 B、配合使用置位指令C、串联停止按钮D、配合使用RST 指令

31. FX N 系列可编程序控制器的上升沿脉冲指令，可以(B)。 A、
隔离输出 B、防止输入信号抖动
C、延时 D、快速读入
32. FX n系列可编程序控制器的上升沿脉冲指令，可以(D)。 A、
配合高速计数器 B、隔离电源干扰 C、
防止输入信号消失 D、防止输入信号抖动
33. FX N 系列可编程序控制器在使用计数器指令时需要配合使用
(B)指令。 A、STL B、RST C、
OUT D、PLS
34. FXzN 系列可编程序控制器在使用计数器指令时需要配合使用
(D)指令。 A、SET B、MCR C、PLS D、RST
35. JK 触发器，当 JK 为(C)时，触发器处于置1状态。 A、00
B、01 C、10 D、11
36. KC04 集成触发电路由锯齿波形成、(B)、脉冲形成及整形放
大输出等环节组成。 A、三角波控制 B、移相控制
C、方波控制 D、偏置角形成
37. KC04集成触发电路中，锯齿波同步电压与直流偏置电压和直流控
制电压进行(B)。 A、串联叠加 B、并联叠加
C、微分叠加 D、积分叠加
38. KC04集成触发电路中11脚和12脚上所接的R8、C2 决定输出脉
冲的(A)。 A、宽度 B、高度 C、斜率 D、频率
39. MM420 变频器执行下列设置： P0010=1, P0970=1, 其设置的功

- 能是(A)。 A、恢复出厂值 B、参数清零 C、恢复以前设置 D、参数设置重新开始
40. PLC 编程软件安装方法不正确的是(C)。 A、安装前, 请确定下载文件的大小及文件名称 B、在安装的时候, 最好把其他应用程序关掉, 包括杀毒软件 C、安装前, 要保证I/O接口电路连线正确 D、先安装通用环境, 解压后, 进入相应文件夹, 点击安装
41. PLC 编程软件的功能不包括(A)。 A、纠错 B、读入 C、监控 D、仿真
42. PLC编程软件的功能不包括(B)。 A、指令转化梯形图B、输出波形图 C、程序上载D、监控仿真
43. PLC 编程软件可以对(C)进行监控。 A、传感器 B、行程开关 C、输入、输出量及存储量D、控制开关
44. PLC编程语言用得最普遍的是(B)。 A、指令表 B、梯形图C、顺序功能图D、结构化文本
45. PLC 编程语言中梯形图是指(B)。 A、SFC B、LD C、ST
D、FBD
46. PLC 程序的检查内容是(C)。 A、继电器检测B、红外检测C、指令检查、梯形图检查、元件检查等D、以上都有
47. PLC程序能对(A)进行检查。 A、双线圈、指令、梯形图B、电控电路 C、存储器D、变压器
48. PLC 程序能对(C)进行检查。 A、开关量B、二极管C、双线

圈、指令、梯形图D、 光电耦合器

49. PLC程序上载时应注意(C)。 A、断电 B、PLC 复位C、PLC 处于STOP 状态 D、 以上都不是
50. PLC程序上载时应注意(D)。 A、人机界面关闭B、断电 C、PLC 复位D、PLC 处于STOP 状态
51. PLC程序下载时应注意(A)。 A、PLC 不能断电B、 断开数据线连接 C、 接通I/O口电源 D、 以上都是
52. PLC 程序下载时应注意(B)。 A、 可以不用数据线 B、PLC 不能断电 C、 关闭计算机 D、 以上都不是
53. PLC监控不到的是(D)。 A、本机输入量B、本地输出量C、计数状态D、 上位机的状态
54. PLC控制系统的主要设计内容不包括(B) A、 选择用户输入设备、输出设备、以及由输出设备驱动的控制对象 B、PLC 的保养和维护 C、 分配I/O点，绘制电气连接图，考虑必要的安全保护措施 D、 必要时设计控制柜
55. PLC 控制系统的主要设计内容不包括(C)。 A、 选择用户输入设备、输出设备、以及由输出设备驱动的控制对象 B、PLC 的选择 C、PLC 的保养和维护 D、 分配I/O点，绘制电气连接图，考虑必要的安全保护措施
56. PLC 控制系统的主要设计内容不包括(C)。 A、 选择用户输入设备、输出设备、以及由输出设备驱动的控制对象 B、 分配I/O点，绘制电气连接图，考虑必要的安全保护措施 C、PLC 的

保养和维护 D、 设计控制程序

57. PLC 控制系统的主要设计内容不包括(C)。A、 选择用户输入设备、输出设备、以及由输出设备驱动的控制对象 B、 PLC 的选择 C、 PLC 的保养和维护 D、 分配 I/O 点, 绘制电气连接图, 考虑必要的安全保护措施
58. PLC控制系统设计的步骤描述错误的是(D)。 A、 正确选择 PLC 对于保证控制系统的技术和经济性能指标起着重要的作用 B、 深入了解控制对象及控制要求是PLC 控制系统设计的基础 C、 系统交付前, 要根据调试的最终结果整理出完整的技术文件 D、 PLC 进行程序调试时直接进行现场调试即可
59. PLC控制系统设计的步骤是(A)。① 正确选择PLC 来保证控制系统的技术和经济性能指标②深入了解控制对象及控制要求
60. PLC 控制系统设计的步骤是(A)。① 正确选择PLC 来保证控制系统的技术和经济性能指标②深入了解控制对象及控制要求③系统交付前, 要根据调试的最终结果整理出完整的技术文件④ PLC 进行模拟调试和现场调试 A、 ②→①→④→③ B、 ①→②→④→③ C、 ④→②→①→③ D、 ①→③→②→④
61. PLC 输出模块常见的故障是(A)。① 供电电源故障②端子接线故障③模板安装故障④现场操作故障 A、 ①②③④B、 ②③④ C、 ①③④D、 ①②④
62. PLC 输出模块出现故障可能是(D)造成的。 A、 供电电源 B、 端子接线C、 模板安装D、 以上都是

63. PLC 输出模块故障分析处理描述不正确的是(C)。 A、PLC 输出模块常见的故障包括供电电源故障、端子接线故障、模板安装故障、现场操作故障等 B、PLC 输出模块没有按要求输出信号时，应先检查输出电路是否出现断路 C、PLC 输出模块没有按要求输出信号时，要先检查接触器是否出现断路 D、PLC 输出模块故障与控制程序没有直接关系
64. PLC 输出模块没有输出信号可能是(A)造成的。①输出供电有问题②输出电路出现断路，接线有松动③输出模块安装时出现问题④输出模块的元器件损坏 A、①②③④B、②③④C、①③④D、①②④
65. PLC 输出模块没有输出信号可能是(A)造成的。①输出供电有问题②输出电路出现断路，接线有松动③输出模块安装时出现问题④输出模块的元器件损坏 A、①②③④B、②③④C、①③④D、①②④
66. PLC 输入模块本身的故障描述不正确的是(C)。 A、没有输入信号，输入模块指示灯不亮是输入模块的常见故障 B、PLC 输入模块本身的故障可能性极小，故障主要来自外围的元部件 C、输入模块电源接反会烧毁输入端口的元器件 D、PLC 输入使用内部电源，给信号时，指示灯不亮，可能是内部电源烧坏
67. PLC 输入模块的故障处理方法不正确的是(B)。 A、有输入信号但是输入模块指示灯不亮时应检查是否输入直流电源正负极接反 B、指示器不亮，万用表检查有电压，直接说明输入模块

烧毁了 C、出现输入故障时，首先检查LED 电源指示器是否响应现场元件(如按钮、行程开关等) D、若一个LED 逻辑指示器变暗，而且根据编程器件监视器，处理器未识别输入，则输入模块可能存在故障

68. PLC 输入模块的故障处理方法正确的是(D) A、有输入信号但是输入模块指示灯不亮时应检查是否输入直流电源正负极接反 B、若一个LED 逻辑指示器变暗，而且根据编程器件监视器，处理器未识别输入，则输入模块可能存在故障 C、出现输入故障时，首先检查LED 电源指示器是否响应现场元件(如按钮、行程开关等) D、 以上都是

69. PLC 通过(A)寄存器保持数据 A、掉电保持 B、存储 C、缓存D、 以上都是

70. PLC 通过(B)寄存器保持数据。 A、计数 B、掉电保持C、中间 D、 以上都不是

71. PLC 与计算机通信要进行(A)设置。 A、串口设置 B、容量设置C、 内存设置D、 以上都不对

72. PLC 与计算机通信要进行(D)设置。 A、数据设置 B、字节设置 C、电平设置 D、串口设置

73. PLC 与计算机通信要进行(D)设置A、数据设置B、字节设置 C、电平设置D、 串口设置

74. PLC 中“24VDC”灯熄灭表示无相应的(B)电源输出。 A、交流电源B、 直流电源 C、 后备电源D、 以上都是

75. PLC 中“BATT”灯出现红色表示(D)。 A、过载B、短路C、正常 D、故障
76. P 型半导体是在本征半导体中加入微量的(A)元素构成的 A、三价 B、四价C、五价D、六价
77. T68 镗床的(A)采用了反接制动的停车方法。 A、主轴电动机M1 B、进给电动机M2 C、冷却泵电动机M3 D、风扇电动机M4
78. T68镗床的(C)采用了 Δ -YY 变极调速方法。 A、风扇电动机 B、冷却泵电动机C、主轴电动机D、进给电动机
79. T68 镗床的主轴电动机 M1 采用了(D)的停车方法。 A、回馈制动 B、能耗制动 C、再生制动D、反接制动
80. T68 镗床的主轴电动机采用了(A)调速方法。 A、 Δ -YY 变极 B、Y-YY 变极 C、变频 D、变转差率
81. T68 镗床的主轴电动机采用了(D)方法。 A、自耦变压器启动B、Y- Δ 启动 C、定子串电阻启动 D、全压启动
82. T68 镗床电气控制主电路由(A)、熔断器FU1 和 FU2、接触器 KM1~KM7、热继电器FR、电动机M1 和 M2 等组成。 A、电源开关 QS B、速度继电器KS C、行程开关SQ1~SQ8 D、时间继电器KT
83. T68 镗床电气控制主电路由电源开关 QS、熔断器 FU1 和 FU2、接触器 KM1~KM7、热继电器FR、(D)等组成。 A、速度继

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/548134065021007010>