

ICS 29.120.99  
K 14



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2900.4—2008  
代替 GB/T 2900.4—1994

---

## 电工术语 电工合金

Electrotechnical terminology  
Special alloys for electrical equipment

2008-06-18 发布

2009-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
3.1 一般术语 .....	1
3.1.1 电触头 .....	1
3.1.2 材料制造及有关特性 .....	3
3.1.3 电接触现象 .....	5
3.2 热双金属 .....	7
3.2.1 材料和元器件 .....	7
3.2.2 性能和使用特性 .....	8
3.2.3 热处理 .....	10
3.3 电热合金 .....	10
3.3.1 材料和元件 .....	10
3.3.2 性能 .....	11
3.4 导电合金 .....	11
3.4.1 材料和制品 .....	11
3.4.2 性能和测试 .....	12
3.5 电阻合金 .....	13
3.5.1 材料和元件 .....	13
3.5.2 电气性能 .....	14
3.5.3 制品规范特性 .....	15
3.6 热电偶合金 .....	15
3.6.1 材料和元件 .....	15
3.6.2 热电特性 .....	16
3.6.3 温度测量 .....	16
3.7 磁性材料 .....	16
3.7.1 磁性材料的微观磁性、磁有序及磁畴结构、物质的磁性分类 .....	16
3.7.2 磁性材料的宏观磁性、静态技术磁化及磁化状态 .....	20
3.7.3 磁性材料在交变磁场中的磁化、磁导率与损耗 .....	22
3.7.4 磁体及磁性材料、磁路及应用 .....	23
3.7.5 磁记录 .....	28
中文索引 .....	37
英文索引 .....	42

## 前 言

本部分为 GB/T 2900 的第 4 部分。

本部分代替 GB/T 2900.4—1994《电工术语 电工合金》。

本部分与 GB/T 2900.4—1994 相比主要变化如下：

- 增加了 3.1.2.17 连续晶界沉淀物术语；
- 增加了 3.1.2.18 氧化物稀薄区术语；
- 增加了 3.1.2.19 贫氧化物亮带术语；
- 增加了 3.1.2.20 未氧化合金层术语；
- 修改了 3.1.3.8 材料转移的定义；
- 修改了 3.1.3.20 熔焊的定义；
- 修改了 3.1.3.21 静熔焊的定义；
- 修改了 3.2.2.1 温曲率的定义；
- 修改了 3.2.2.2 比弯曲的定义；
- 修改了 3.4.2.3 质量电阻率的定义；
- 对部分术语的表述方式作了修改,但并未改变其含义。

本部分由全国电工术语标准化技术委员会(SAC/TC 232)提出。

本部分由全国电工术语标准化技术委员会和全国电工合金标准化技术委员会共同归口。

本部分起草单位:桂林电器科学研究所、机械科学研究总院中机生产力促进中心。

本部分主要起草人:谢永忠、陈京生、杨芙、崔得锋。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2900.4—1994。

# 电工术语 电工合金

## 1 范围

本部分规定了电触头、热双金属、电热合金、导电合金、电阻合金、热电偶合金及磁性材料的专用电工术语。

本部分适用于电触头、热双金属、电热合金、导电合金、电阻合金、热电偶合金及磁性材料等产品标准制定、编制技术文件,编写和翻译专业手册、教材、专著等书刊,以及对外贸易、国际技术交流等。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2900.60—2002 电工术语 电磁学

GB/T 9637—2001 电工术语 磁性材料与元件

## 3 术语和定义

### 3.1 一般术语

#### 3.1.1 电触头

##### 3.1.1.1

**触头 contact**

触点

一组导电元件,它们彼此接触时能建立电路的连续性,而且,由于它们在运行中的相对运动,可断开或闭合一个电路;或在某些铰接或滑动元件的情形下,能维持电路的连续性。

##### 3.1.1.2

**主触头 main contact**

机械开关电器主电路中的触头。在接通状态时承载主电路的电流。

##### 3.1.1.3

**弧触头 arcing contact**

旨在其上形成电弧的触头。弧触头可兼做主触头,也可设计成单独的触头,以保持承载工作电流的触头免受电弧侵蚀。

##### 3.1.1.4

**辅助触头 auxiliary contact**

机械开关电器辅助电路中的触头。它与主触头同时动作。

##### 3.1.1.5

**滑动触头 sliding contact**

触头间相对运动是沿着与触头表面平行方向滑动的一种触头。

##### 3.1.1.6

**对接触头 butt contact**

触头间相对运动是沿着触头表面法线方向进行的一种触头。