



中华人民共和国国家标准

GB 2577—89

玻璃纤维增强塑料树脂含量试验方法

Test method for resin content of glass
fiber reinforced plastics

1989-03-31发布

1989-12-01实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
玻璃纤维增强塑料树脂含量试验方法

GB 2577—89

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzebs.com>

电话：63787337、63787447

1990年1月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号：155066·1-6788

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

中华人民共和国国家标准

玻璃纤维增强塑料树脂含量试验方法

GB 2577—89

Test method for resin content of
glass fiber reinforced plastics

代替 GB 2577—81

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用灼烧法测定玻璃纤维增强塑料树脂含量的试验方法。

本标准适用于树脂基体能燃尽的玻璃纤维增强塑料。

2 引用标准

GB 1446 纤维增强塑料性能试验方法总则

3 试样

3.1 试样质量2~5 g,其最大尺寸为25 mm×25 mm×5 mm。

3.2 试样数量,每组至少3个。

3.3 试样制备除按 GB 1446第1章规定外,还应符合以下规定:

a. 若试验材料的厚度大于5 mm,取样时在厚度方向保持原尺寸,其他方向之一的尺寸不大于5 mm;

b. 对蜂窝夹层结构,先将面板与芯子分开,然后按3.1条规定分别制备试样;

c. 对多层结构,需要整体的树脂含量时,按3.1条和3.3条中 a 制备试样;需要测定各结构层的树脂含量时,用分层剥离法取样,剥离困难时,可锉成粉末状试样,避免层与层之间相混。

4 仪器与设备

4.1 分析天平:感量0.1 mg。

4.2 茂福炉:在450~650℃之间控温精度为±20℃。

4.3 瓷坩埚:不小于30 mL。

4.4 干燥器。

5 试验步骤

5.1 试样外观检查按 GB 1446第2章规定。

5.2 试样用蘸有溶剂(对试样不起腐蚀作用)的软布擦净,并按下列方式之一或按产品要求进行预处理。

a. 在干燥器内至少放置24 h;

b. 在80℃下干燥2 h后放入干燥器内冷却至室温。

5.3 在625±20℃的茂福炉内加热坩埚10~20 min,然后放在干燥器中,冷却至室温,称量,精确至0.1 mg。如此重复操作直至连续两次称量结果相差不超过1 mg。