ICS 77.150.30
H 62

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 865—2013

铜及铜合金无缝高翅片管

Copper and copper-alloy seamless tubes with high fins

2013-04-25 发布　　2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部　发 布

中华人民共和国有色金属
行　业　标　准
铜及铜合金无缝高翅片管
YS/T 865—2013
*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址:www.gb168.cn
服务热线:010-51780168
010-68522006
2013年7月第一版
*
书号:155066·2-25643

版权专有　侵权必究

前　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:浙江宏磊铜业股份有限公司、江苏萃隆精密铜管股份有限公司。

本标准参加起草单位:无锡隆达金属材料有限公司、金龙精密铜管集团股份有限公司。

本标准主要起草人:张震宇、魏浙强、张洪锋、陆明华、张春明、时明华、周浩平、王向东、于传富、翁祥金。

铜及铜合金无缝高翅片管

1 范围

本标准规定了铜及铜合金无缝高翅片管的要求、试验方法、检验规则，以及标志、包装、运输、贮存及质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于换热器和散热器用翅片高度大于 4 mm 的铜及铜合金无缝高翅片管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 241 金属管 液压试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分：试验方法(ISO 6507-1：2005，MOD)

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 5248 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 16866 铜及铜合金无缝管材外形尺寸及允许偏差

GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第 1 部：管材

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

JJG 117 平板

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

无缝高翅片管 seamless tubes with high fins

管材外表面带有系列凸起的翅片，并且翅片高度大于 4 mm，翅片通常采用冷加工方法形成。

3.2

翅片外径波动 fin outer diameter variation

相对于平面相邻两翅片的尺寸差。

4 要求

4.1 产品分类、标记

4.1.1 牌号、状态、规格

高翅片管的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。翅片管各部位名称见图 1。