

ICS 77.120
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 4437.2—2003

铝及铝合金热挤压管 第2部分：有缝管

Aluminium and aluminium alloy extruded tubes
—Part 2: Seam tubes

2003-04-15 发布

2003-09-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

GB/T 4437《铝及铝合金热挤压管》分为两个部分：

——第1部分：无缝管；

——第2部分：有缝管。

本部分为 GB/T 4437 的第2部分。

本部分参考 EN 755-2:1998、EN 755-8:1998、ASTM B221M-2000、ASTM B429-2000 相关国外标准制定。

本部分的尺寸允许偏差只有一个精度等级的，其精度与 EN 755-8 等同；有两个以上精度等级的，其最高精度级与 EN 755-8 等同。

本部分中四位数字牌号的管材力学性能指标等同采纳 ASTM B221 规定。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分由东北轻合金有限责任公司、江苏锡厦铝业有限公司负责起草。

本部分由福建南平铝业有限公司、西南铝业(集团)有限责任公司、兰州铝业股份有限公司西北铝加工分公司参加起草。

本部分主要起草人：王国军、吕新宇、刘康荣、王月如、李瑞山、张流峰、戴维臣、王涛、张伟彬、满铁。

铝及铝合金热挤压管

第 2 部分:有缝管

1 范围

本部分规定了分流组合模或桥式组合模生产的铝及铝合金热挤压管材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容等。

本部分适用于公路、桥梁和建筑等行业用铝及铝合金有缝圆管、矩形管及正多边形管。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品显微组织检验方法

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品低倍组织检验方法

GB/T 6987(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态

管材的牌号、状态应符合表 1 的规定。

表 1

牌 号	状 态	牌 号	状 态
1070 A、1060、1050 A、1035、1100、1200	O、H112、F	5A06、5083、5454、5086	O、H112、F
2A11、2017、2A12、2024	O、H112、T4、F	6A02	O、H112、T4、T6、F
3003	O、H112、F	6005A、6005	T5、F
5A02	H112、F	6061	T4、T6、F
5052	O、F	6063	T4、T5、T6、F
5A03、5A05	H112、F	6063A	T5、T6、F

注:用户如果需要其他合金或状态,可经双方协商确定。

3.1.2 标记示例

示例 1:

用 6063 合金制造的、T6 状态、外径 40.00 mm、壁厚 6.00 mm、定尺长度 4 000 mm 的热挤压有缝圆管标记为: