

UDC (678.4.044+678.4.048) : 536.44
G 70



中华人民共和国国家标准

GB 11409.5—89

橡胶防老剂、硫化促进剂 筛余物的测定方法

Test method of residue on sieve for rubber
antiagers and vulcanizing accelerators

1989-03-31 发布

1990-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
橡 胶 防 老 剂、硫 化 促 进 剂
筛 余 物 的 测 定 方 法

GB 11409.5—89

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1990年5月第一版 2005年11月电子版制作

*

书号:155066·1-25697

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

中华人民共和国国家标准

橡胶防老剂、硫化促进剂
筛余物的测定方法

GB 11409.5—89

Test method of residue on sieve for rubber
antiagers and vulcanizing accelerators

1 主题内容与适用范围

本标准规定了采用试验筛测定筛余物方法。

本标准适用于固体橡胶防老剂、硫化促进剂筛余物的测定，包括干法和湿法。

2 干法

2.1 仪器

2.1.1 试验筛 (GB 6003—85)：按产品标准规定选用筛子的网目及孔径。

2.1.2 毛刷：毛长约30mm，宽约30mm，按产品标准规定选用软毛刷或漆刷。

2.2 测定步骤

称取试样10g (准确至0.1g)，放入筛内，用毛刷反复刷擦，至筛网下不再有试样降落为止。若筛中仍有粗粒，将粗粒移至已知质量的表面皿上称量 (准确至0.0002g)。

3 湿法

3.1 试剂及仪器

3.1.1 乙醇 (GB 679)：95%。

3.1.2 乙醚 (HG3—10 02)。

3.1.3 试验筛 (GB 6003)：直径不大于100mm，孔径149 μ m、74 μ m。

3.1.4 毛刷：毛长约30mm，宽约20mm的平刷，以柔软细毛制作。

3.1.5 称量瓶：直径 ϕ 40；高 h 25mm。

3.1.6 培养皿：直径 ϕ 120mm。

3.1.7 电热恒温干燥箱：温度波动范围 ± 2 ℃。

3.1.8 干燥器：内盛变色硅胶或无水氯化钙。

3.2 测定步骤

称取试样约5g (准确至0.1g)置于100mL烧杯中，加乙醇湿润，用玻璃棒轻轻挤压使试样成为碎块，然后加入50mL水，充分混合后，把液体中的悬浮分倾入预先准备好的干净的筛网上。用水使试样全部转移至筛网上，然后边注入少量的水，边用毛刷在网上扫，至试样大部分通过筛网后，把筛子放入直径为120mm的培养皿中，向培养皿中加入适量的水，使水浸过筛网。用毛刷在网上扫，其速度为1次/s。每扫40次把培养皿中的水更换一次，反复进行，直至筛网下不再有试样降落后，用乙醇充分洗涤筛网，最后用乙醚清洗。把筛子放入 105 ± 2 ℃的烘箱中干燥2h后，取出放入干燥器中冷却至室温 (约30min)，然后把筛中的残余物小心地移入已恒定质量的称量瓶中称量。再把称量瓶干燥30min，取出冷却后称量。反复进行，至质量变化在1mg以下时，记录其质量。