



中华人民共和国国家标准

GB/T 16623—2022

代替 GB/T 16623—2008

压配式实心轮胎技术规范

Technical specification of pressed-on solid tyres

2022-10-12 发布

2023-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 16623—2008《压配式实心轮胎技术规范》。与 GB/T 16623—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了适用范围(见第 1 章,2008 年版的第 1 章)；
- 增加了术语“钢圈”，删除了“无印痕实心轮胎”(见 3.1,2008 年版的 3.1)；
- 更改了物理机械性能指标(见表 1,2008 年版的表 1)；
- 更改了耐久性能要求及其试验方法规定(见 4.3、5.4,2008 年版的 4.3、5.4)；
- 更改了轮胎与轮辋配合尺寸的部分要求(见附录 A,2008 年版的附录 D)；
- 更改了外缘尺寸测量方法和物理机械性能试验方法的部分规定(见附录 B、附录 C,2008 年版的附录 A、附录 B)；
- 删除了耐久性能试验方法(见 2008 年版的附录 C)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本文件起草单位：中策橡胶集团股份有限公司、贵州轮胎股份有限公司、厦门正新橡胶工业有限公司、山东毅狮迈特种轮胎股份有限公司、山东玲珑轮胎股份有限公司、天津市万达轮胎集团有限公司、徐州徐轮橡胶有限公司、赛轮集团股份有限公司、北京橡胶工业研究设计院有限公司、浙江富铭科技股份有限公司、江苏东昊橡胶有限公司、米其林(中国)投资有限公司。

本文件主要起草人：郑斌、张晖、韦昌交、陈建明、杨邦伟、陈少梅、于振江、睢安全、程莉、王克先、徐丽红、王以余、徐建雄、汪辉、牟守勇、李淑环、郑蕊、李苗苗。

本文件 1996 年首次发布，2008 年第一次修订，本次为第二次修订。

压配式实心轮胎技术规范

1 范围

本文件规定了压配式实心轮胎的技术要求、试验方法和标志。

本文件适用于平衡重式叉车及其他工业车辆上使用的新的压配式实心轮胎。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
- GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)
- GB/T 1031 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值
- GB/T 1689 硫化橡胶 耐磨性能的测定(用阿克隆磨耗试验机)
- GB/T 2941 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序
- GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验
- GB/T 6326 轮胎术语及其定义
- GB/T 7760 硫化橡胶或热塑性橡胶与硬质板材粘合强度的测定 90°剥离法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 16622 压配式实心轮胎规格、尺寸与负荷
- GB/T 22391 实心轮胎耐久性能试验方法 转鼓法
- HG/T 2177 轮胎外观质量

3 术语和定义

GB/T 6326 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

钢圈 steel ring

压配式实心轮胎中与橡胶硫化在一起,并与轮辋过盈配合的环形金属圈。

4 技术要求

4.1 轮胎规格、尺寸、速度及负荷应符合 GB/T 16622 的规定。轮辋、轮胎与轮辋的配合尺寸要求应符合附录 A 的规定。

4.2 轮胎的物理机械性能应符合表 1 的规定。