

ICS 77.140.75  
CCS H 48



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3639—2021

代替 GB/T 3639—2009

## 冷拔或冷轧精密无缝钢管

Seamless cold-drawn or cold-rolled steel tubes for precision applications

2021-08-20 发布

2022-03-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 分类与代号 .....	2
5 订货内容 .....	2
6 尺寸、外形、重量及允许偏差 .....	2
7 技术要求 .....	6
8 检验和试验方法 .....	8
9 检验规则 .....	9
10 包装、标志和质量证明书 .....	9

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 3639—2009《冷拔或冷轧精密无缝钢管》，与 GB/T 3639—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了规范性引用文件(见第 2 章,2009 年版的第 2 章)；
- b) 删除了订货内容中的制造方法(见 2009 年版的第 4 章)；
- c) 更改了尺寸规格(见表 1,2009 年版的表 1)；
- d) 更改了通常长度范围(见 6.2.1,2009 年版的 5.2.1)；
- e) 更改了每米弯曲度要求(见 6.3.1,2009 年版的 5.3.1)；
- f) 更改了壁厚不均要求(见 6.5,2009 年版的 5.5.2)；
- g) 删除了重量允许偏差要求(见 2009 年版的 5.6)；
- h) 更改了钢牌号 Q345B 为 Q355B,增加了钢牌号 25Mn、Q420B、25CrMo、42CrMo 及其化学成分、力学性能要求(见 7.1.1、7.4,2009 年版的 6.1.1、6.4)；
- i) 更改了钢的冶炼方法(见 7.2.1,2009 年版的 6.2.1)；
- j) 更改了密实性检验要求(见 7.6,2009 年版的 6.6)；
- k) 更改了表面粗糙度要求(见 7.7,2009 年版的 6.7)；
- l) 增加了无损检测要求(见 7.9)；
- m) 增加了表面防锈要求(见 10.1)；
- n) 删除了附录 A、附录 B、附录 C、附录 D(见 2009 年版的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：江苏迪欧姆股份有限公司、江苏立万精密制管有限公司、浙江伦宝金属管业有限公司、江苏华程工业制管股份有限公司、宝山钢铁股份有限公司、盛德鑫泰新材料股份有限公司、长沙大力神液压工程有限公司、江苏宏亿钢管有限公司、河北金奥精工技术有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：周仁杰、包永力、郁正龙、倪志红、郑忠财、韩波、刘文灏、周文庆、蒋卫红、倪宋、成金永、余佳恒、冯光体、周金苗、王孝兵、陈奇、张艳军、李奇。

本文件于 1983 年首次发布,2000 年第一次修订,2009 年第二次修订,本次为第三次修订。

# 冷拔或冷轧精密无缝钢管

## 1 范围

本文件规定了冷拔或冷轧精密无缝钢管的分类、代号、订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本文件适用于制造机械结构、液压设备、汽车零部件用,具有特殊尺寸精度和高表面质量要求的冷拔或冷轧精密无缝钢管(以下简称钢管)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.9 钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法
- GB/T 223.12 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.37 钢铁及合金 氮含量的测定 蒸馏分离靛酚蓝分光光度法
- GB/T 223.53 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测定铜量
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铋磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.85 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 223.86 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 242 金属管 扩口试验方法
- GB/T 246 金属材料 管 压扁试验方法
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 1031 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 5777—2019 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动超声检测
- GB/T 7735—2016 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管缺欠的自动涡流检测
- GB/T 12606—2016 无缝和焊接(埋弧焊除外)铁磁性钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动漏磁检测