

ICS 77.150.99  
H 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 915—2010  
代替 GB/T 915—1995

---

铋

Bismuth

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准中 Bi99997 牌号修改采用了国际铋学会提供的药用铋质量证明书,10 个杂质元素限量与国际铋学会的规定等同,砷的技术指标 0.000 3% 严于国际铋学会药用铋的规定。

本标准代替 GB/T 915—1995《铋》。与 GB/T 915—1995《铋》相比,本标准主要变化如下:

- Bi99997 中的 As 由 0.000 5% 修订为 0.000 3%。
- Bi9995 中的 Pb 由 0.010% 修订为 0.008%, Ag 由 0.020% 修订为 0.015%, Sb 由 0.002% 修订为 0.001%, Cl 由 0.005% 修订为 0.004%。
- 增加了 Bi998 牌号;
- 物理规格增加了铋粒;
- 增加了铋针、铋粒仲裁取制样方法;
- 取消了标准的附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准由株洲冶炼集团股份有限公司负责起草。

本标准由阳谷祥光铜业有限公司参加起草。

本标准主要起草人:谭仪文、徐永斌、范元俊、姜晴、陈迎武、张惠秀、翦爱民、周松林。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 915—1995;GB/T 915—1984;GB/T 915—1966。

# 铋

## 1 范围

本标准规定了铋的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于火法精炼或电解精炼所生产的铋。该产品主要用于医药、化工、冶金添加剂及低熔点合金等。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版本均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定

YS/T 536(所有部分) 铋化学分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

按化学成分的不同,产品分为 Bi99997、Bi9999、Bi9995、Bi998 四个牌号。

### 3.2 化学成分

3.2.1 Bi99997 牌号的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1

牌号	化学成分/%												
	Bi 含量 不小于	杂质含量,不大于											总和
		Cu	Pb	Zn	Fe	Ag	As	Sb	Sn	Cd	Hg	Ni	
Bi99997	99.997	0.000 3	0.000 7	0.000 1	0.000 5	0.000 5	0.000 3	0.000 3	0.000 2	0.000 1	0.000 05	0.000 5	0.003

注:铋含量为 100%减去表 1 中实测杂质总量的余量。

3.2.2 Bi9999、Bi9995、Bi998 牌号的化学成分应符合表 2 的规定。

表 2

牌号	化学成分/%										
	Bi 含量 不小于	杂质含量,不大于									总和
		Cu	Pb	Zn	Fe	Ag	As	Te	Sb	Cl	
Bi9999	99.99	0.001	0.001	0.000 5	0.00 1	0.004	0.000 3	0.000 3	0.000 5	0.001 5	0.010
Bi9995	99.95	0.003	0.008	0.005	0.001	0.015	0.001	0.001	0.001	0.004	—
Bi998	99.8	0.005	0.02	0.005	0.005	0.025	0.005	0.005	0.005	0.005	—

注:铋含量为 100%减去表 1 中实测杂质总量的余量。