



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 544—1997

压 力 控 制 器

Pressure Controller

1997—06—26 发布

1998—01—01 实施

国家技术监督局 发布

压力控制器检定规程

Verification Regulation

of Pressure Controller



JJG 544—1997

本检定规程经国家技术监督局于 1997 年 6 月 26 日批准，并自 1998 年 1 月 1 日起实施。

归口单位：上海市技术监督局

起草单位：上海市计量测试技术研究院

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

屠立猛 （上海市计量测试技术研究院）

胡安伦 （上海市计量测试技术研究院）

参加起草人：

曹文恒 （上海远东仪表厂）

王鹏雷 （上海市计量测试技术研究院）

目 录

一 概述	(1)
二 技术要求	(1)
三 检定条件	(3)
四 检定项目和检定方法	(3)
五 检定结果处理和检定周期	(5)
附录 压力控制器检定记录	(6)

压力控制器检定规程

本规程适用于新制造、使用中和修理后的压力控制器（以下简称控制器）的检定。

一 概 述

压力控制器是工业过程测量与控制系统中控制压力的一种专用仪表。其作用原理是当输入压力达到设定值时即可进行控制或报警，二位式压力控制器还能通过输出触头的通断作用起到对被控压力上、下限的控制。

压力控制器按感压元件的种类可分为膜片式、膜盒式、波纹管式、弹簧管式和活塞式等；按切换差可调与否，可分为切换差可调型和切换差不可调型；按设定点可调与否，可分为设定点可调型和设定点不可调型。

二 技 术 要 求

1 外观

1.1 控制器的铭牌应完整清晰，其上应标注产品名称、型号、级别、规格、控压范围、制造厂名或商标、出厂编号、制造年月等。

1.2 控制器应完整无损，紧固件不得有松动现象，可动部分应灵活可靠。

1.3 新制造的控制器的外壳、零件表面涂层、镀层应光洁、完好、无锈蚀和霉斑；内部不得有切削、残渣等杂物。

使用中和修理后的控制器不允许有影响计量性能的缺陷。

2 控压范围

对设定点可调型的控制器，其控压范围以量程百分比计算，应不小于表 1 的规定。

表 1

控 压 范 围 / (%)	
压 力 控 制 器	真 空 控 制 器
15~95	95~15
注：压力真空控制器的控压范围，其压力部分按压力控制器的要求；真空部分按真空控制器的要求。	

3 设定点误差

对有设定点标称值的控制器，设定点误差以量程百分比计算，应不超过表 2 的规定。