

铣工高级工习题库（含参考答案）

一、单选题（共 80 题，每题 1 分，共 80 分）

1. 应该（ ）对数控机床的安装精度检测一次，及时调整反向间隙、丝杠螺距等误差补偿。

- A、每年
- B、每季度
- C、每月
- D、每半年

正确答案：A

2. 多次装拆后会影晌定位精度的定位销是（ ）。

- A、普通圆锥销
- B、开口销
- C、普通圆柱销
- D、弹性圆柱销

正确答案：C

3. 对闸刀开关的叙述不正确的是（ ）。

- A、不宜分断负载电流
- B、是一种简单的手动控制电器
- C、分两极三极和四极闸刀开关
- D、用于照明及小容量电动机控制线路中

正确答案：C

4. 努力使企业的每一个员工都来关心产品质量体现了（ ）的思想。

- A、全面管理
- B、全员管理
- C、全面方法管理
- D、全过程管理

正确答案：B

5. 研制生产出世界上第一台数控机床的国家是（ ）。

- A、英国
- B、美国
- C、德国
- D、日本

正确答案： B

6. 通过钻→扩→铰加工，孔的直径通常能达到的经济精度为（ ）。

- A、IT7~IT8
- B、IT8~IT9
- C、IT5~IT6
- D、IT6~IT7

正确答案： A

7. X62W 铣床工作台纵向、横向的垂直度允差值为（ ）mm。

- A、0.06mm/300
- B、0.02mm/300
- C、0.03mm/300
- D、0.04mm/300

正确答案： B

8. （ ）变形区位于其他三个变形区的交汇处。

- A、刀具前面摩擦
- B、刃前
- C、基本
- D、刀具后面摩擦

正确答案： B

9. 用压板压紧工件时，垫块的高度应（ ）工件。

- A、稍高于
- B、尽量低于
- C、稍低于
- D、尽量高于

正确答案：A

10. 为了减少震动，避免锯片铣刀折损，切断时通常应使铣刀外圆（ ）。

- A、尽量高于工件底面
- B、略高于工件底面
- C、尽量低于工件底面

正确答案：B

11. 为了促进企业的规范化发展，需要发挥企业文化的（ ）功能。

- A、决策
- B、娱乐
- C、自律
- D、主导

正确答案：C

12. 仿形铣床的主要特征是具有（ ）。

- A、万能铣头
- B、立铣头
- C、仿形头
- D. 悬梁

正确答案：C

13. 机床型号的第一个字母为铣床表明这部机床是属于（ ）类机床。

- A、磨床
- B、车床
- C、刨床
- D、铣床

正确答案：C

14. 氰化处理就是（ ）。

- A、渗碳
- B、渗金属
- C、碳氮共渗

D、渗氮

正确答案：C

15. 卧式铣床用圆柱铣刀加工表面有硬皮的工件平面时一般采用（ ）。

A、周铣逆铣

B、不对称铣削顺铣

C、周铣顺铣

D、不对称铣削逆铣

正确答案：A

16. 设工作台绕 Y 轴旋转，现要让工作台旋转到绝对值 40° 位置，正确的指令是（ ）。

A、G90 C40.

B、G90 B40.

C、G90 A40.

D、G90 Z40.

正确答案：B

17. 下列刀具中，不属于模具铣刀的是（ ）。

A、圆柱形球头铣刀

B、圆锥形平头立铣刀

C、鼓形铣刀

D、圆锥形球头铣刀

正确答案：C

18. 辅助支承的工作特点是：（ ）。

A、在定位夹紧之前调整

B、与定位、夹紧同时进行

C、在定位夹紧后调整

D、在定位之后夹紧之前调整

正确答案：C

19. 伺服系统位置增益 K_v 一定时，进给速度越大，则跟随误差 E

()。

A、不变

B、越小

C、越大

正确答案：C

20. 工件在机床上或夹具中装夹时，用来确定加工表面相对于刀具切削位置的面，称为()。

A、工艺基准

B、装配基准

C、定位基准

D、测量基准

正确答案：C

21. 调质处理的钢件主要是()。

A、量具

B、主轴

C、模具

D、刀具

正确答案：B

22. 顺序阀控制油液的()。

A、通断

B、压力

C、流向

D、流速

正确答案：A

23. 一个完整的测量过程应包括测量对象、测量方法、测量精度和()。

A、检验方法

B、测量条件

C、计量单位

D、计量器具

正确答案：C

24. 常用硬质合金的牌号（ ）主要适用于铸铁、有色金属及其合金的粗加工，也可用于断续切削。

A、K01

B、K20

C、K10

D、K30

正确答案：D

25. 精铣时，限制进给量提高的主要因素是（ ）。

A、表面粗糙度

B、尺寸精度

C、铣削力

正确答案：A

26. 用来配制高级铜合金的纯铜是（ ）。

A、T1、T2、T3

B、T1、T2

C、T1、T3

D、T2、T3

正确答案：B

27. 下列牌号属于墨心可锻铸铁的是（ ）。

A、KTZ450—08

B、QT400—17

C、KTH300—08

D、HT350

正确答案：C

28. 中温回火主要用于（ ）。

- A、主轴
- B、量具
- C、模具
- D、刀具

正确答案：C

29. X6132 型铣床的主体是 ()，铣床的主要部件都安装在上面。

- A、工作台
- B、床身
- C、底座

正确答案：B

30. 在铣床上用机床用平口虎钳装夹工件，其夹紧力是指向 ()。

- A、活动钳口
- B、固定钳口
- C、虎钳导轨

正确答案：B

31. 下列说法中错误的是 ()。

- A、对于机件的肋、轮辐及薄壁等，如按纵向剖切，这些结构要画剖面符号，而且要用粗实线将它与其邻接部分分开
- B、当零件回转体上均匀分布的肋、轮辐、孔等结构不处于剖切平面上时，可将这些结构旋转到剖切平面上画出
- C、较长的机件（轴、杆、型材、连杆等）沿长度方向的形状一致或按一定规律变化时，可断开后缩短绘制。采用这种画法时，尺寸应按机件原长标注
- D、当回转体零件上的平面在图形中不能充分表达平面时，可用平面符号（相交的两细实线）表示

正确答案：A

32. 高度游标卡尺的主要用途除了用于测量零件的高度外，还用于 ()。

- A、测量深度
- B、测量外径
- C、测量内径
- D、划线

正确答案：D

33. 在立式铣床上，将螺旋齿离合器的底槽加工后，用立铣刀铣削螺旋面时，应将工件转（ ），使将要被铣去的槽侧面处于垂直位置。

- A、 270°
- B、 360°
- C、 90°
- D、 180°

正确答案：C

34. 为保证铣削阶台，直角沟槽的加工精度，必须校正工作台的“零位”，也就是校正工作台纵向进给方向与主轴轴线的（ ）。

- A、垂直度
- B、平行度
- C、对称度
- D、平面度

正确答案：A

35. 在铣削平面采用平虎钳装夹加工，会影响工件表面的（ ）。

- A、平面度
- B、位置度
- C、垂直度
- D、平行度

正确答案：B

36. 在确定凸轮零件的关系曲线时，关系最为密切的参数是（ ）。

- A、导程和升高量
- B、基圆尺寸和导程

C、基圆尺寸和升高量

D、基圆尺寸和升高率

正确答案：D

37. 为了保证数控铣床连续生产，要列出加工工件所需的刀具，要用光学数显对刀仪精确测得刀具的()和长度。

A、直径

B、高度

C、宽度

D、半径

正确答案：D

38. 已知等速圆柱凸轮螺旋槽上升段从 $30^\circ \sim 180^\circ$ ，纵方向从 25 到 85，则其 $P_z = ()$ mm。

A、90

B、144

C、25

D、60

正确答案：B

39. 镗孔的孔径尺寸依靠()来保证。

A、调整刀具

B、刀具半径补偿

C、调整工件位置

D、修改镗孔程序

正确答案：A

40. 对工件夹紧过程中，夹紧作用的好坏，会影响工件的加工精度，表面粗糙度以及()。

A、工件的定位

B、加工尺寸

C、加工性能

D、加工时间

正确答案：D

41. ()属于高速钢。

A、GCr6

B、9SiCr

C、W18Cr4V

D、5CrMnMo

正确答案：C

42. 常用于制作各类低压油罐的变形铝合金是 ()。

A、防锈铝合金

B、超硬铝合金

C、锻铝合金

D、硬铝合金

正确答案：A

43. 下列不属于偏心夹紧机构特点的是 ()。

A、适用于对尺寸比较准确的已加工表面夹紧

B、结构简单

C、夹紧行程较小

D、且有良好的自锁性

正确答案：D

44. 安装是工件经 ()装夹所完成的工序。

A、一次

B、二次

C、二次以上

D、多次

正确答案：A

45. 图示零件的结构工艺性不合理的原因是 ()。

A、尺寸标注不全

- B、孔壁太薄
- C、未标注孔精度
- D、钻孔时易引偏或断损

正确答案：D

46. 以下说法正确的是()。

- A、 α 为工件斜面与基准面沿横坐标 y 轴方向夹角
- B、 θ 为斜面与基准面间的夹角
- C、 α_n 角为工件斜面与基准面沿横坐标 y 轴方向夹角在垂直于斜面轮廓的平面上的投影角
- D、 $\tan \phi = \tan \alpha / \tan \beta$

正确答案：B

47. 单式轮系由一个主动轮，一个被动轮和若干()轮组成。

- A、齿
- B、介
- C、中间
- D、过桥

正确答案：C

48. 以下关于垂直铣削法加工步骤，说法不正确的是()。

- A、铣削时，转动分度头手柄，使凸轮工作曲线起始法向线位置对准铣刀切削部位
- B、圆盘凸轮铣削时的对刀位置根据从动件的位置来确定
- C、根据凸轮从动件滚子直径的尺寸选择立铣刀直径
- D、安装交换齿轮时，需根据铣刀旋转方向和凸轮螺旋线方向确定中间轮的选用

正确答案：A

49. 由于仿形铣削进给运动由主进给运动和()进给运动组成的。

- A、随动
- B、滑动

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/565301123220012004>