



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10067.37—2024

## 电热和电磁处理装置基本技术条件 第 37 部分：超导直流感应透热装置

Basic specifications for electroheating and electromagnetic processing installations—  
Part 37: Superconducting direct current induction through-heating installations

2024-10-26 发布

2025-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
引言 .....	V
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 产品分类 .....	3
5 技术要求 .....	4
6 试验方法 .....	10
7 检验规则 .....	11
8 标志、包装、运输和贮存 .....	12
9 订购和供货 .....	12
附录 A (资料性) 热成形工艺的一些典型温度 .....	14

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 10067《电热和电磁处理装置基本技术条件》的第 37 部分。GB/T 10067 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：通用部分；
- 第 101 部分：真空电热和电磁处理装置的通用要求；
- 第 2 部分：电弧加热装置；
- 第 21 部分：大型交流电弧炉；
- 第 3 部分：感应电热装置；
- 第 31 部分：中频无心感应炉；
- 第 32 部分：电压型变频多台中频无心感应炉成套装置；
- 第 33 部分：工频无心感应熔铜炉；
- 第 34 部分：晶体管式高频感应加热装置；
- 第 35 部分：中频真空感应熔炼炉；
- 第 36 部分：感应透热装置；
- 第 37 部分：超导直流感应透热装置；
- 第 4 部分：间接电阻炉；
- 第 41 部分：网带式电阻加热机组；
- 第 42 部分：推送式电阻加热机组；
- 第 43 部分：强迫对流井式电阻炉；
- 第 44 部分：箱式电阻炉；
- 第 45 部分：真空淬火炉；
- 第 46 部分：罩式电阻炉；
- 第 47 部分：真空热处理和钎焊炉；
- 第 48 部分：台车式电阻炉；
- 第 49 部分：自然对流井式电阻炉；
- 第 410 部分：单晶炉；
- 第 411 部分：电热浴炉；
- 第 412 部分：箱式淬火炉；
- 第 413 部分：实验用电阻炉；
- 第 414 部分：工业宝石炉；
- 第 415 部分：铝材退火炉；
- 第 416 部分：多晶硅铸锭炉；
- 第 417 部分：碳化硅单晶生长装置；
- 第 5 部分：高频介质加热设备；
- 第 6 部分：工业微波加热装置；
- 第 8 部分：电渣重熔炉。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国电器工业协会提出。

本文件由全国工业电热设备标准化技术委员会(SAC/TC 121)归口。

本文件起草单位：江西联创光电超导应用有限公司、北京交通大学、西安电炉研究所有限公司、西安慧金科技有限公司、中冶赛迪工程技术股份有限公司、浙江省白马湖实验室有限公司、山东华宁电伴热科技有限公司、陕西瑞森金属复合材料有限公司、东莞市麦斯莫科电子科技有限公司、恒进感应科技(十堰)股份有限公司、陕西能源职业技术学院、北京热协热处理技术有限公司、上海超导科技股份有限公司、江西联创光电科技股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、山东南山铝业股份有限公司、西安聚能超导磁体科技有限公司。

本文件主要起草人：戴少涛、毛润辉、肖学文、肖鹏、马韬、李志、李琨、张永武、余维江、佟晓辉、伍锐、蒋国忠、王卫刚、洪智勇、曾智斌、李芳昕、刘显东、曹善鹏、李超、陈思侃、周祥成、赵建新、杜毅、曹姣、尹清军、钟星立、吴艳美、孙士恩、俞李斌、刘红梅、潘震华、赵原、张建华、谢文霞、贺立青。

## 引 言

电热和电磁处理装置是国民经济各工业部门的重要热工艺装备。该装置主要按不同电加热方式和电磁处理分类,也可按不同应用、不同工作频率和不同工作气氛等分类。为了保证该装置的开发、生产、使用和销售有序进行,促进其技术进步和产品质量的提高,更好满足热工艺的要求,有必要制定该装置的基本技术条件,这也为制定其安全和试验方法标准提供了必要条件。在这方面,我国已建立了GB/T 10067《电热和电磁处理装置基本技术条件》系列标准,由通用部分及其补充和按上述分类的各专用部分组成。GB/T 10067旨在规定电热和电磁处理装置的产品分类以及在设计、制造、安全、节能和环保、性能和成套等方面需要满足的要求并且描述用于判定该要求是否得到满足的证实方法,拟由以下40个部分构成。

- 第1部分:通用部分。目的在于规定各类电热和电磁处理装置的通用技术要求。
- 第101部分:真空电热和电磁处理装置的通用要求。目的在于规定真空电热和电磁处理装置的通用技术要求。
- 第102部分:具有保护和反应性气氛的电热和电磁处理装置的通用要求。目的在于规定各类该装置的通用技术要求。
- 第2部分:电弧加热装置。目的在于规定电弧加热装置的特殊技术要求。
- 第21部分:大型交流电弧炉。目的在于规定大型交流电弧炉的特殊技术要求。
- 第22部分:真空重熔电弧炉。目的在于规定真空重熔电弧炉的特殊技术要求。
- 第3部分:感应电热装置。目的在于规定感应电热装置的特殊技术要求。
- 第31部分:中频无心感应炉。目的在于规定中频无心感应炉的特殊技术要求。
- 第32部分:电压型变频多台中频无心感应炉成套装置。目的在于规定电压型变频多台中频无心感应炉成套装置的特殊技术要求。
- 第33部分:工频无心感应熔铜炉。目的在于规定工频无心感应熔铜炉的特殊技术要求。
- 第34部分:晶体管式高频感应加热装置。目的在于规定晶体管式高频感应加热装置的特殊技术要求。
- 第35部分:中频真空感应熔炼炉。目的在于规定中频真空感应熔炼炉的特殊技术要求。
- 第36部分:感应透热装置。目的在于规定感应透热装置的特殊技术要求。
- 第37部分:超导直流感应透热装置。目的在于规定超导直流感应透热装置的特殊技术要求。
- 第4部分:间接电阻炉。目的在于规定间接电阻炉的特殊技术要求。
- 第41部分:网带式电阻加热机组。目的在于规定网带式电阻加热机组的特殊技术要求。
- 第42部分:推送式电阻加热机组。目的在于规定推送式电阻加热机组的特殊技术要求。
- 第43部分:强迫对流井式电阻炉。目的在于规定强迫对流井式电阻炉的特殊技术要求。
- 第44部分:箱式电阻炉。目的在于规定箱式电阻炉的特殊技术要求。
- 第45部分:真空淬火炉。目的在于规定真空淬火炉的特殊技术要求。
- 第46部分:罩式电阻炉。目的在于规定罩式电阻炉的特殊技术要求。
- 第47部分:真空热处理和钎焊炉。目的在于规定真空热处理和钎焊炉的特殊技术要求。
- 第48部分:台车式电阻炉。目的在于规定台车式电阻炉的特殊技术要求。
- 第49部分:自然对流井式电阻炉。目的在于规定自然对流井式电阻炉的特殊技术要求。
- 第410部分:单晶炉。目的在于规定单晶炉的特殊技术要求。
- 第411部分:电热浴炉。目的在于规定电热浴炉的特殊技术要求。

- 第 412 部分:箱式淬火炉。目的在于规定箱式淬火炉的特殊技术要求。
- 第 413 部分:实验用电阻炉。目的在于规定实验用电阻炉的特殊技术要求。
- 第 414 部分:工业宝石炉。目的在于规定工业宝石炉的特殊技术要求。
- 第 415 部分:铝材退火炉。目的在于规定铝材退火炉的特殊技术要求。
- 第 416 部分:多晶硅铸锭炉。目的在于规定多晶硅铸锭炉的特殊技术要求。
- 第 417 部分:碳化硅单晶生长装置。目的在于规定碳化硅单晶生长装置的特殊技术要求。
- 第 5 部分:电热和电化学用等离子体设备。目的在于规定电热和电化学用等离子体设备的特殊技术要求。
- 第 6 部分:工业微波加热装置。目的在于规定工业微波加热装置的特殊技术要求。
- 第 7 部分:具有电子枪的电热装置。目的在于规定具有电子枪的电热装置的特殊技术要求。
- 第 8 部分:电渣重熔炉。目的在于规定电渣重熔炉的特殊技术要求。
- 第 9 部分:高频介质加热设备。目的在于规定高频介质加热设备的特殊技术要求。
- 第 10 部分:伴热系统。目的在于规定伴热系统的特殊技术要求。
- 第 11 部分:电磁处理装置。目的在于规定电磁处理装置的特殊技术要求。
- 第 12 部分:红外电热装置。目的在于规定红外电热装置的特殊技术要求。

本文件根据 GB/T 10067.1—2019 制定,针对超导直流感应透热装置的特点对 GB/T 10067.1—2019 的有关规定进行完善和补充。

# 电热和电磁处理装置基本技术条件

## 第 37 部分:超导直流感应透热装置

### 1 范围

本文件规定了超导直流感应透热装置的产品分类、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存以及订购和供货,描述了对应的试验方法。

本文件适用于工作频率为 3 Hz~25 Hz,对以低电阻率、非铁磁性金属及合金为主的坯料(或工件)进行整体或局部加热的超导直流感应透热装置(以下简称“超导透热装置”)。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 150.4—2011 压力容器 第 4 部分:制造、检验和验收
- GB/T 2900.23 电工术语 工业电热装置
- GB/T 2900.100 电工术语 超导电性
- GB/T 5959.1—2019 电热和电磁处理装置的安全 第 1 部分:通用要求
- GB 5959.3—2008 电热装置的安全 第 3 部分:对感应和导电加热装置以及感应熔炼装置的特殊要求
- GB/T 10066.1—2019 电热和电磁处理装置的试验方法 第 1 部分:通用部分
- GB/T 10066.32—2021 电热和电磁处理装置的试验方法 第 32 部分:感应透热装置
- GB/T 10067.1—2019 电热和电磁处理装置基本技术条件 第 1 部分:通用部分
- GB/T 10067.3—2015 电热装置基本技术条件 第 3 部分:感应电热装置
- GB/T 12604.6 无损检测 术语 涡流检测
- GB/T 16895.2 低压电气装置 第 4-42 部分:安全防护 热效应保护
- GB/T 18442.4—2019 固定式真空绝热深冷压力容器 第 4 部分:制造
- JB/T 9691 电热设备 产品型号编制方法

### 3 术语和定义

GB/T 2900.23、GB/T 2900.100、GB/T 12604.6 和 GB/T 10066.32—2021 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**铁磁性 ferromagnetic**

磁导率远大于 1,能被磁化、导磁的材料特性。

#### 3.2

**非铁磁性 non-ferromagnetic**

不具备铁磁性的材料特性。