

《汽车钣金维修》学后测试参考答案（1）

项目 1 汽车钣金维修基础知识

任务 1 认知汽车钣金维修行业

一、选择题

1. 下面哪个选项不属于汽车钣金维修范畴？（ D ）

A. 对受损的汽车 B 柱进行维修

B. 对受损门板进行维修

C. 对受损事故车车身进行测量

D. 更换汽车发动机机油

2. 汽车涂装工艺，一般可分为（ B ）两部分。

A. 前处理技术

B. 施工工艺

C. 原子灰施工

D. 喷涂清漆

二、判断题

1. 4S 店的汽车钣金维修工可以直接为进厂的事故车领取配件并送至维修车间。（ × ）

2. 事故车钣金维修完毕后，可以先安装内饰件，再进行涂装作业。（ × ）

三、问答题

简述 4S 店接待钣喷维修车辆的流程。

答案略

任务 2 做好汽车钣金维修安全防护措施

一、选择题

1. 右侧安全标志的含义为（ D ）。

A. 必须戴眼镜

B. 必须戴口罩

C. 必须戴耳塞

D. 必须戴防尘口罩

2. 燃烧的必要条件有 (BCD)。

- A. 火焰
- B. 氧气
- C. 易燃物
- D. 热量

3. 焊接时戴焊接头盔的主要目的是 (A)。

- A. 防止紫外线伤害眼睛
- B. 看清焊接位置
- C. 保护脸部皮肤
- D. 防烫伤

二、判断题

1. 当车间发生火灾烟雾过大时，要及时打开车间门窗排烟。 (×)

2. 在使用惰性气体保护焊进行焊接时，烟尘和锌蒸气会对人体产生非常大的伤害，
必须佩戴防护口罩。 (√)

三、问答题

写出常见的汽车钣金维修车间的安全隐患，如何才能消除这些隐患？

答案略

任务 3 识汽车车身结构

一、选择题

1. 下面哪些选项不是承载式车身的优点？ (ABC)

- A. 质量轻，整体弯曲和扭转刚度好
- B. 车室底板低，车辆高度尺寸小
- C. 以薄板加工为主，且可用点焊焊接，易于批量生产
- D. 底盘和车身可以分开装配

2. 非承载式车身结构的汽车车身通常用 (B) 固定在车架上，车身与车架之间放置了特制橡胶垫块。

- A. 焊接的方式

B. 螺栓

C. 铆接的方式

3. 承载式车身的整个车身是由冲压成不同形状的薄钢板用 (A) 连接成一个整体。

A. 电阻电焊

B. 铆接方式

C. 黏接方式

二、判断题

1. 前置前驱车身中部的底板隆起比前置后驱车身中部的底板隆起低。 (√)

2. 非承载式车身通过橡胶软垫或弹簧与车架柔性连接。 (√)

3. 车架是非承载式汽车的基础，车身和主要部件都焊接在车架上。 (×)

4. 非承载式车身车架足够坚固，发生碰撞时能保持汽车其他部件的正常位置。 (√)

5. 承载式车身刚性大，有助于向整个车身传递和分散冲击能量，使远离冲击点的一些位置也会发生变形。 (√)

三、问答题

简述承载式车身与非承载式车身的不同点。

答案略

任务 4 认识汽车车身材料

一、选择题

1. 热轧钢板是在 (C) °C 以上轧制的。

A. 600

B. 700

C. 800

2. 铝板件外层氧化物的熔点可以达到 (A) °C。

A. 2 050

B. 2 150

C. 2 100

3. 当钢铁呈现黄色时，温度可以达（ C ）°C。

A. 800

B. 900

C. 1000

4. 钢铁的淬火处理用来（ B ）。

A. 强化内部结构

B. 增加硬度（脆性）

C. 增加韧性

5. 铝的密度大约是钢铁的（ A ）。

A. 1/3

B. 1/4

C. 1/5

6. 现在的整体式车身上应用超高强度钢的部件是（ A ）。

A. 中立柱

B. 门槛板

C. 翼子板

二、判断题

1. 高强度钢受到碰撞时不容易变形，一旦发生变形，高强度钢比低碳钢更难修复到原来的形状。（√）

2. 铝合金中主要合金元素是硅，还有少量的镁和铜。（√）

3. 冷轧钢板是由热轧钢板经过酸洗后冷轧变薄，并经过退火处理得到的。（×）

4. 对铝加热时，其颜色会随着温度上升而发生变化。（×）

5. 对低碳钢进行加热时，随着钢板温度的增高，其强度和刚度也随着下降，停止加热后温度下降到常温，它的强度又恢复到原来的程度。（√）

6. 铝材的强度比铁低，所以铝材能量吸收性能比钢铁差。（×）

三、问答题

1. 请按强度区分四种钢板，并写出每种钢板的强度分别为多少。

答案略

2. 请写出铝合金的特性。

答案略

项目 2 拆装车身

任务 1 认识车身紧固件及拆装工具

一、选择题

1. (B) 用来连接车门、发动机罩、行李箱盖等需要经常开关的部件。

A. 卡扣连接

B. 铰链连接

C. 螺纹连接

D. 焊接连接

2. (A) 属于不可拆卸连接。

A. 折边连接

B. 卡扣连接

C. 螺纹连接

D. 铰链连接

3. 拆卸车身上金属压条可以使用 (D)。

A. 一字起

B. 刮刀

C. 美工刀

D. 塑料撬板

4. 拆卸车身紧固件时，为了达到标准拧紧力矩，必须使用 (C)。

A. 套筒扳手

B. 活动扳手

C. 扭力扳手

D. 套头扳手

二、判断题

1. 使用塑料撬板拆卸配件可以避免漆面的损坏。(√)

2. 车身上的卡扣如果损坏，必须进行更换。(√)

3. 使用棘轮扳手时只能向一个方向旋转。(×)

4. 车门总成与车身通过铰链进行连接。(√)
5. 使用套筒拆装螺栓比扳手效果好，因为套筒不易打滑。(√)
6. 进行车身焊接作业时，可以使用大力钳来固定板件。(√)

任务 2 拆装车身常见部件 1

一、选择题

1. 拆卸汽车前保险杠蒙皮时，需要在车内铺设哪些防护？
(ABCD)

- A. 转向盘套
- B. 变速杆套
- C. 座椅套
- D. 脚垫

2. 使用大灯调整仪调整大灯时，旋钮选择的数值是 (A)。

- A. 10
- B. 20
- C. 25
- D. 15

二、判断题

1. 拆装保险杠蒙皮需要在助手帮助下进行。(√)
2. 大灯检测仪可以检测大灯的远近光。(√)
3. 安装紧固件时，可以涂抹润滑油，以便扳手拧紧。(×)
4. 调整汽车前大灯时，车子要处于空载状态。(×)
5. 大灯检测仪可以检测车灯光强。(√)

三、问答题

简述大灯检测仪的使用方法

答案略

任务 3 拆装车身常见部件 2

一、判断题

1. 安装某些汽车部件上的螺栓时，要参考维修手册，使用扭力扳手按照标准力矩安装。(√)

2. 拆卸前车门玻璃时，应将车门玻璃降至车窗高度的一半。(√)

3. 可以使用一字起拆卸后视镜镜片。(×)
4. 拆除车门玻璃时，车门内饰里的密封垫也需要拆除。安装时不需要保证密封垫的密封性能。(×)
5. 取下车门内饰板时，应向上提起。(√)
6. 安装车身部件时，螺栓不能拧得过紧，要按照维修手册进行操作。(√)

二、问答题

简述前车门窗玻璃拆装流程。

答案略

任务 4 拆装车身挡风玻璃

一、选择题

1. 下列哪些工具是拆卸挡风玻璃时需要用到的？(ABCD)。
 - A. 美工刀
 - B. 胶带
 - C. 吸盘
 - D. 清洁剂
2. 更换挡风玻璃待玻璃胶彻底干透可以交车，需要多少小时？(A)。
 - A. 48 小时
 - B. 12 小时
 - C. 24 小时
 - D. 6 小时

二、判断题

1. 如果室温过低，低于 15℃时，应对玻璃密封胶加热。(√)
2. 对车身与挡风玻璃黏接位置涂抹底漆涂层，这样会促进玻璃胶吸附。(√)

三、问答题

简述挡风玻璃拆装作业流程。

答案略

项目 3 认识车身外板件维修工艺

任务 1 认识及分析车身外板件损伤类型

一、选择题

1. 损伤评估可以有哪些方式？（ BC ）

A. 目测

B. 手摸

C. 尺量

2. 发生（ A ）的金属受到拉伸后能够恢复到原来的形状。

A. 弹性变形

B. 塑性变形

C. 加工硬化

3. 事故车辆中直接损坏通常占（ B ），维修花费时间最多。

A. 85% ~ 90%

B. 10% ~ 15%

C. 60% ~ 70%

4. 测量车身外部时，以修理部位为（ ），观察（ ）有无变形的面。

（ C ）

A. 参照面上下

B. 基准面四周

C. 中心两侧

二、判断题

1. 金属的弯曲超过了其自身的弹性极限时，因为金属有回弹的倾向，使其还能恢复到原来的形状。（ × ）

2. 当车身外板件维修完毕后，使用样板规测量其板件的外形及弧度。（ √ ）

3. 车身锉是为了将外板件高点锉削平。（ × ）

三、问答题

一辆轿车与另一辆轿车发生碰擦，车门被刮伤。车主将被刮伤的轿车开到维修

厂。假如由你作为该车的汽车钣金维修工，请简述车门损伤检查判断步骤。

答案略

任务 2 正确使用外板件修复工具

一、选择题

1. 握持钣金锤时手臂与手腕应自然放松，手持部位应与手柄末端保持 () cm，手

柄与手臂呈 () 夹角。 (A)

A. 10 ~ 20 120°

B. 20 ~ 30 150°

C. 30 ~ 45 160°

2. 使用钣金锤对外板件进行敲击维修时，应使用 (B) 发力。

A. 胳膊肘

B. 手腕

C. 手臂

3. 受损的板件存在小高点应选用 (A) 进行维修。

A. 实敲

B. 虚敲

C. 撬板与钣金锤

4. 外表件修复常用的手工具有 (ABC)。

A. 垫铁

B. 车身锉

C. 钣金锤

二、判断题

1. 对于直接损伤造成的凹陷，可以使用钣金锤配合垫铁进行实敲。 (√)

2. 使用钣金锤与垫铁配合敲击时，应多采用虚敲，尽量避免或少用实敲。 (√)

3. 垫铁在受损板件维修中起到顶和推的作用。 (√)

4. 使用钣金锤敲击受损板件区域时，应快速轻敲。 (√)

5. 维修受损板件时，有些区域垫铁无法伸入，可以使用撬板代替垫铁。 (√)

三、问答题

简述实敲与虚敲在运用时的不同点。

答案略

任务 3 正确使用外形修复机

一、选择题

1. 以下哪个选项是铜头收火的好处？（ACD）

- A. 点收效果好
- B. 大面积收火效果好
- C. 相对碳棒收火后痕迹较少
- D. 对钢板热影响小

2. 对于筋线完全变形的汽车可以利用（D）快速进行筋线的重新塑造。

- A. 钣金锤与垫铁
- B. 点拉拔
- C. 手拉拔
- D. 垫片拉拔

3. 检查一块受损的翼子板时，可以通过眼看、手摸和（A）。

- A. 样板规测量
- B. 直尺测量
- C. 卷尺测量
- D. 利用大梁校正仪侧边模具测量

4. 使用碳棒进行收火，应（A）进行施涡状收火。

- A. 从外向内
- B. 从内向外
- C. 交叉着

二、判断题

1. 后翼子板可以使用点拉拔进行全面细致的精修。（√）

2. 对于某些较深的损伤点，点拉拔达不到维修作用时应熔植垫片。

（√）

3. 在精修的过程中要时刻关注翼子板的形状，当发现板面弧度较

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/585003211001011104>