



中华人民共和国国家标准

GB/T 4247—2017/ISO 2238:2011
代替 GB/T 4247—2004

莫氏锥柄机用桥梁铰刀

Machine bridge reamers with Morse taper shanks

(ISO 2238:2011, Machine bridge reamers, IDT)

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 4247—2004《莫氏锥柄机用桥梁铰刀》。与 GB/T 4247—2004 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 修改了规范性引用文件;
- 文中符号铰刀直径 d 、总长 L 、刃部长度 l 分别由本标准符号 d_1 、 l_3 、 l_2 代替;
- 删除了表 1 中以英寸为单位的尺寸。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 2238:2011《机用桥梁铰刀》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下:

- GB/T 1443—2016 机床和工具柄用自夹圆锥(ISO 296:1991,MOD)。

本标准做了下列编辑性修改:

- 改变了标准名称;
- 纠正了 ISO 2238:2011 表 1 注中 l_1 和 l_2 的编辑错误,将“ l_1 和 l_2 的公差”改为“ l_2 和 l_3 的公差”,后面相应字母作了修改。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本标准起草单位:成都工具研究所有限公司。

本标准主要起草人:曾宇环、邓智光。

本标准所代替标准的历次发布情况为:

- GB/T 4247—1984、GB/T 4247—2004。

莫氏锥柄机用桥梁铰刀

1 范围

本标准规定了莫氏锥柄机用桥梁铰刀的型式和尺寸。本标准用毫米为单位给出了直径范围 d_1 从 6 mm 至 50.8 mm 的桥梁铰刀的下列尺寸：

- 总长 l_3 ；
- 总切削刃长度 l_2 ；
- 锥形切削刃长度 l_1 。

除另有说明外,这些铰刀均制成右切削。

2 规范性引用文件

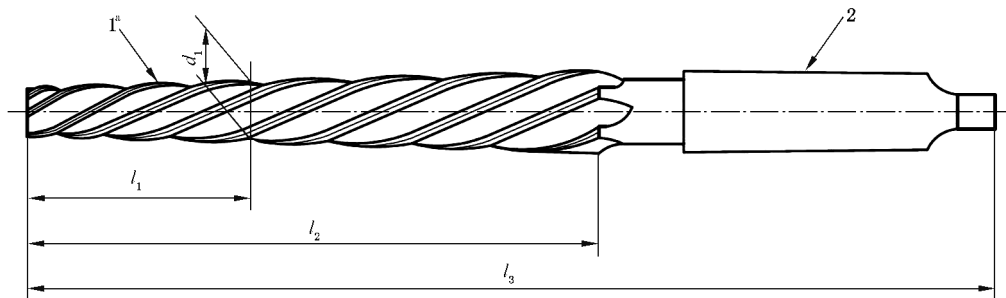
下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 296 机床和工具柄用自夹圆锥(Machine tools—Self-holding tapers for tool shanks)

3 型式和尺寸

3.1 一般规定

莫氏锥柄机用桥梁铰刀的型式和尺寸见图 1 和表 1。



说明：

1——锥度 1 : 10；

2——莫氏锥柄按 ISO 296；

^a——锥度为 1 : 10, 近似相当于张开角 $5^{\circ}45'$ 。

图 1 莫氏锥柄机用桥梁铰刀的尺寸