

ICS 77.150.99  
H 64



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8766—2013  
代替 GB/T 8766—2002

---

## 单水氢氧化锂

Lithium hydroxide monohydrate

2013-11-27 发布

2014-08-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8766—2002《单水氢氧化锂》。本标准与 GB/T 8766—2002 相比,主要技术变化如下:

- 适用范围增加了以卤水为原料生产的单水氢氧化锂;
- 降低了  $\text{LiOH} \cdot \text{H}_2\text{O}$ -1、 $\text{LiOH} \cdot \text{H}_2\text{O}$ -2 两个牌号产品中 Na+K 杂质元素含量;
- 降低了产品中盐酸不溶物、水不溶物等杂质元素含量;
- 每袋净重  $25 \text{ kg} \pm 25 \text{ g}$  改为每袋净重  $20 \text{ kg} \sim 1\,000 \text{ kg}$ ;
- 提高了产品中氯离子杂质元素含量。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:新疆吴鑫锂盐开发有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司、四川天齐锂业股份有限公司、四川省尼科国润新材料有限公司、海门容汇通用锂业有限公司、白银扎布耶锂业有限公司、陕西国能锂业有限公司。

本标准主要起草人:陈悦娣、闫春立、谢绍忠、金鹏、严显伟、李南平、彭秋华、龚志兴、李年生、莫子璇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8766—1988、GB/T 8766—2002。

# 单水氢氧化锂

## 1 范围

本标准规定了单水氢氧化锂的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于以锂矿石或卤水为原料生产的单水氢氧化锂产品。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 190 危险货物包装标志

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 6678—2003 化工产品采样总则

GB/T 11064(所有部分) 碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

单水氢氧化锂产品按化学成分分为4个牌号:LiOH·H<sub>2</sub>O-T1、LiOH·H<sub>2</sub>O-T2、LiOH·H<sub>2</sub>O-1、LiOH·H<sub>2</sub>O-2。

### 3.2 化学成分

单水氢氧化锂产品的化学成分应符合表1的规定。

表 1

牌 号	化学成分(质量分数)/%									
	LiOH 含量, 不小于	杂质含量,不大于								
		Na	K	Fe	Ca	CO <sub>3</sub> <sup>2-</sup>	SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	Cl <sup>-</sup>	盐酸不溶物	水不溶物
LiOH·H <sub>2</sub> O-T1	56.5	0.002	0.001	0.000 8	0.015	0.50	0.010	0.002	0.002	0.003
LiOH·H <sub>2</sub> O-T2	56.5	0.008	0.002	0.000 8	0.020	0.55	0.015	0.005	0.003	0.005
LiOH·H <sub>2</sub> O-1	56.5	0.02		0.001 5	0.025	0.70	0.020	0.015	0.005	0.010
LiOH·H <sub>2</sub> O-2	56.5	0.05		0.002 0	0.025	0.70	0.030	0.030	0.005	0.010

### 3.3 外观质量

产品为白色结晶颗粒,具有流动性,无肉眼可见夹杂物。